

Miljøredegørelse 2005



Tryksagen er mærket med det nordiske miljømærke, Svanen.

Der er i produktionen anvendt vegetabiliske farver og godkendte afvaskere.

Tryksagen kan efter endt brug sendes til genanvendelse.

Indholdsfortegnelse

Miljøredegørelse 2005	4
Miljøpolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene	5
Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger	6
Principper for udarbejdelse af miljøregnskabet samt udvikling i perioden 2004-2005	9
Miljøregnskab 2004-2005	11
Miljømål, -program og indsats	12
Miljøledelse	13
EMAS - attest	15

Miljøredøgørelse 2005

PrinfoHolbæk-Hedehusene (tidl. Holbæk Ekspresstrykkeri - navneskifte d. 1. marts 2006) er et komplet grafisk hus, der behersker hele processen fra idé, layout, scanning, montage og tryk til færdiggørelse.

Vi markedsfører mange forskelligartede tryksager produceret under størst muligt hensyn til miljø set i forhold til produktionen og tryksagernes kvalitet.

Vi har derfor i hele virksomheden fokus på såvel det indre miljø som det nære ydre miljø. For at synliggøre dette, besluttede vi i 1998 at igangsætte arbejdet med at få tildelt en licens til det nordiske miljømærke, Svanemærket. Dette arbejde resulterede i tildeling af vores første licens til Svanemærket i december 1999 med licensnummeret 541 – 395. Denne licens er blevet fornyet d. 14. marts 2002. Vores licens til Svanemærket bliver løbende udvidet med nye produkter og materialer. I øjeblikket har vi version 14 af vores licens.

Vi har valgt at få licens til Svanemærket, fordi vi gerne tilbyder vores kunder mulighed for selv at foretage valget til fordel for tryksager, der er fremstillet af materialer med lav miljøbelastning og som under og efter brug har en lille påvirkning på miljøet set i forhold til ikke-svanemærkede tryksager. Stort set alle vore tryksager kan svanemærkes, da vi har tilrettelagt vores produktion efter kravene til svanen og i praksis ikke skelner mellem svanemærkede og ikke-svanemærkede tryksager i produktionsprocesserne.

Vi har valgt at fortsætte det interne miljøarbejde. Dette arbejde er dokumenteret i vores kvalitets- og miljøhåndbog samt vores ISO 14001 certificering og EMAS registrering (EMAS = Eco Management & Audit Scheme). Med opdatering af vores miljøredøgørelse fornyer vi vores EMAS II - registrering. Med EMAS registreringen lægger vi vægt på en fælles indsats og holdning til miljøspørgsmål på virksomheden og samtidig synliggøre vore resultater på miljøområdet over for vore nære omgivelser i det vestsjællandske landskab ved Holbæk Fjord.

Alle med interesse for miljøforholdene hos a-s Holbæk Ekspresstrykkeri kan hente miljøredøgørelsen 2004 på vores hjemmeside www.hegrafiskhus.dk eller kontakte virksomheden personligt for at få en trykt udgave af miljøredøgørelsen for 2004.

Denne miljøredøgørelse omfatter
Prinfo Holbæk-Hedehusene
K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk
matrikelnr. 3 EY, Tåstrup, Holbæk Jorde.

Miljøredøgørelsen dækker kalenderåret 2005.
Der er i redegørelsen også data for 2004 til sammenligning for vort forbrug i 2005.

Holbæk d. 1. juli 2006



Ib Hansen
Adm. direktør

Miljøpolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene

Hos PrinfoHolbæk-Hedehusene har vi prioriteret miljøet og vores produkters kvalitet som nogle af vores indsatsområder. Det betyder, at hensynet til miljøet og produkternes kvalitet varetages gennem hele fremstillingsprocessen af vores produkter fra design til den færdige tryksag ligger parat til afsendelse til kunden.

Vi har med vort miljøledelsessystem tilstræbt, at vi:

- producerer vore produkter under hensyntagen til produktionens mindst mulige belastning på miljøet, hvilket synliggøres i vor mulighed for at tilbyde vore kunder produktion af svanemærkede tryksager. Endvidere sikres vore produkters kvalitet ved intern kontrol gennem hele produktionsprocessen.
- rådgiver vores kunder om virksomhedens miljømæssige forhold, hvad enten det drejer sig om de generelle miljøforhold eller andre der er relateret til den enkelte tryksag, herunder muligheden for produktion af svanemærkede tryksager.
- vurderer vore leverandører og underleverandører miljømæssigt, hvorved det sikres, at vi kun anvender leverandører og underleverandører, der opfylder relevante miljø- og kvalitetsmæssige krav fastsat af os.
- vurderer nyt produktionsudstyr og nye produkter miljømæssigt inden dette tages i brug under hensyntagen anvendelsen af renere teknologi og til vor licens til Svanemærket.

