

Miljøredegørelse 2008



Tryksagen er mærket med det nordiske miljømærke, Svanemærket.

Indholdsfortegnelse

Miljøredegørelse 2008	4
Miljøpolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge	5
Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger	6
Principper for udarbejdelse af miljøregnskabet samt udvikling i perioden 2007-2008	9
Miljøregnskab 2007-2008	11
Miljømål, -program og indsats	12
Miljøledelse	13
EMAS - attest	15

Miljøredegørelse 2008

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge er et komplet grafisk hus, der behersker hele processen fra idé, layout, scanning, montage og tryk til færdiggørelse.

Vi fremstiller mange forskelligartede tryksager under størst muligt hensyn til miljø set i forhold til produktionen og tryksagernes kvalitet.

Vi har derfor i hele virksomheden fokus på såvel det indre miljø som det nære ydre miljø. For at synliggøre dette, besluttede vi i slutningen af 1990'erne at systematisere og dokumentere vores miljøarbejde med at opnå licens til Svanemærket, ISO14001 certificering samt at lade os registrere efter den europæiske forordning for miljøstyring EMAS (EMAS = Eco Management & Audit Scheme).

Vi valgte at få licens til Svanemærket, fordi vi gerne tilbyder vores kunder mulighed for selv at foretage valget til fordel for tryksager, der er fremstillet af materialer med lav miljøbelastning og som under og efter brug har en lille påvirkning på miljøet set i forhold til ikke-svanemærkede tryksager. Stort set alle vore tryksager kan svanemærkes, da vi har tilrettelagt vores produktion efter kravene til svanen og i praksis ikke skelner mellem svanemærkede og ikke-svanemærkede tryksager i produktionsprocesserne. De nye regler for Svanemærket har betydet, at det er hele virksomheden, der er omfattet af licensen. Der anvendes derfor kun godkendt kemi i forbindelse med vores produktion af tryksager - både på vore arkoffset trykmaskiner og vore digitale produktionsenheder.

I 2008 har vi suppleret vores miljøcertificeringer med en FSC og en PEFC certificering. Disse certificeringer giver os lov til at mærke vore tryksager med FSC- eller PEFC-logo'et. Begge logo'ere viser, at træfibrene i tryksags papir kommer fra skove, hvor der er taget hensyn til miljøet i skoven, de folk, der arbejder og den lokalbefolkning, der bor i skoven. Begge certificeringer er opnået via vores partnerskab i PrinfoDenmark.

Det interne miljøarbejde er dokumenteret i vores kvalitets- og miljøhåndbog. Denne håndbog er et internt værktøj til styring af de tiltag, der igangsættes på kvalitets- og miljøområdet, så vi til stadighed lever op til interne mål samt eksterne lovgivningskrav.

Med vores miljøarbejde lægger vi vægt på en fælles indsats og holdning til miljøspørgsmål på virksomheden og samtidig synliggøre vore resultater på miljøområdet over for vore nære omgivelser i det vestsjællandske landskab ved Holbæk Fjord.

Alle med interesse for miljøforholdene hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge kan hente miljøredøgørelsen 2008 på vores hjemmeside www.prinfohh.dk eller kontakte virksomheden personligt for at få en printet udgave af miljøredøgørelsen for 2008.

Denne miljøredøgørelse omfatter
PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge
K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk
matrikelnr. 3 EY, Tåstrup, Holbæk Jorde.

Miljøredøgørelsen dækker kalenderåret 2008. Der er i redøgørelsen også data for 2007 til sammenligning for vort forbrug i 2008.

Holbæk d. 14. juni 2009



Ib Hansen
Adm. direktør

Miljøpolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

Hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har vi prioriteret miljøet og vores produkters kvalitet som nogle af vores indsatsområder. Det betyder, at hensynet til miljøet og produkternes kvalitet varetages gennem hele fremstillingsprocessen af vores produkter fra design til den færdige tryksag ligger parat til afsendelse til kunden.

Vi har med vort miljøledelsessystem tilstræbt, at vi:

- producerer vore produkter under hensyntagen til produktionens mindst mulige belastning på miljøet, hvilket synliggøres i vor mulighed for at tilbyde vore kunder produktion af svanemærkede tryksager. Endvidere sikres vore produkters kvalitet ved intern kontrol gennem hele produktionsprocessen.
- rådgiver vores kunder om virksomhedens miljømæssige forhold, hvad enten det drejer sig om de generelle miljøforhold eller andre der er relateret til den enkelte tryksag, herunder muligheden for produktion af miljømærkede tryksager.
- vurderer vore leverandører og underleverandører miljømæssigt, hvorved det sikres, at vi kun anvender leverandører og underleverandører, der opfylder relevante miljø- og kvalitetsmæssige krav fastsat af os.
- vurderer nyt produktionsudstyr og nye produkter miljømæssigt inden dette tages i brug under hensyntagen anvendelsen af renere teknologi, vor licens til Svanemærket samt vore FSC- og PEFC-certificeringer.
- samarbejder med myndigheder og andre interessepartier om miljømæssige forhold for at sikre, at vi til stadighed forebygger forurening, overholder gældende lovgivning og krav til svanemærkede tryksager, samt er på forkant med udviklingen i branchen og i samfundet generelt.
- reducerer vor miljøbelastning løbende ved at igangsætte miljøforbedrende tiltag under hensyntagen til vor produktion, økonomiske situation og

vore produkters kvalitet. For at sikre, at forbedringer på miljøområdet nås, opstiller vi mål og vurderer disse med faste tidsintervaller.

