


Miljø- og klimaredegørelse 2009

*prin*foholbæk- 
hedehusene-køge[®]
-ét komplet grafisk hus

**KLIMAKOMPENSERET
PAPIR**



Indholdsfortegnelse

Miljø- og Klimaredegørelse 2009	4
Miljø- og Klimapolitik for PrincoHolbæk-Hedehusene-Køge	5
Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger	6
Principper for udarbejdelse af miljø- og klimaregnskabet samt udvikling i perioden 2000-2009	8
Miljøregnskab 2008-2009	12
Klimaregnskab 2008-2009.....	13
Miljømål og handlingsplaner.....	14
Miljøledelse.....	16
Verifikation af miljø- og klimaredegørelse	18

Miljø- og Klimaredegørelse 2009

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge er et komplet grafisk hus, der behersker hele processen fra idé, layout og scanning til tryk og færdiggørelse. Vi fremstiller mange forskelligartede tryksager under størst mulig hensyn til klima, miljø og arbejdsmiljø set i forhold til produktionen og tryksagernes kvalitet.

Vi har derfor i virksomheden rettet fokus på såvel det indre miljø som det nære ydre miljø. For at synliggøre dette over for vore kunder og andre interesserede fik vi i slutningen af 1990'erne indført systematisk miljøarbejde i virksomheden, hvor vi fik lavet en omfattende kortlægning af alle vore miljø- og arbejdsmiljøforhold. Dette arbejde resulterede i foråret 2000 i dels en licens til Svanemærket, dels en ISO14001 certificering, der i efteråret 2000 blev suppleret med en EMAS registrering hos Miljøstyrelsen.

Vi fik i 2008 yderligere dokumenteret vores miljøindsats med en FSC-certificering. Denne certificering er opnået via vores partnerskab i PrinfoDenmark. I dette partnerskab fik vi yderligere i 2009 en PEFC-certificering. Disse to certificeringer er sporbarhedscertificeringer, der tillader os at anvende FSC- og PEFC-produktmærker i tryksager, der produceres i virksomheden. Begge logo'er viser, at nogle af træfibrene i papiret kommer fra skove, hvor der er taget hensyn til miljøet i skoven, de folk, der arbejder, og den lokalbefolkning, der bor i skoven.

I efteråret 2009 fik vi suppleret vores miljøindsats en ISO14064 certificering. Denne certificering blev tildelt med baggrund i vores klimaregnskab 2008, som er opstillet efter en model, som Grafisk Arbejdsgiverforening står bag.

Alle med interesse for miljøforholdene hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge kan hente miljø- og klimaredegørelsen 2009 på vores hjemmeside www.prinohhk.dk eller kontakte virksomheden personligt for at få en printet udgave af miljøredegørelsen.

Denne miljø- og klimaredegørelse dækker følgende adresser:

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

Akacievej 10
2640 Hedehusene

Falkevej 20
4600 Køge

Miljø- og klimaredegørelsen dækker kalenderåret 2009. Der er i redegørelsen medtaget data for 2008 til brug i en direkte sammenligning mellem 2008 og 2009. Endvidere er der medtaget miljøindikatorer for perioden 2000-2009 som dokumentation for udviklingen i væsentlige miljøpåvirkninger i denne periode.

Holbæk d. 21. juni 2010

Ib Hansen,
Adm. direktør

Miljø- og Klimapolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

Hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har vi prioriteret miljøet og vore produkters kvalitet som nogle af vore indsatsområder. Det betyder, at hensynet til miljøet og produkternes kvalitet varetages gennem hele fremstillingsprocessen af vore produkter fra design til den færdige tryksag ligger parat til afsendelse til kunden.

Vi har med vores miljøledelsessystem tilstræbt, at vi:

- producerer vore produkter under hensyntagen til produktionens mindst mulig belastning på miljøet, hvilket synliggøres i vor mulighed for at tilbyde vore kunder produktion af miljømærkede tryksager. Endvidere sikres vore produkters kvalitet ved intern kontrol gennem hele produktions-processen.

- rådgiver vore kunder om virksomhedens miljømæssige forhold, hvad enten det drejer sig om de generelle miljøhold eller forhold relateret til den enkelte tryksag, herunder muligheden for produktion af miljømærkede tryksager.

- vurderer vore leverandører og underleverandører miljømæssigt, hvorved det sikres, at vi kun anvender leverandører og underleverandører, der opfylder relevante miljø- og kvalitetsmæssige krav fastsat af os.