- samarbejder med myndigheder og andre interessepartier om miljømæssige forhold for at sikre, at vi til stadighed forebygger forurening, overholder gældende lovgivning og krav til svanemærkede tryksager, samt er på forkant med udviklingen i branchen og i samfundet generelt.
- reducerer vor miljøbelastning løbende ved at igangsætte miljøforbedrende tiltag under hensyntagen til vor produktion, økonomiske situation og vore produkters kvalitet. For at sikre, at forbedringer på miljøområdet nås, opstiller vi mål og vurderer disse med faste tidsintervaller.
- inddrager alle medarbejdere i miljøarbejdet, så alle bidrager til, at virksomheden og vores medarbejdere til enhver tid efterlever denne miljøpolitik.
- udleverer materiale om vore miljøforhold ved enhver henvendelse og ønske herom fra eksterne interessepartier.

Årlig miljøkortlægning

Vi har siden indførelsen af miljøledelse tilbage i 1999 gennemført årlige kortlægninger af virksomhedens miljø- og arbejdsmiljøforhold. Disse kortlægninger dokumenteres i en årlig redegørelse over miljøforholdene i virksomheden (virksomhedens miljøredegørelse) samt i virksomhedens arbejdspladsvurderinger.

Formålet med kortlægningerne er at skabe grundlaget for det videre miljøarbejde på virksomheden. Med udgangspunkt i resultaterne hér, har vi opstillet mål for miljøforbedrende tiltag for udvalgte indsatsområder i virksomheden.

Miljøkortlægningerne har omfattet alle produktionsprocesser i virksomheden – fra prepress (opsætning af ordrer på computer) og fremstilling af trykplader over trykprocessen til færdiggørelsen af tryksager.

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

Virksomhedens produktionsprocesser

Vi modtager i dag næsten alle ordrer digitalt. Ordren kanaliseres igennem de forskellige produktionsprocesser med tilhørende kontrolforanstaltninger og korrektur gange med start i prepressafdelingen.

Prøvetryk fremstilles via digitale printere, hvor der kun anvendes tonerblæk.

Vi anvender et ctp-anlæg (ctp = computer to plate) til produktion af trykplader, hvor ordrene køres direkte fra computerskærmen til trykpladen. Dog har enkelte kunder stadig behov for, at vi fremstiller film og trykplader ved hjælp af den traditionelle teknologi, hvor først filmen køres ud inden trykpåladen fremstilles. Over 90 % af vore ordrer kører via ctp-teknologien.

I trykkeriet fremstilles den endelige tryksag. Vi anvender forskellige kemikalier i denne proces, og tilstræber altid at anvende produkter, der har en lav miljøpåvirkning.

Som en komplet grafisk virksomhed har vi mulighed for at tilbyde vore kunder færdiggørelse af tryksager. Det drejer sig om mekanisk færdiggørelse i form af udstansning, falsning og hæftning. Vi kan også tilbyde vore kunder en limet tryksag.

Da kunder ofte efterspørger kopiering af tryksager har vi en afdeling for digitaltryk og kopi. Her anvender vi produktionsenheder, der fungerer som både digitale printere tilkoblet vor prepress-afdeling, og analoge kopimaskiner, hvor kunder selv kan komme med originalmateriale til kopiering.

Vurdering af miljøpåvirkninger

Vi vurderer vore miljøpåvirkninger kontinuerligt ud fra oplysninger om vort forbrug i vort miljøregnskab, ny viden vedrørende kemiske produkters sammensætning samt ny viden i branchen og i samfundet generelt. Væsentlige miljøpåvirkninger anser vi som værende vort forbrug af energi og vand, forbruget af papir, kemikalier i film- og pladefremstillingen og i trykkeriet, samt vor affaldsproduktion.

Energi

Opvarmning i virksomheden sker med naturgas samt den varmeudvikling, der er fra produktionsudstyret. Vi har i 2005 haft en stor stigning i forbruget af naturgas set i forhold til 2004, så vi i 2005 har brugt 36.247 m³ mod 22.788 m³ i 2004. Vi har ikke korrigeret for graddage, da vort forbrug har ligget konstant på ca. 22.000 m³ i de år, hvor vi har anvendt naturgas som primær opvarmingskilde i virksomheden. Årsagen til den store stigning er en fejl i varmegenindvinding på ventilationsanlægget i midten af 2005 - en fejl, der er udbedret. Ved normal drift af ventilationsanlægget indvindes ca. 70 % af den varme, der suges ud gennem ventilationsanlægget. Endvidere anvendes der strøm i produktionen af tryksager.

Vand

Vort vandforbrug var i 2005 på 440 m³, hvilket er en stigning i forhold til 2004, hvor forbruget var på 318 m³. Stigningen skyldes en generel stigning i virksomhedens produktion

Der anvendes vand i de forskellige produktionsprocesser i virksomheden. En lille del af vandforbruget sker i vores traditionelle film- og pladefremstilling. Desuden anvendes der vand til afvask af trykmaskiner, fugtevand, luftbefugtning og rengøring.