- inddrager alle medarbejdere i miljøarbejdet, så alle bidrager til, at virksomheden og vores medarbejdere til enhver tid efterlever denne miljøpolitik.
- udleverer materiale om vore miljøforhold ved enhver henvendelse og ønske herom fra eksterne interessepartier.

Årlig miljøkortlægning

Vi har siden indførelsen af miljøledelse tilbage i 1999 gennemført årlige kortlægninger af virksomhedens miljø- og arbejdsmiljøforhold. Disse kortlægninger dokumenteres i en årlig redegørelse over miljøforholdene i virksomheden (virksomhedens miljøredegørelse) samt i virksomhedens arbejdspladsvurderinger.

Formålet med kortlægningerne er at skabe grundlaget for det videre miljøarbejde på virksomheden. Med udgangspunkt i resultaterne hér, har vi opstillet mål for miljøforbedrende tiltag for udvalgte indsatsområder i virksomheden.

Miljøkortlægningerne har omfattet alle produktionsprocesser i virksomheden – fra prepress (opsætning af ordrer på computer) og fremstilling af trykplader over trykprocessen til færdiggørelsen af tryksager.

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

Virksomhedens produktionsprocesser

Vi modtager i dag næsten alle ordrer digitalt. Ordren kanaliseres igennem de forskellige produktionsprocesser med tilhørende kontrolforanstaltninger og korrektur gange med start i prepressafdelingen.

Prøvetryk fremstilles via digitale printere, hvor der kun anvendes tonerblæk.

Vi anvender et ctp-anlæg (ctp = computer to plate) til produktion af trykplader, hvor ordrene køres direkte fra computeren til trykpladen. Dog har enkelte kunder stadig behov for, at vi fremstiller film og trykplader ved hjælp af den traditionelle teknologi, hvor først filmen køres ud inden trykpåladen fremstilles. Over 99 % af vore ordrer kører via ctp-teknologien.

I trykkeriet fremstilles den endelige tryksag. Vi anvender forskellige kemikalier i denne proces, og tilstræber altid at anvende produkter, der har en lav miljøpåvirkning. Som en komplet grafisk virksomhed har vi mulighed for at tilbyde vore kunder færdiggørelse af tryksager. Det drejer sig om mekanisk færdiggørelse i form af udstansning, falsning og hæftning. Vi kan også tilbyde vore kunder en limet tryksag. Da kunder ofte efterspørger kopiering af tryksager har vi en afdeling for digitaltryk og kopi. Her anvender vi produktionsenheder, der fungerer som både digitale printere tilkoblet vor prepress afdeling, og analoge kopimaskiner, hvor kunder selv kan komme med originalmateriale til kopiering.

Vurdering af miljøpåvirkninger

Vi vurderer vore miljøpåvirkninger kontinuerligt ud fra oplysninger om vort forbrug i vort miljø-regnskab, ny viden vedrørende kemiske produkters sammensætning samt ny viden i branchen og i samfundet generelt. Væsentlige miljøpåvirkninger anser vi som værende vort forbrug af energi og vand, forbruget af papir, kemikalier i film- og pladefremstillingen og i trykkeriet, samt vor affaldsproduktion.

Energi

Opvarmning i virksomheden sker med naturgas samt den varmeudvikling, der er fra produktions-

udstyret. Vi har i 2008 haft et forbrug på 42.969 m³ mod 31.622 m³ i 2007. Vi har ikke korrigeret for grad-dage, da vort forbrug har ligget rimeligt konstant i de år, hvor vi har anvendt naturgas som primær opvarmningskilde i virksomheden. Årsagen til det store forbrug i 2008 er en udvidelse af driften til også at omfatte nathold. Derfor har den automatiske nedslukning af varme anlægget i virksomheden været slået fra. For at udnytte naturgassen mest muligt, har vi indført automatisk nedslukning af varme- og ventilationsanlægget i weekender og helligdage. Ved normal drift af ventilationsanlægget indvindes ca. 70 % af den varme, der suges ud gennem ventilationsanlægget. Endvidere anvendes der strøm i produktionen af tryksager.

Vand

Vort vandforbrug var i 2008 på 605 m³, så vi har kunnet konstatere en stigning i forbruget set i forhold til 2007, hvor vi brugte 435 m³. Stigningen skyldes, at der i trykkeriet har været et større behov for vand til befugtning end i tidligere år grundet etablering af nathold.