- vurderer nyt produktionsudstyr og nye produkter, inden dette tages i anvendelse, under hensyntagen til anvendelsen af den mindst forurenende teknologi, der er på markedet, vor licens til Svanemærket samt vore FSC- + PEFC-certificeringer.

- samarbejder med myndigheder og andre interesseparter om miljømæssige forhold, så vi sikrer, at vi til stadighed forebygger forurening, overholder gældende lovgivning og krav til svanemærkede produktioner, samt er på forkant med udviklingen i branchen og i samfundet generelt.

- reducerer vor miljøbelastning løbende ved at igangsætte miljøforbedrende tiltag under hensyntagen til produktion og økonomiske situation samt vore produkters kvalitet. For at sikre, at forbedringer på miljøområdet nås, opstiller vi mål og vurderer disse med faste tidsintervaller.

- inddrager alle medarbejdere i miljøarbejdet, så alle bidrager til, at virksomheden som helhed og medarbejderne til enhver tid efterlever denne miljøpolitik.

- udleverer materiale om vore miljøforhold, herunder denne miljøpolitik, ved enhver henvendelse og ønske herom fra eksterne interesseparter.

Årlig miljøkortlægning

Der er siden indførelsen af miljøledelse tilbage i 1999 gennemført årlige kortlægninger af virksomhedens miljø- og arbejdsmiljøforhold. Denne kortlægning er nu udvidet til også at omfatte indsamling af data til vores klimaregnskab. Disse kortlægninger dokumenteres i en årlig redegørelse over miljø- og klimaforholdene i virksomheden samt i virksomhedens arbejdspladsvurdering.

Formålet med denne kortlægning er at skabe grundlag for den videre indsats inden for miljø, klima og arbejdsmiljø, hvor vi med udgangspunkt i kortlægningsresultaterne opstiller specifikke mål og handlingsplaner for udvalgte indsatsområder i virksomheden. Kortlægningerne omfatter alle produktionsafdelinger samt administration i virksomheden.

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

Næsten alle ordrer modtages i dag på digital form. Ordren kanaliseres gennem de forskellige produktionsprocesser med tilhørende kontrolforanstaltninger og korrektur gange med start i prepress afdelingen.

Prøvetryk fremstilles via digitale printere, hvor der anvendes papir på rulle samt tonerblæk.

Der anvendes CtP-anlæg (CtP=Computer-to-Plate) i produktionen af trykplader, hvor ordrerne køres direkte fra computeren til trykpladen. Enkelte kunder har stadig behov for at få fremstillet traditionelle film og trykplader, så denne produktionsform kan også tilbydes vore kunder. Dog er over 99% af vore trykplader fremstillet på vores CtP-anlæg, så den gamle metode til fremstilling af trykplader er ved at udgå af vores produktion.

I trykkeriet fremstilles den endelige tryksag via offset-metoden. Der anvendes forskellige kemikalier i denne proces, og det tilstræbes altid at anvende produkter, der har en lav miljøpåvirkning. Da kunder ind imellem også efterspørger digitalt fremstillede tryksager og print, er der en afdeling for digitaltryk og kopi, så virksomheden kan dække denne efterspørgsel hos kunder.

Som et komplet grafisk hus har virksomheden en stor afdeling for efterbehandling. Her færdiggøres tryksagerne mekanisk i form af udstansning, falsning og hæftning. Der er desuden mulighed for at tilbyde en limning af tryksagen, når kunderne har dette behov.

Vurdering af miljøpåvirkninger.

Virksomhedens miljøpåvirkninger vurderes kontinuerligt ud fra oplysninger om forbrugstal i det årlige miljøregnskab, ny viden om kemiske produkters sammensætning samt ny viden i branchen og i samfundet generelt. De væsentlige miljøpåvirkninger er forbruget af energi og vand, forbruget af papir, forbrug af kemikalier i film- og pladefremstillingen og i trykkeriet, samt affaldsproduktion.

Energi

Opvarmning i virksomheden sker med naturgas samt den varmeudvikling, der er fra produktionsudstyret. For at udnytte naturgassen mest muligt, har vi indført automatisk nedslukning af varme- og ventilationsanlægget i weekender, helligdage og andre dage, hvor der ikke er produktion i virksomheden. Samtidig er der installeret genindvinding af varmen, hvor der ved normal drift indvindes ca. 70 % af den varme, der suges ud gennem ventilationsanlægget.