Spildevand

Som det eneste spildevand udleder vi i øjeblikket brugt skyllevand fra vor pladefremstilling, vaskevand fra vedligeholdelse af plysvalser, vand fra almen rengøring samt sanitetsspildevand via kloak. Dette ledes til kommunens rensningsanlæg. Al øvrig procespildevand samles op og sendes til destruktionsanlæg.

Vi vurderer vort spildevand til at have en mindre væsentlig miljøpåvirkning på grund af indholdet i spildevandet - det er primært sanitetsspildevand, der udledes til det offentlige kloaknet.

Fotokemikalier

Fotokemikalier, dvs. fremkalder- og fixervæsker, vurderes til at være en væsentlig miljøpåvirkning på grund af kemikaliernes indholdsstoffer, forbrugsmængden samt brugte kemikalier som kemikalieaffald.

Brugte kemikalier fra ctp-anlægget pumpes via et rørsystem ud i en godkendt beholder og bortskaffes via en godkendt affaldsmottager. Brugte kemikalier fra film- og pladefremstilling opsamles i godkendte beholdere og bortskaffes via en godkendt affaldsmottager. Det overskydende skyllevand fra ctp-anlægget sendes sammen med det øvrige kemikalieaffald til destruktionsanlæg.

Papir

I 2004 brugte vi 471,6 tons papir, hvoraf 39 tons var svanemærket papir og 383,6 tons var godkendt til svanemærkede tryksager. I 2005 var papirforbruget på 663,7 tons, hvoraf mængden af svanemærket papir er 80,1 tons, mængden af Svane-godkendt papir er på 459,2 tons, mens øvrige papirkvaliteter er på 124,6 tons.

Vi sendte i 2004 164 tons papir til genbrug, mens papir til genbrug i 2005 er steget til 185,6 tons. Denne stigning skyldes dels en stigning i den samlede producerede mængde, dels at vi i 2004 har haft mange små opgaver, hvor der relativt er et større spild i forbindelse med produktionen. Bogbinderi-affaldet udgør den største del af papirspildet i virksomheden. Papirspildsprocenten faldt fra 34,78% i 2004 til 27,97% i 2005.

Papir er en væsentlig belastning for miljøet på grund af den store mængde, der forbruges, og den miljø-mæssige belastning ved fremstilling af papiret.

Trykfarver og lakker

Der anvendes hovedsagelig vegetabiliske farver i produktionen af tryksager. Alle vore primære farver er godkendt af Miljømærkesekretariatet til svanemærkede tryksager. Desuden anvender vi enkelte mineralolie baserede trykfarver til specialproduktioner.

I trykkeriet anvendes der desuden vegetabiliske og mineralske tryklakker.

Farver og lakker anses for at have en miljøpåvirkning på grund af:

- forbrugsmængden samt indholdet af ikke fornybare indholdsstoffer (mineralolie) i mineralske farver.
- miljøbelastningen ved fremstilling og bortskaffelse.

Farve- og lakrester samt tom emballage destrueres sammen med vort øvrige kemikalieaffald hos en godkendt affaldsmottager.

I 2004 brugte trykkeriafdelingen ca. 2 tons vegetabiliske farver, 17 kg mineralske farver, 714 kg vegetabilisk tryklak samt 55 kg mineralisk tryklak. Der blev i slutningen af 2004 sat en ny trykmaskine op i afdelingen, så der i 2005 blev anvendt en større mængde produkter i fremstilling af tryksager. Et nyt produkt er dispersionslak, der anvendes som vandlak til tryksagerne. Mængden af øvrig lak er derfor faldet. De reelle tal for afdelingens forbrug i 2005 er 3.445 kg vegetabilisk farve, 27 kg mineralske farve - primært metalfarver 520 kg vegetabilisk, 55 kg mineralisk tryklak samt 2,4 tons dispersionslak.

Afvasningsmidler

I trykkeriet anvender vi forskellige afvasningsmidler. Vi anvender både vegetabiliske afvaskere og andre, der indeholder flygtige organiske opløsningsmidler.

Afvasningsmidler vurderes som en væsentlig miljøpåvirkning på baggrund af:

- mængden
- miljøbelastningen ved brug og bortskaffelse
- muligheden for mindre belastning ved brug af ikke flygtige eller vegetabiliske afvaskere

Forbruget af afvasningsmiddel var i 2004 på 910 liter, mens vort forbrug i 2005 var på ca. 2.000 liter. Denne stigning skyldes forbrug af afvaske i den automatiske afvaske på vores nye trykmaskine. Set i forhold til papirforbruget er forbruget af afvasningsmiddel pr. tons papir steget fra 2,96 liter til 3,04 liter

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

pr. ton forbrugt papir. Denne stigning skyldes primært forbruget på den nye trykmaskine.