Der anvendes vand i de forskellige produktionsprocesser i virksomheden. I prepress afdelingen anvendes der skyllevand, der ledes ud sammen med brugt kemi til en opsamlingskøle, hvor det blandede kemifald sendes til destruktionsanlæg. Desuden anvendes der vand til afvask af trykmaskiner, fugtevand, luftbefugtning og rengøring.

Spildevand

Som det eneste spildevand udleder vi i øjeblikket vand fra almen rengøring samt sanitetsspildevand via kloak. Dette ledes til kommunens rensningsanlæg. Al øvrig processpildevand samles op og sendes til destruktionsanlæg.

Vi vurderer vort spildevand til at have en mindre væsentlig miljøpåvirkning på grund af indholdet i spildevandet - det er primært sanitetsspildevand, der udledes til det offentlige kloaknet.

Kemi til pladefremstilling

Der anvendes pladefremkalder og finishervæske i fremstillingen af trykplader. Disse kemikalier vurderes til at være en væsentlig miljøpåvirkning på grund af kemikaliernes indholdsstoffer, forbrugsmængden samt brugte kemikalier som kemikalieaffald.

Brugte kemikalier fra ctp-anlægget pumpes via et rørsystem ud i en godkendt beholder og bortskaffes via en godkendt affaldsmottager. Brugte kemikalier fra film- og pladefremstilling opsamles i godkendte beholdere og bortskaffes via en godkendt affaldsmottager. Det overskydende skyllevand fra ctp-anlægget sendes sammen med det øvrige kemikalieaffald til destruktion.

Papir

I 2008 brugte vi 1.053 tons papir, hvoraf 279,6 tons var blomsten- eller svanemærket papir og 577,5 tons var godkendt til svanemærkede tryksager. I 2007 var papirforbruget på 996,2 tons, hvoraf mængden af svanemærket papir er 66,3 tons, mængden af Svane-godkendt papir er på 476,5 tons, mens øvrige papirkvaliteter er på 453,4 tons.

Vi har i 2008 ændret vores håndtering af papir til affald, så der anvendes en anden affaldstransportør til håndtering af dette. Denne ændring påvirkede ikke mængden af papiraffald til genbrug, da vi havde 235 ton papir til genbrug i 2008 mod 217,4 tons i 2007. Vores papirspildsprocent er derfor steget ganske lidt til 22,3 % i 2007 mod 21,8 % i 2007.

Papir er en væsentlig belastning for miljøet på grund af den store mængde, der forbruges, og den miljømæssige belastning ved fremstilling af papiret.

Trykfarver og lakker

Der anvendes hovedsagelig vegetabiliske farver i produktionen af tryksager. Alle vore primære farver er godkendt af Miljømærkesekretariatet til svanemærkede tryksager. Desuden anvender vi enkelte mineralolie baserede trykfarver til specialproduktioner. I trykkeriet anvendes der desuden vegetabiliske og mineralske tryklakker samt dispersionslak (vandlak).

Farver og lakker anses for at have en miljøpåvirkning på grund af:

- forbrugsmængden samt indholdet af ikke fornybare indholdsstoffer (mineralolie) i mineralske farver.
- miljøbelastningen ved fremstilling og bortskaffelse.

Farve- og lakrester samt tom emballage destrueres sammen med vort øvrige kemikalieaffald hos en godkendt affaldsmottager.

I 2007 brugte trykkeriet ca. 5 tons vegetabiliske farver, 36 kg mineralske farver, 640 kg vegetabilisk tryklak samt 863 kg mineralsk tryklak. Herudover var der et forbrug af dispersionslak (færdiggørelseslak, der er vandbaseret) på 4,4 tons. Miljøregnskabet for 2008 viser følgende forbrugstal: 6.372 kg vegetabilisk farve, 23 kg mineralsk farve, 350 kg vegetabilisk lak og 240 kg mineralsk lak, mens forbruget af dispersionslak steg til 5.740 i 2008. Stigningerne i disse forbrugstal (mineralsk trykfarve undtaget) kan alle henføres til vores produktionsstigning.

Afvaskningsmidler

I trykkeriet anvender vi forskellige afvaskningsmidler. Vi anvender både vegetabiliske afvaskere og andre, der indeholder flygtige organiske opløsningsmidler.

Afvaskningsmidler vurderes som en væsentlig miljøpåvirkning på baggrund af:

- mængden
- miljøbelastningen ved brug og bortskaffelse
- muligheden for mindre belastning ved brug af ikke flygtige eller vegetabiliske afvaskere

Forbruget af afvaskningsmiddel var i 2007 på 4.175 liter, mens vort forbrug i 2008 var på 4.558 liter. Denne forbrugsstigning kan henføres direkte til den generelle stigning i vores produktion. Set i forhold til papirforbruget er forbruget af afvaskningsmiddel pr. tons papir konstant med 4,2 l. i 2007 og 4,3 l. i 2008.

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

Vi har fortsat opmærksomheden rettet mod at reducere anvendelse af miljøbelastende stoffer i virksomheden, så vi lever op til vores målsætning om at minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen og tryksagernes kvalitet.