Der bruges el i alle virksomhedens afdelinger – der forbruges mest i trykkeriet, hvor vore store produktionsenheder, samt i ventilationsanlægget.

Vand

Der anvendes vand i de forskellige produktionsprocesser i virksomheden. I prepress afdelingen anvendes der skyllevand i fremstillingen af trykplader. Dette skyllevand ledes ud sammen med brugt fremkaldervæske i en opsamlingskølle, hvor det blandende kemikalieaffald sendes til destruktion. I trykkeriet anvendes der vand til afvask af trykmaskiner, fugtevand, luftbefugtning, rengøring og øvrigt forbrug i frokoststuen og toiletterne.

Spildevand

Som det eneste spildevand udledes der i øjeblikket vand fra almen rengøring samt sanitetsspildevand via kloak. Dette spildevand ledes til det kommunale rensningsanlæg. Al øvrigt processpildevand i form af brugt fugtevand og vaskevand fra trykkeriet samles op og sendes til destruktion.

Vi vurderer vort spildevand til at have en mindre væsentlig miljøpåvirkning på grund af indholdet i spildevandet. Det er primært sanitetsspildevand, der udledes til det offentlige kloaknet.

Kemi til pladefremstilling

Der anvendes pladefremkaldere og finishervæske i fremstillingen af trykplader. Disse kemikalier vurderes til at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af kemikalierne indholdsstoffer, forbrugsmængden samt brugte kemikalier som kemikalieaffald.

Papir

Papir har en væsentlig miljøbelastning for miljøet grundet den mængde, der bruges og den miljømæssige belastning ved fremstilling og transport af papiret. Der er i klimaregnskabet kortlagt klimapåvirkningerne for 95 % af papirforbruget og disse klimapåvirkninger er medtaget i form af udledning af CO₂ ækvivalenter som en del af virksomhedens klimaudledninger.

Alle papir-huskvaliteter er godkendt til Svanemærket og er PEFC-certificerede. Herudover anvendes FSC-certificerede papirkvaliteter, hvor dette kræves. Begge certificeringsordninger er implementeret i virksomheden, så kunder kan tilbydes FSC- og PEFC-mærkede tryksager ud over Svanemærkede tryksager.

Trykfarver og lakker

Der anvendes primært vegetabiliske farver i produktionen. Enkelte opgaver kræver mineraloliebase-rede farver. Endvidere anvendes der vandbaseret færdiggørelseslak, når tryksagerne skal have en ekstra finish. Alle trykfarver og lakker er godkendt til svanemærkede tryksager.

Afvaskningsmidler

I trykkeriet anvendes der forskellige afvaskningsmidler. Afvaskningsmidler vurderes som en væsentlig miljøpåvirkning på grund af mængden, miljøbelastningen ved brug og bortskaffelse samt muligheden for mindre miljøbelastning ved brug af ikke-flygtige eller vegetabiliske afvaskere. Alle vore afvaskere er godkendt til brug på svanemærkede trykkeriet.

Produkter til fugtevandet

I fugtevandet anvendes der IPA-sprit og fugtevandskoncentrat. IPA-sprit indeholder flygtige organiske opløsningsmidler, hvilket er en af grundene til, at dette produkt anses for at have en væsentlig påvirkning på miljøet.

Affald

Affald anses for at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af de udledninger, der sker i forbindelse med behandlingen af dette affald.

Der er i virksomheden indført en omfattende affaldssortering, så mest muligt affald sendes til genanvendelse. Dette gælder bl.a. brugte trykplader og papiraffaldet. Kemikalieaffald opsamles og sendes til destruktionsafdeling af en godkendt affaldstransportør. Endvidere håndteres affald fra digitale produktionsenheder, så mest muligt herfra genanvendes af producenterne af disse produkter. Brugte aftørningsklude opsamles og vaskes af en miljøcertificeret virksomhed og genbruges, mens det brændbare affald sendes til forbrænding på et kraftvarmeværk.

Lovgivnings- og myndighedskrav

Følgende love og bekendtgørelser er for virksomheden:

- Lov om miljøbeskyttelse
- Bekendtgørelse om miljøregulering af visse aktiviteter
- Affaldsbekendtgørelsen
- Bekendtgørelse vedr. opbevaring og mærkning af kemiske stoffer og produkter

Gennemgang af disse love og påvisning af virksomhedens overholdelse af disse love og regler gennemføres i forbindelse med den interne revision og ledelsens evaluering.