Vi har fortsat opmærksomheden rettet mod at reducere anvendelse af miljøbelastende stoffer i virksomheden, så vi lever op til vores målsætning om at minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen og tryksageres kvalitet.

Produkter til fugtevand

IPA-sprit og fugtevandskoncentrat anvender vi til fugtevand. IPA-sprit anvendes som alkoholtilsætning i vores offset produktion. Disse produkter indeholder organiske opløsningsmidler og andre produkter, der kan have en påvirkning på miljøet.

Vore fugtevandstilsætninger og IPA-sprit er godkendt af Miljømærkesekretariatet til brug ved svanemærkede produktioner - også efter de nye krav til Svane-mærket.

Fugtevandstilsætning og IPA-sprit vurderes at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af:

- mængden
- miljøbelastningen ved brug og ved bortskaffelse
- muligheden for mindre belastning ved en reduktion af forbruget eller udskiftning af nuværende produkter med mindre miljøbelastende produkter.

Affald

Grunden til at affald ved bortskaffelse vurderes som belastende for miljøet er bl.a. den store mængde. PrincoHolbæk-Hedehusene benytter mulighederne for mindre miljøbelastning ved at have gennemført en omfattende affaldssortering, hvor det sikres, at mest muligt affald sendes til genbrug eller destruktion hos godkendte affaldsmottagere. Ved at reducere affaldsmængderne opnår vi desuden en økonomisk gevinst. Til eksempel kan nævnes, at vi kontinuerligt søger at minimere vores makulatur (papiraffald fra trykkeriet) ved at anvende papir til indstilling af trykmaskinerne flere gange. Herved reduceres mængden af papiraffald fra trykkeriet. Denne indsats har givet resultat i en reduktion af vores papirspildsprocent fra ca. 34% i 2004 til 28% i 2005.

En anden indsats over for affaldsmængderne ses i vores prepress afdeling, hvor der er recirkulering på alle produktions maskiner, så kemikalierne hér anvendes mest muligt, inden de bliver kasseret som brugte fotokemikalier.

Vort affald omfatter papir og makulatur, pap, plastik, brugt fotokemi og skyllevand, brugte film og trykplader, trykfarverester, tom emballage, brugt fugte- og vaskevand fra trykkeriet, brugte klude samt brændbart affald. Endvidere håndterer vi affald fra vores digitale produktionsenheder, bl.a. tomme tonerbeholdere og elektronisk affald fra digitale produktionsenheder, og sender dette til vor maskinleverandør, der er certificeret efter ISO 14001 og herigenem har forpligtet sig til at genbruge mest muligt af dette affald.

Vores papir- og makulaturaffald sendes til genbrug, mens kemikalieaffaldet hentes af en godkendt transportør og sendes til destruktion. Klude, der anvendes til manuel afvask og rengøring af trykmaskinerne, vaskes af en miljøcertificeret virksomhed og genbruges, mens brugte trykplader hentes af en godkendt modtager og genbruges. Endelig sendes vores brændbare affald til forbrænding på et kraftvarmeværk.

Øvrige miljøpåvirkninger

Ud over vor produktions direkte miljøpåvirkninger skabes der også miljøpåvirkninger ved anvendelse af underleverandører i forbindelse med produktionen af tryksager samt transport af tryksager til underleverandører og kunder. Endvidere bevirker vort forbrug af råvarer, tilsætnings- og hjælpestoffer, at der skabes miljøpåvirkninger hos leverandører af de stoffer og materialer, der anvendes internt i produktionen af tryksager.

Principper for udarbejdelse af miljøregnskab samt udvikling i perioden 2004-2005

Vi har i udarbejdelse af vores miljøregnskab for kalenderårene 2004 og 2005 anvendt følgende principper:

Forbrugssiden

Opgørelsen af elforbruget er baseret på faktura fra elforsyningsselskabet.

Naturgasforbruget er fremkommet via egne aflæsninger af forbrugsmåleren.

Forbruget af vand er baseret på egne aflæsninger af vandur.

Regnskabet over materialer der er anvendt til film- og pladefremstilling er baseret på faktura fra vore forskellige leverandører.

Opgørelsen af vort papirforbrug er baseret på opgørelser fra vores leverandører af store papirleverancer samt en gennemgang af faktura fra de papirleverandører, hvorfra indkøbet udgør en mindre procentdel af det samlede indkøb af papir.

Forbruget af svanemærket papir er opgjort på baggrund af oplysninger fra vore papirleverandører. Oplysninger om de svanemærkede papirkvaliteter er sammenholdt med listen over svanemærkede papirkvaliteter, der er registreret på Miljømærkesekretariatets hjemmeside (www.ecolabel.dk) pr. 31. december 2005.