Produkter til fugtevand

IPA-sprit og fugtevandskoncentrat anvender vi til fugtevand. IPA-sprit anvendes som alkoholtilsætning i vores offset produktion. Disse produkter indeholder organiske opløsningsmidler og andre produkter, der kan have en påvirkning på miljøet.

Vi har i 2008 haft et forbrug på 4.350 liter IPA-sprit, hvor vi i 2007 havde et forbrug på 3.921 liter. Ser vi på forbrugt pr. ton papir, brugte vi i 2008 4,13 liter IPA-sprit mod 3,94 liter i 2007 - dvs. en lille stigning i dette forbrug.

Fugtevandstilsætning og IPA-sprit vurderes at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af:

- mængden
- miljøbelastningen ved brug/bortskaffelse
- muligheden for mindre belastning ved en reduktion af forbruget eller udskiftning til mindre miljøbelastende produkter.

Affald

Grunden til at affald ved bortskaffelse vurderes som belastende for miljøet er bl.a. den store mængde. PrincoHolbæk-Hedehusene-Køge benytter mulighederne for mindre miljøbelastning ved at have gennemført en omfattende affaldssortering, hvor det sikres, at mest muligt affald sendes til genbrug eller destruktion hos godkendte affaldsmodtagere. Ved at reducere affaldsmængderne opnår vi desuden en økonomisk gevinst. Til eksempel kan nævnes, at vi kontinuerligt søger at minimere vores makulatur (papiraffald fra trykkeriet) ved at anvende papir til indstilling af trykmaskinerne flere gange. Herved reduceres mængden af papiraffald fra trykkeriet. Vi har endvidere skiftet affaldsmodtager for genbrugs-papir, så vores papiraffaldsprocent er på et rimeligt konstant niveau på 21,8% i 2007 og 22,3% i 2008. Ser vi på papirspildet pr. m² trykplade, sendte vi i 2007 18,85 kg papir til genbrug, mens det samme nøgletal i 2008 er på 15,53 kg pr. m² trykplade.

En anden indsats over for affaldsmængderne ses i vores prepress afdeling, hvor der er recirkulering på vores ctp-anlæg, så kemikalierne her anvendes mest muligt, inden de bliver kasseret som brugte fotokemikalier.

Vort affald omfatter papir og makulatur, pap, plastik, brugt fotokemi og skyllevand, brugte film og trykplader, trykfarverester, tom emballage, brugt fugte- og vaskevand fra trykkeriet, brugte klude samt brændbart affald. Endvidere håndterer vi affald fra vores digitale produktionsenheder og sender dette til vor maskinleverandør, der er certificeret efter ISO 14001 og herigennem har forpligtet sig til at genbruge mest muligt af dette affald. Klude, der anvendes til manuel afvask og rengøring af trykmaskinerne, vaskes af en miljøcertificeret virksomhed og genbruges, mens brugte trykplader hentes af en godkendt modtager og genbruges. Endelig sendes vores brændbare affald til forbrænding på et kraftvarmeværk.

Øvrige miljøpåvirkninger

Ud over vor produktions direkte miljøpåvirkninger skabes der også miljøpåvirkninger ved anvendelse af underleverandører i forbindelse med produktionen af tryksager samt transport af tryksager til underleverandører og kunder. Endvidere bevirker vort forbrug af råvarer, tilsætnings- og hjælpe-stoffer, at der skabes miljøpåvirkninger hos leverandører af de stoffer og materialer, der anvendes internt i produktionen af tryksager.

Principper for udarbejdelse af miljøregnskab samt udvikling i perioden 2007-2008

Vi har i udarbejdelse af vores miljøregnskab for kalenderårene 2007 og 2008 anvendt følgende principper:

Forbrugssiden

Opgørelsen af elforbruget er baseret på faktura fra elforsyningsselskabet.

Naturgasforbruget er fremkommet via egne aflæsninger af forbrugsmåleren.

Forbruget af vand er baseret på egne aflæsninger af vandur.

Regnskabet over materialer der er anvendt til film- og pladefremstilling er baseret på faktura fra vore forskellige leverandører. Vi har ændret vores angivelse af trykplader fra stk til m². Dette skyldes, at vi ved at anvende denne enhed kan foretage analyser af vort forbrug af kemi pr. m² trykplade for muligvis fremover at kunne reducere dette forbrug.

Opgørelsen af vort papirforbrug er baseret på opgørelser fra vores leverandører af store papirleverancer samt en gennemgang af faktura fra de papirleverandører, hvorfra indkøbet udgør en mindre procentdel af det samlede indkøb af papir.

Forbruget af svanemærket papir er opgjort på baggrund af oplysninger fra vore papirleverandører. Oplysninger om de svanemærkede papirkvaliteter er sammenholdt med listen over svanemærkede papirkvaliteter, der er registreret på Miljømærkesekretariatets hjemmeside (www.ecolabel.dk) pr. 19. februar 2009.

Oplysninger om Svane-godkendte papirkvaliteter er sammenholdt med den liste over Svane-godkendte papirkvaliteter, der findes i vores elektroniske ansøgning til Svanemærket.