Oplysninger om Svane-godkendte papirkvaliteter er sammenholdt med den liste over Svane-godkendte papirkvaliteter, der findes på den svenske hjemmeside www.svanen.nu/trycksaker.

Opgørelsen af de anvendte tilsætningsstoffer i tryksagen er baseret på oversigter og faktura fra vores leverandører af de pågældende tilsætnings- og hjælpestoffer.

Mængden af afvaskningsmidler og øvrige hjælpestoffer og -materialer er baseret på faktura fra vore leverandører.

Udledninger

Udledninger af CO₂, SO₂ og NO_x'er i forbindelse med vort energi- og naturgasforbrug er beregnet ud fra nøgletal fra Manual til miljøredegørelse, Green Network, november 2005

Nøgletallene vedrørende udledninger er angivet i følgende tabel.

Beregningen af udledningerne i miljøregnskabet er foretaget ud fra vort forbrug af de forskellige energieresourcer i 2005.

Udledning	Elforbrug	Naturgas
Faktor	gram pr. kWh	gram pr. m ³
CO ₂	509,00	2,286
SO ₂	0,12	0,012
NO _x	1,03	0,15

Kilde: Green Network, Manual til miljøredegørelse, november 2005

Vi har anvendt samme principper i udarbejdelsen af miljøregnskabet for 2004. Dog er nøgletal for udledning af CO₂, SO₂ og NO_x blevet opdateret i 2005 set i forhold til de nøgletal, der er anvendt til beregning af udledning for 2004. Det er dog marginale ændringer af nøgletallene, der ikke bevirker de store ændringer i udledningerne af CO₂, SO₂ og NO_x.

Affaldsmængder er opgjort dels ud fra faktura, dels ud fra oversigter fra vore affaldsmodtagere. Plastaffaldet afhentes af den affaldstranportør, der afhenter vort papir til genanvendelse. Plastmængder angives ikke på faktura fra den pågældende affaldstranportør, så vi ligger ikke inde med oplysninger om mængden af plast til genanvendelse. Små dunke af plast registreres af vores modtager af kemikalieaffald.

Principper for udarbejdelse af miljøregnskab samt udvikling i perioden 2004 - 2005

Vi har ingen måling vedr. mængden af spildevand, som er udledt fra virksomheden i 2004 og 2005.

Mængden af tryksager er beregnet som værende virksomhedens papirindkøb fratrukket den mængde affaldspapir, som er afleveret til genanvendelse, og som er registreret ved gennemgang af faktura fra Noveren (Nordvest Sjællands Renovationselskab). Mængden af papiraffaldet er påvirket af den oprydning, som vi har foretaget efter overtagelse af en anden grafisk virksomhed. Endvidere påtager vi os bogbinderiopgaver fra andre trykkerier, hvilket også påvirker mængden af vores papiraffald samt makulaturprocenten, der beregnes som værende papir til genbrug set i forhold til indkøbt papir.

Forbruget af vore to fugtevandstilsætninger er lagt sammen i miljøregnskabet. Vægtfylden for alkoholtilsætning (IPA Sprit 99,9 %) er 0,789 kg pr. liter.

Oplysninger om affaldsmængder er baseret på gennemgang af faktura fra vores affaldsmottagere. Mængden af brugte trykplader er beregnet ud fra afregningen med affaldsmottageren. Beregningen foretages som det afregnede beløb divideret med den pt. gældende pris for aluminium. I mængden af brugte trykplader indgår både brugte ctp-plader og brugte traditionelle trykplader.

Brugt fremkalder fra ctp-anlægget består af brugt fremkalder, brugt finishervæske samt brugt skyllevand fra ctp-anlægget.

Brugte filtre sorteres i sorte plasticsække og afhentes af vores affaldsmottager, der sørger for den videre behandling af denne affaldsfraktion.

Trykfarveaffald indeholder rester fra vegetabiliske og mineralske trykfarver og lakker. Vandholdigt kemisk affald består af brugt fugte- og vaskevand samt brugt ammoniakvand fra prepress afdelingen, mens andet kemisk affald er rester fra diverse smøreolier til vore produktionsenheder.

Udvikling i forbrug og affald i perioden 2004 - 2005

(Miljøregnskabet 2004 og 2005 er præsenteret på side 11)

Vi har i 2005 oplevet en stigning i antallet af ordrer, så mængden af tryksager er steget i forhold til

niveauet for 2004. Papirforbruget er steget med 192 tons, så vi i 2004 ligger på et papirforbrug på 663,7 tons. Mængden af tryksager er steget fra 307,6 tons i 2004 til 478 tons i 2005.

Vores mængde af papiraffald er steget i absolutte tal fra 164 tons i 2004 til 185,6 tons i 2005. Sættes mængden af papiraffald i forhold til samlet papirforbrug, kan der konstateres et fald i i papiraffaldsprocenten fra 34,7 % i 2004 til 27,96 % i 2005. Dette fald skyldes vores fokusering på konstant at holde papirspildet så langt nede som muligt.

Forbruget af farver og lak er steget fra 2.768 kg i 2004 til 6.519,50 kg i 2005. Denne kraftige stigning i vort forbrug skyldes dels en stigning i vort forbrug af vegetabiliske farver samt anvendelse af dispersionslak til færdiggørelse af vore tryksager. Vegetabiliske farver udgør i dag over 98 % af vort samlede farveforbrug. Set i forhold til produktionen, er forbruget af farve pr. ton tryksag steget fra 5,9 kg i 2004 til 12,37 kg i 2005. Mens rester fra trykfarver og lakker i 2004 udgjorde 37,9 % af vort trykfarve- og lakforbrug i 2004, er spildprocenten i 2005 på 8,08 % - et stort fald, der skyldes bedre udnyttelse af farven på vores nye trykmaskine samt en oprydning af vort farvelager, der påvirkede miljøregnskabet 2004.

Forbruget af afvaskningsmiddel er steget fra 910 liter i 2004 til 2.010 liter i 2005. I forhold til ton forbrugt papir er forbruget konstant på 3 liter pr. ton. Vi vil fortsat vil have fokus på afvaskerforbruget i trykkeriet. Mængden af afvasker til destruktion er væsentlig højere end forbruget af afvaskere i trykkeriafdelingen. Dette skyldes, at der i afvaskning af vores store trykmaskine blandes vand i afvaskningsmidlet, så affaldsproduktet består af brugt afvasker + vand.

Mængden af anvendte fotokemikalier er steget grundet stigning i produktionen. Dog kan vi konstatere et lille fald i anvendelse af traditionel film- og pladefremstilling, hvilket underbygger vore forhåbninger om, at vi på sigt vil komme over på 100% produktion på vores ctp-anlæg med en samlet reduktion af kemikalieforbruget og heraf følgende affaldsmængder i vores prepress afdeling til følge.

Miljøregnskab 2004 - 2005

Forbrug		2005	2004	Udledninger		2005	2004
Energi- og vandressourcer							
El		416.902,00 kWh	309.403,00 kWh	CO ₂ :		212.203,12 kg	162.436,38 kg
				SO ₂ :		50,03 kg	30,94 kg
				og NO _x :		429,41 kg	309,40 kg
Vand		440,00 m ³	318,00 m ³	Spildevand:		Ikke opgjort	Ikke opgjort
Varme	Naturgas	36.247,00 m ³	22.788,00 m ³	CO ₂ :		82.860,64 kg	52.0993,37 kg
				SO ₂ :		0,43 kg	0,27 kg
				og NO _x :		27,19 kg	3,42 kg
Film- og pladefremstilling							
ctp-trykplader -		16.200,00 stk	13.900,00 stk	Brugte trykplader, ctp		6.375,00 kg	3.720,00 kg
Fremkaldervæske til ctp-plader		2.400,00 liter	1.920,00 liter	Brugt fremkalder- og finisher- væske fra ctp-anlægget		7.910,00 liter	6.920,00 liter
Finishervæske -		1.920,00 liter	960,00 liter	Brugte film		Ikke afhentet	188,00 liter
Film, ruller		4,00 stk	12,00 stk	Brugt fremkaldervæske			
Fremkaldervæske til film		60,00 liter	80,00 liter	- sammen med brugt fremkaldervæske fra ctp trykplader			
Fixervæske		20,00 liter	60,00 liter	Brugt fixervæske		25,00 liter	125,00 liter
Traditionelle trykplader		860,00 stk	570,00 stk	Brugte trykplader, trad. offset	Med ved brugte trykpladerfra ctp anlæg		
Fremkaldervæske til trykplader		145,00 liter	210,00 liter	Brugt fremkaldervæske	Med under brugt fremkalder fra ctp anlæg		
Gummi		70,00 liter	40,00 liter	Brugt filtre	ikke afhentet		Ikke afhentet
				Andet kemisk affald			66,00 kg
				Metalskrot			82,00 kg
Materialer i tryksagen							
Svanemærket papir		80.129,00 kg	38.962,00 kg	Tryksager		478.149,00 kg	307.585,42 kg
Svane-godkendt papir		459.249,00 kg	383.623,84 kg	Papiraffald		185.595,00 kg	164.040,00 kg
Øvrige papirkvaliteter		124.366,00 kg	49.039,58 kg				
Samlet papirforbrug		663.658,00 kg	471.625,42 kg				
Trykfarver, vegetabilske		3.465,50 kg	1.981,50 kg	Rester fra trykfarver		769,00 kg	1.050,00 kg
Trykfarver, mineralske		39,00 kg	17,00 kg	Tom emballage		427,00 kg	218,00 kg
Lak, vegetabilsk		520,00 kg	714,50 kg	Rester fra lak			
Lak, mineralsk		55,00 kg	40,00 kg	- sammen med rester fra trykfarver			
Dispersionslak		2.400,00 kg		Rester fra dispersionslak		1.130,00 kg	
Afvaskningsmidler							
Diverse afvaskningsmidler		2.010,00 liter	910,00 liter	Rester fra afvaskere		5.855,00 kg	373,00 kg
Hjælpestoffer							
Fugtevandstilsætning		345,00 liter	280,00 liter	Vandholdigt kemisk affald		445,00 liter	690,00 liter
Alkoholtilsætning		1.918,78 kg	2.046,56 kg	Elektronikskrot		Ikke afleveret	Ikke afleveret
Klude		15.400,00 stk	16.000,00 stk	Plastaffald - emballage/dunke		22,00 kg	- kg
Lim		19,00 kg	15,00 kg	Andet brændbart affald		12.070,00 kg	9.620,00 kg