Opgørelsen af de anvendte tilsætningsstoffer i tryksagen er baseret på oversigter og faktura fra vores leverandører af de pågældende tilsætnings- og hjælpestoffer.

Mængden af afvaskningsmidler og øvrige hjælpestoffer og -materialer er baseret på faktura fra vore leverandører.

Udledninger

Udledninger af CO₂, SO₂ og NO_x'er i forbindelse med vort energi- og naturgasforbrug er beregnet ud fra nøgletal fra Manual til miljøredegørelse, Green Network, november 2008.

Nøgletallene vedrørende udledninger er angivet i følgende tabel.

Udledning	Elforbrug	Naturgas
Faktor	gram pr. kWh	gram pr. m ³
CO ₂	484,00	2.284,00
SO ₂	0,28	0,012
NO _x	0,83	1,68

Kilde: Green Network, Manual til miljøredegørelse, november 2008

Beregningen af udledningerne i miljøregnskabet er foretaget ud fra vort forbrug af de forskellige energieresourcer i 2008.

Vi har anvendt samme principper i udarbejdelsen af miljøregnskabet for 2007. Dog er nøgletal for udledning af CO₂, SO₂ og NO_x blevet opdateret i 2008 set i forhold til de nøgletal, der er anvendt til beregning af udledning for 2007. Der er blot tale om små justeringer i udledningsmængderne, der ikke påvirker tallene meget.

Affaldsmængder er opgjort dels ud fra faktura, dels ud fra oversigter fra vore affaldsmottagere. Plastaffaldet afhentes af den affaldstranportør, der afhenter vort papir til genanvendelse. Plastmængder angives ikke på faktura fra den pågældende affaldstranportør, men vi har fået oplyst mængden i 2008 telefonisk. Små dunke af plast registreres af vores mottager af kemikalieaffald.

Principper for udarbejdelse af miljøregnskab samt udvikling i perioden 2007 - 2008

Vi har ingen måling vedr. mængden af spildevand, som er udledt fra virksomheden i 2007 og 2008. Vi ansøger i øjeblikket om en spildevandstilladelse. Fremover vil vi i forbindelse med overholdelse af vilkåene for denne være i stand til at beregne mængden af spildevand fra virksomheden.

Mængden af tryksager er beregnet som værende virksomhedens papirindkøb fratrukket den mængde affaldspapir, som er afleveret til genanvendelse. Vi påtager os bogbinderiopgaver fra andre trykkerier, hvilket også påvirker mængden af vores papiraffald samt makulaturprocenten, der beregnes som værende papir til genbrug set i forhold til indkøbt papir.

Forbruget af vore to fugtevandstilsætninger er lagt sammen i miljøregnskabet. Vægtfylden for alkoholtilsætning (IPA Sprit 99,9 %) er 0,789 kg pr. liter.

Oplysninger om affaldsmængder er baseret på en oversigt over modtagne mængder fra vores affaldsmottagere.

I mængden af brugte trykplader indgår både brugte ctp-plader og brugte traditionelle trykplader.

Brugt fremkalder fra ctp-anlægget består af brugt fremkalder og brugt finishervæske fra ctp-anlægget.

Brugte filtre sorteres i sorte plasticsække og afhentes af vores affaldsmottager, der sørger for den videre behandling af denne affaldsfraktion.

Trykfarveaffald indeholder rester fra vegetabiliske og mineralske trykfarver og lakker. Vandholdigt kemisk affald består af brugt fugte- og vaskevand, mens andet kemisk affald er rester fra diverse smøreliefer til vore produktionsenheder.

Udvikling i forbrug og affald i perioden 2007 - 2008

(Miljøregnskabet 2007 og 2008 er præsenteret på side 11)

Vi har i 2008 oplevet en vækst i antallet af ordrer, så mængden af tryksager er steget i forhold til niveauet for 2007. Papirforbruget er steget med 56,8 tons, så vi i 2008 ligger på et papirforbrug på 1.053 tons.

Mængden af tryksager er steget fra 778,8 tons i 2007 til 818 tons i 2008.

Vores mængde af papiraffald er steget i absolutte tal fra 217 tons i 2007 til 235 tons i 2008. Sættes mængden af papiraffald i forhold til samlet papirforbrug, kan der konstateres en lille stigning i papiraffaldsprocenten fra 21,7 % i 2007 til 22,3 % i 2008.

Forbruget af farver og lak er steget fra 11.040 kg i 2007 til 12.725 kg i 2008. Denne stigning skyldes stigningen i den producerede mængde. Vegetabiliske farver udgør i dag over 95 % af vort samlede farveforbrug. Mens rester fra trykfarver og lakker udgjorde 8,59 % af vort trykfarve- og lakforbrug i 2007, er spildprocenten i 2008 på 7,47 % - en fald, der skyldes ordrenes sammensætning.