Miljømål, -program og indsats

Vi har besluttet følgende miljømålsætninger:

Vi vil

- minimere dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion
- kildesortere og genbruge affald, hvor det er muligt
- minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen, produkternes kvalitet og virksomhedens økonomiske situation
- vurdere og substituere produkter, så de ydre miljøforhold og arbejdsmiljøet på virksomheden tilgodeses
- reducere anvendelsen af kemiske produkter, som er baseret på flygtige organiske opløsningsmidler, under hensyntagen til vor produktion og vore produkters kvalitet
- markedsføre svanemærkede tryksager, så andelen af denne type tryksager i den samlede produktion forøges

Vi arbejder løbende på at forbedre vore miljøforhold i virksomheden. Nedenfor er mål og resultater listet for de sidste par år.

Reduktion af alkoholforbruget pr. ton papir

I 2004 havde vi som mål at reducere vort forbrug af alkohol fra 5,39 kg pr. ton papir i 2003 til 5 kg pr. ton papir i 2004. Vort forbrug i 2004 var på 4,34 kg pr. ton papir og i 2005 har vi konstateret en yderligere reduktion af vort forbrug af alkohol til 2,89 kg pr. ton papir. Dette mål er formuleret med udgangspunkt i vores målsætning om at reducere anvendelse af kemiske produkter, som er baseret på flygtige opløsningsmidler.

Reducere mængden af kemisk affald fra anvendte afvaskningsmidler

Med udgangspunkt i vores målsætning om minimering af dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion formulerede vi i starten af 2005 et mål om reduktion af mængden af kemisk affald fra den automatiske afvasker i den nye trykmaskine. Vi konstaterede, at en opdeling af målet i tre delfaser var nødvendig for at få gennemført målet mest effektivt. Dette betød en omformulering af målet i vores seneste miljøredegørelse til at omfatte en screening af mulighederne for at reducere denne type affaldsmængde. Mulighederne blev løbende drøftet på møder i løbet af 2005, hvor der blev foretaget en analyse af rentabiliteten af indkøb af et regenereringsanlæg for afvaskningsmidler i virksomheden. Med vores forbrug har et sådant anlæg tjent sig selv hjem i løbet af to år. Der arbejdes fortsat med analysen af mulighederne for og tiltag til opnåelse af dette mål

og en endelig beslutning vedr. indkøb af et regenereringsanlæg vil ligge klar i løbet af første halvår 2006.

Screening af mulighed for reduktion af produktionsafvigelser i virksomheden

Der er for et par år siden indført en konto i vort regnskabssystem, så vi registrerer alle omtryksordrer i tilfælde af kundefejl og egne fejl. Denne registrering har vist behovet for en mere dybdegående analyse af de produktionsafvigelser, der kommer i en travl hverdag. Derfor har vi formuleret et mål for 2006 gående på, at der skal foretages en screening af mulighederne for en reduktion af produktionsafvigelser, herunder fejlproduktioner og omtryk. En reduktion vil betyde et fald i forbruget af alle typer forbrugsprodukter i virksomheden, ligesom affaldsmængderne vil blive reduceret. Derfor er dette valgt som indsatsområde i de næste par år. Målsigten er en mere effektiv udnyttelse af produkter og materialer samt større tilfredshed såvel internt som eksternt med produktionen.

Miljøledelse

PrinfoHolbæk-Hedehusene har opbygget og indført et miljøledelsessystem efter den internationale standard DS/EN ISO 14001. Samtidig har vi tilpasset systemet, så dette også følger kravene i EU's forordning for industrielle virksomheders frivillige deltagelse i miljøstyring og miljørevision, EMAS II (EMAS = Eco Management & Audit Scheme).

Miljøledelsessystemet er dokumenteret i vor kvalitets- og miljøhåndbog.