Forbruget af afvaskningsmiddel er steget fra 4.175 liter i 2007 til 4.558 liter i 2008. I forhold til ton forbrugt papir er forbruget steget en smule fra fra 4,2 liter pr. ton anvendt papir til 4,3 liter pr. ton anvendt papir. Vi har fortsat fokus på afvaskerforbruget i trykkeriet, så vi hele tiden arbejder for at reducere vort forbrug af afvaskere i trykkeriet. Mængden af afvasker til destruktion er væsentlig højere end forbruget af afvaskere i trykkeriafdelingen. Dette skyldes, at der i afvaskning af vores store trykmaskiner blandes vand i afvaskningsmidlet, så affaldsproduktet består af brugt afvasker + vand.

Mængden af anvendte fotokemikalier er steget grundet stigning i produktionen. Dog kan vi konstaterer et lille fald i anvendelse af traditionel film- og pladefremstilling, hvilket underbygger vore forhåbninger om, at vi på sigt vil komme over på 100% produktion på vores ctp-anlæg med en samlet reduktion af kemikalieforbruget og heraf følgende affaldsmængder i vores prepress afdeling til følge.

Vi har valgt at opgøre vores anvendelse af trykplader i m², da vi så kan måle på vores forbrug af kemi pr. m² trykplade. Det er et nøgletal, som vi gerne vil styre efter med henblik på at optimere vores ctp-anlæg.

Miljøregnskab 2007 - 2008

Forbrug	2008	2007	Udledninger	2008	2007
Energi- og vandressourcer					
El	595.243,00 kWh	550.665,00 kWh	CO ₂ :	288.097,61 kg	266.521,86 kg
			SO ₂ :	166,67 kg	154,19 kg
			NO _x :	494,05 kg	457,05 kg
Vand	605,00 m ³	435,00 m ³	Spildevand:	Ikke opgjort	Ikke opgjort
Varme - Naturgas	42.969,00 m ³	31.662,00 m ³	CO ₂ :	98.141,20 kg	72.224,65 kg
			SO ₂ :	0,52 kg	0,38 kg
			NO _x :	72,19 kg	53,12 kg
Pladefremstilling					
ctp-trykplader	15.077,23 m ²	11.454,50 m ²	Brugte trykplader, ctp	10.930,00 kg	9.579,00 kg
Fremkaldervæske til ctp-plader	2.800,00 liter	2.640,00 liter	Brugt fremkalder- og finisher- væske fra ctp-anlægget	12.405,00 liter	9.470,00 liter
Finishervæske	340,00 liter	1.200,00 liter	Brugte film	640,00 kg	848,00 kg
Traditionelle trykplader	55,08 m ²	75,48 m ²			
Fremkaldervæske til trykplader	0,00 liter	840,00 liter	Brugte filtre	ikke afhentet	Ikke afhentet
Gummi	0,00 liter	80,00 liter	Andet kemisk affald	46,00 kg	102,00 kg
			Metalskrot	Ikke afhentet	Ikke afhentet
Materialer i tryksagen					
Blomsten- & Svanemærket papir	279.645,00 kg	66.285,00 kg	Tryksager	818.027,40 kg	778.823,20 kg
Svane-godkendt papir	577.463,40 kg	484.301,20 kg	Papiraffald	234.966,00 kg	217.350,00 kg
Øvrige papirkvaliteter	195.885,00 kg	445.587,00 kg	Papaffald	7.580,00 kg	1.080,00 kg
Samlet papirforbrug	1.052.993,40 kg	996.173,20 kg	Plastaffald - blød plast	684,00 kg	650,00 kg
Trykfarver, vegetabilsk	6.372,00 kg	5.061,50 kg	Rester fra trykfarver	950,00 kg	948,00 kg
Trykfarver, mineralske	22,50 kg	36,00 kg	Tom emballage fra farver/lak	291,00 kg	427,00 kg
Lak, vegetabilsk	350,00 kg	640,00 kg	Rester fra lak		
Lak, mineralsk	240,00 kg	862,50 kg	- sammen med rester fra trykfarver		
Dispersionslak	5.740,00 kg	4.440,00 kg	Rester fra dispersionslak	385,00 kg	650,00 kg
Afvaskningsmidler					
Diverse afvaskningsmidler	4.558,00 liter	4.175,00 liter	Rester fra afvaskere	5.635,00 kg	6.818,00 kg
Hjælpstoffer					
Fugtevandstilsætning	628,00 liter	556,00 liter	Vandholdigt kemisk affald	360,00 liter	875,00 liter
Alkoholtilsætning	3.432,15 kg	3.093,98 kg	Elektronikskrot	Ikke afleveret	Ikke afleveret
Klude	11.800,00 stk	12.600,00 stk	Plastaffald - emballage/dunke	339,00 kg	255,00 kg
Lim	16,00 kg	12,00 kg	Andet brændbart affald	12.320,00 kg	11.070,00 kg

Miljømål, -program og indsats

Vi har besluttet følgende miljømålsætninger:

Vi vil

- minimere dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion
- kildesortere og genbruge affald, hvor det er muligt
- minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen, produkternes kvalitet og virksomhedens økonomiske situation
- vurdere og substituere produkter, så de ydre miljøforhold og arbejdsmiljøet på virksomheden tilgodeses
- reducere anvendelsen af kemiske produkter, som er baseret på flygtige organiske opløsningsmidler, under hensyntagen til vor produktion og vore produkters kvalitet
- markedsføre svanemærkede tryksager, så andelen af denne type tryksager i den samlede produktion forøges

Vi arbejder løbende på at forbedre vore miljøforhold i virksomheden. Nedenfor er mål og resultater listet for de sidste par år.

Reducere mængden af kemisk affald

Med udgangspunkt i vores målsætning om minimering af dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion formulerede vi i starten af 2005 et mål om reduktion af mængden af kemisk affald fra den automatiske afvasker i den store trykmaskine. Vi konstaterede, at en opdeling af målet i tre delfaser var nødvendig for at få gennemført målet mest effektivt. Dette betød en omformulering af målet i miljøredegørelse 2006 til at omfatte en screening af mulighederne for at reducere denne type affaldsmængde. Mulighederne blev løbende drøftet på møder i løbet af 2007, hvor der blev foretaget en analyse af rentabiliteten af indkøb af et regenereringsanlæg for afvaskningsmidler i virksomheden. Med vores forbrug har et sådant anlæg tjent sig selv hjem i løbet af to år. Beslutningen om køb af regenereringsanlægget er imidlertid blevet udskudt grundet andre prioriteringer i virksomheden. For at øge fokus på en generel reduktion af kemikalieaffald i virksomheden, formulerede vi et tillægsmål for 2008: at reducere mængden af kemikalieaffald med 2% i 2008 set i forhold til

mængden i 2007. Mængden i 2007 var 0,0432 kg pr. ton anvendt papir, mens samme nøgletal i 2008 var på 0,0421 kg pr. ton anvendt papir. Dette giver en reduktion i mængden på 2,46% - målet blev dermed nået.

Screening af mulighed for reduktion af produktionsafvigelser i virksomheden

Der er indført en konto i vort regnskabssystem, så vi registrerer alle omtryksordrer i tilfælde af kundefejl og egne fejl. Vores mål vedr. screening af mulighederne for reduktion af produktionsafvigelser er gennemført med det resultat, at der i 2009 formuleres et mål om at reducere mængden af produktionsafvigelser i virksomheden. I 2008 udgjorde produktionsafvigelser ca. 1% af vores omsætning - vores mål er at reducere mængden af produktionsafvigelser til 0,5% af vores omsætning i 2009. En reduktion vil betyde et fald i forbruget af alle typer forbrugsprodukter i virksomheden, ligesom affaldsmængderne vil blive reduceret. Derfor er dette valgt som indsatsområde i de næste par år. Hensigten er en mere effektiv udnyttelse af produkter og materialer samt større tilfredshed såvel internt som eksternt med produktionen. Vi arbejder fortsat med dette mål i 2009.

Reduktion af papiraffaldsprocenten

I 2007 har vi formuleret et mål om at reducere vores affaldsprocent på papiraffald fra 28 % i 2006 til 25 % i 2007. Dette mål er opstillet i vores målsætning om at reducere affaldsmængder i virksomheden. Vi opnåede i 2007 en papirspildprocent på 21 % og vi vil fortsat have fokus på dette område, så vi kan bibeholde den lave spildprocent på dette område.

Reduktion af elforbrug i virksomheden

Som indsatsområde i 2009 og årene frem har vi prioriteret vores elforbrug. Det er besluttet at gennemføre forskellige tiltag i virksomheden til reduktion af vores elforbrug. Derfor har vi formuleret et delmål for 2009: at reducere vores elforbrug i kWh pr. ton anvendt papir med 1% set i forhold til vores kWh-forbrug pr. ton anvendt papir i 2008.

Miljøledelse

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har opbygget og indført et miljøledelsessystem efter den internationale standard DS/EN ISO 14001. Samtidig har vi tilpasset systemet, så dette også følger kravene i EU's forordning for industrielle virksomheders frivillige deltagelse i miljøstyring og miljørevision, EMAS II (EMAS = Eco Management & Audit Scheme).

Miljøledelsessystemet er dokumenteret i vor kvalitets- og miljøhåndbog.

Ved miljøledelse gælder det at:

- vi skal overholde gældende lovgivning
- vi skal kende miljøbelastningen fra virksomheden
- der foretages løbende forbedringer på miljøområdet
- PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge's miljøpolitik overholdes
- der føres løbende kontrol af systemet og dets effekt på virksomheden

Virksomhedens miljøledelsessystemet er opbygget, så det sikrer at:

- miljøpolitik, miljømål og miljøhandlingsplaner fastlægges og revideres
- ansvars- og kompetenceområder på virksomheden er fastlagt og beskrevet
- vores medarbejdere bliver uddannet i og informeret om miljøledelsessystemet, herunder opfyldelse af miljøpolitik og -mål samt rapportering om eventuelle afvigelser
- henvendelser vedrørende miljøforhold bliver registreret og besvaret
- virksomhedens væsentlige miljøpåvirkninger registreres
- vi har via Grafisk Arbejdsgiverforenings hjemmeside adgang til en liste over lovgivningskrav og andre administrative krav og bestemmelser på miljøområdet, som virksomheden frivilligt har tilsluttet sig
- vi har udarbejdet instruktioner vedrørende driftsforhold, indkøb og affaldshåndtering
- der gennemføres miljørevision og egenkontrol
- afvigelser med væsentlige miljøpåvirkninger registreres og vurderes med henblik på at mindske antallet af disse
- vi har udarbejdet en beredskabsplan for virksomheden
- denne beredskabsplan bliver kontrolleret og afprøvet med jævne mellemrum
- eksterne interessegrupper bliver på forlangende informeret om virksomhedens miljøindsats

Miljøledelsessystemet og dets virke

Virksomhedens miljøledelse er implementeret i alle afdelinger. Der foregår en kontinuerlig registrering af væsentlige miljøpåvirkninger, hvoraf status samles en gang årligt i vores årlige miljøregnskab. Gennemførelse af interne revisioner og ledelsens gennemgang danner sammen med miljøregnskabet grundlaget for vores årlige miljøredegørelse over virksomhedens miljøforhold.

Vi har opnået vores første licens til Svanemærket ultimo 1999. Vi har fået udvidet licensen en del gange med nye kemiske produkter og underleverandører - alle godkendt til svanemærkede tryksager. Vores nuværende licens til Svanemærket er blevet forlænget af MiljømærkningDanmark, så den gælder frem til udgangen af marts 2012.

Som dokumentation for miljøledelsessystemet har vi udarbejdet en kvalitets- og miljøhåndbog. Denne håndbog bliver opdateret efter behov. Hver afdeling er i besiddelse af et eksemplar af kvalitets- og miljøhåndbogen, hvorved alle medarbejdere har adgang til håndbogen. På sigt vil vi have vores kvalitets- og miljøhåndbog på digital form, så alle medarbejdere får adgang til denne på vores fælles server via computere rundt i virksomhedens afdelinger.

Vi har udarbejdet årlige miljøredegørelser for årene 1999 - 2008. Miljøredegørelserne kan rekvireres ved henvendelse til os. Det er muligt at hente miljøredegørelsen for 2008 på digital form på vores hjemmeside, www.prinfohh.dk.

Vi gennemfører en årlig miljørevision med intern miljørevisor og efterfølgende ledelsens gennemgang.

Vores miljøledelsessystem er certificeret efter DS/EN ISO 14001:2004 standarden.

Vores miljøledelsessystem er registreret efter den europæiske forordning for miljøstyring og miljørevision, EMAS II.

Vi vil i 2009 undersøge mulighederne for at blive CO₂-certificeret, så vi fremover i højere grad tager højde for vores produktions udledning af CO₂ og andre klimaskadelige stoffer.

Næste miljøredegørelse udgives senest d. 1. september 2010, hvor vi vil præsentere miljøredegørelsen 2009.

Denne miljøredegørelse er verificeret af DS Certificering A/S med akkrediteringsnummer DK-V-6003.

EMAS Attestation af miljøredegørelse

DS-Attest nr. 520

Det attesteres hermed, at en miljøredegørelse for virksomheden

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

er udarbejdet i overensstemmelse med relevante krav i Europa-Parlamentets og Rådets Forordning (EF) nr. 761/2001 af 19. marts 2001 om organisationers frivillige deltagelse i en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision.

Reference til miljøredegørelse:

Miljøredegørelse for 2008, dateret 2009-06-14, affattet på dansk

DS Certificering A/S indestår ikke for korrektheden af miljøredegørelsens oversættelse til andre sprog

Reference til miljøledelsessystem:

Miljøhåndbog for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S af 2009-06-03

NACE-kode og brancheområde:

18.12 Anden trykning (2007)
22.2 Trykning og servicevirksomhed i forbindelse med trykning (2003)

På grundlag af en gennemgang af ovennævnte miljøredegørelse og miljøledelsessystem indbefattende miljøpolitik, miljøprogrammer og procedurer for miljørevision erklærer DS Certificering A/S hermed, at miljøpolitikken er udformet, så den opfylder kravene i artikel 3 og relevante krav i bilag I i den anførte forordning, at der er indført et miljøprogram og et miljøstyringsystem, som opfylder relevante krav i forordningens bilag I, at miljørevisionen er udført i overensstemmelse med relevante krav i forordningens bilag I og II, at data og oplysninger i miljøredegørelsen er pålidelige og fyldestgørende dækker alle væsentlige miljøspørgsmål inden for virksomhedens anlægsområder, samt at virksomhedens industrielle aktiviteter svarer til ovennævnte NACE-kode og brancheområde

2009-06-17
Udstedelsesdato



Christian Ilsoe
Christian Ilsoe
Adm. direktør

DS CERTIFICERING A/S
Kollegvej 6, 2920 Charlottenlund

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

K.P. Danøsvej 3

4300 Holbæk

Tlf. 59 45 90 30

Fax 59 45 90 40

www.prinfohh.dk