Ved miljøledelse gælder det at:

- vi skal overholde gældende lovgivning
- vi skal kende miljøbelastningen fra virksomheden
- der foretages løbende forbedringer på miljøområdet
- PrinfoHolbæk-Hedehusene's miljøpolitik overholdes
- der føres løbende kontrol af systemet og dets effekt på virksomheden

Virksomhedens miljøledelsessystemet er opbygget, så det sikrer at:

- miljøpolitik, miljømål og miljøhandlingsplaner fastlægges og revideres
- ansvars- og kompetenceområder på virksomheden er fastlagt og beskrevet
- vores medarbejdere bliver uddannet i og informeret om miljøledelsessystemet, herunder opfyldelse af miljøpolitik og -mål samt rapportering om eventuelle afvigelser
- henvendelser vedrørende miljøforhold bliver registreret og besvaret
- virksomhedens væsentlige miljøpåvirkninger registreres
- vi fører en liste over lovgivningskrav og andre administrative krav og bestemmelser på miljøområdet, som virksomheden frivilligt har tilsluttet sig
- vi har udarbejdet instruktioner vedrørende driftsforhold, indkøb og affaldshåndtering
- der gennemføres miljørevision og egenkontrol
- afvigelser med væsentlige miljøpåvirkninger registreres og vurderes med henblik på at mindske antallet af disse
- vi har udarbejdet en beredskabsplan for virksomheden
- denne beredskabsplan bliver kontrolleret og afprøvet med jævne mellemrum
- eksterne interessegrupper bliver på forlangende informeret om virksomhedens miljøindsats

Miljøledelsessystemet og dets virke

Virksomhedens miljøledelse er implementeret i alle produktionsafdelinger. Der foregår en kontinuerlig registrering af væsentlige miljøpåvirkninger, hvoraf status samles en gang årligt i vores årlige miljøregnskab. Gennemførelse af interne revisioner og ledelsens gennemgang danner sammen med miljøregnskabet grundlaget for den årlige statusrapport over virksomhedens miljø- og arbejdsmiljøforhold.

Vi har opnået vores første licens til Svanemærket ultimo 1999. Vi har fået udvidet licensen otte gange med nye kemiske produkter og underleverandører - alle godkendt til svanemærkede tryksager. Vi har senest udvidet vores licens i foråret 2005, så vi nu har version 14 af vores licensskrivelse. Vores nuværende licens til Svanemærket gælder frem til marts 2007.

Som dokumentation for miljøledelsessystemet har vi udarbejdet en kvalitets- og miljøhåndbog. Denne håndbog bliver opdateret efter behov. Hver afdeling er i besiddelse af et eksemplar af kvalitets- og miljøhåndbogen, hvorved alle medarbejdere har adgang til håndbogen.

Vi har udarbejdet årlige miljøredegørelser for årene 1999 - 2005. Miljøredegørelserne kan rekvireres ved henvendelse til os. Det er muligt at hente miljøredegørelsen for 2004 og 2005 på digital form på vores hjemmeside, www.prinfohh.dk. Miljøredegørelsen 2004 foreligger desuden i trykt form.

Vi gennemfører en årlig miljørevision med intern miljørevisor og efterfølgende ledelsens gennemgang.

Vores miljøledelsessystem er certificeret efter DS/EN ISO 14001:1996 standarden.

Vores miljøledelsessystem er registreret efter den europæiske forordning for miljøstyring og miljørevision, EMAS II.

Denne miljøredegørelse er verificeret af Det Norske Veritas, Danmark A/S som akkrediteret miljøverifikator med registreringsnummer 6001.



DET NORSKE VERITAS EMAS VERIFIKATION

Verifikation nr. 2002-ABG-AT-05812

for

a-s Holbæk Ekspresstrykkeri

K.P. Damsvej 3, DK-4300 Holbæk, Danmark

Verifikationsen er gældende for følgende aktiviteter, produkt- og servicenumre:

Grafisk produktion

- Det bekræftes hermed, at:
 - Alle relevante krav vedrørende miljøcertificeringen, miljøledelsessystemet, miljøovervågning og resultaterne heraf og miljørapporteringen i Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1601/2001 af 19. marts 2001 om organisationens frivillige deltagelse i en fællesskabscertificering til miljøledelse og miljøovervågning (EMAS) er opfyldt.
 - Data og oplysninger er pålidelige og troværdige i dansk original udgave af:
 - Miljøledelsesrets 2001, udgave 1. juli 2001.

Sted og dato
Århus 2005-07-01

JAV Certificeringsafdelingen i
DNV, Danmark A/S



DANAK
RÅD nr. 0201

Verifikationsen er gyldig til
2008-07-31



Verifikationsen er udtaget af
Lead Auditor
Thoralf Johnsen

DNV 2005-07-01

PrinfoHolbæk-Hedehusene

K.P. Danøsvej 3

4300 Holbæk

Tlf. 59 45 90 30

Fax 59 45 90 40

www.prinfohh.dk