Principper for udarbejdelse af miljø- og klimaregnskabet samt udvikling i væsentlige nøgletal i perioden 2000-2009

Der er i udarbejdelsen af miljø- og klimaregnskabet for kalenderårene 2008 og 2009 anvendt følgende principper:

Principper for miljøregnskab 2008-2009

Forbrugssiden

Opgørelsen af elforbruget er baseret på faktura fra elforsyningsselskabet.

Naturgasforbruget er fremkommet via egne aflæsninger af forbrugsmåleren. Dette forbrug er aflæst hver måned, så forbruget følges nøje.

Forbruget af vand er baseret på egne aflæsninger af vandure forskellige steder i virksomheden. Der er opsat en hovedmåler sammen med to bimålere, der måler forbruget i dels pladefremstillingen, dels i trykkeriet hvad angår forbruget af vand til trykmaskinerne og befugtningsanlægget. Forbruget på disse bimålere skal på sigt fratrækkes udledningen af spildevand, når datagrundlaget er tilstrækkeligt. Bimålerne er opsat i løbet af 2009.

Regnskabet over materialer, der er anvendt til film og pladefremstilling, er fremkommet via oversigter over indkøbte mængder hos leverandørerne i denne afdeling.

Opgørelsen af papirforbruget er baseret på opgørelser over leverede mængder fra leverandørerne samt en gennemgang af faktura fra de papirleverandører, hvorfra indkøbet udgør en mindre procentdel af det samlede indkøb af papir.

Forbruget af EU-Blomsten- og Svanemærket papir er opgjort ud fra ovenstående oversigter fra papirleverandørerne. Oplysninger om EU-Blomsten-mærket papir er sammenholdt med EU's hjemmeside over Blomsten-mærkede produkter (www.eco-label.com/danish/), mens oplysninger om svanemærkede papirkvaliteter er sammenholdt med listen over svanemærkede

papirkvaliteter, der er registreret på Miljømærkning-Danmarks hjemmeside (www.ecolabel.dk) pr. 6. januar 2010. Endelig er oplysninger om Svane-godkendte papirkvaliteter sammenholdt med den liste over Svane-godkendte papirkvaliteter, der findes i den elektroniske ansøgning om licens til Svanemærket.

Opgørelsen af de anvendte produkter i trykkeriet er baseret på oversigter og faktura fra leverandører af de pågældende tilsætnings- og hjælpestoffer.

Udledninger

Udledninger af SO₂ og NO_x i miljøregnskabet er foretaget med udgangspunkt i nøgletal fra Manual til miljøredegørelse, Green Network, november 2008. Følgende nøgletal er anvendt:

Udledning Faktor	Elforbrug Gram pr. kWh	Naturgas Gram pr. m ³
SO ₂	0,28	0,012
NO _x	0,83	1,68

Principperne for beregning af CO₂-udledningerne (CO₂-ækvivalenter) er beskrevet i afsnittet om principper for udarbejdelse af klimaregnskabet.

Mængden af tryksager er beregnet som mængden af indkøbt papir fratrukket mængden af papir til genanvendelse.

Affaldsmængder er opgjort dels ud fra faktura, dels ud fra oversigter fra affaldsmottagerne.

Principper for klimaregnskabet 2008-2009

Klimaregnskabet for 2008 og 2009 er udarbejdet med udgangspunkt i en kortlægning af klimapå-virkningerne fra virksomhedens produktion. Dette klimaregnskab er udarbejdet i overensstemmelse med kravene i den inter-

ationale standard på klimaområdet, ISO 14064-1. Som metode til opstilling af klimaregnskabet er Grafisk Arbejdsgiverforenings klimaberegner valgt, da det er en branchemodel, som senere kan anvendes til at lave benchmarking mod andre grafiske virksomheder. GA Klimaberegner er opbygget i henhold til anbefalingerne for beregning af Carbon Footprint fra grafisk produktion, der er udarbejdet af den europæiske brancheorganisation Intergraf (www.intergraf.eu). Intergraf har i deres anbefaling defineret et scope (omfang) for beregningen og har listet en række parametre, der medtages ved beregning af Carbon Footprint for tryksager.

GA Klimaberegner anvender nationale gennemsnitstal for elforbrug baseret på data fra Energinet.dk for Danmark og International Energy Agency (IEA) for øvrige lande. Allokering mellem el og fjernvarme er for danske tal sket efter 125% metoden, mens det ikke har været muligt hos Energistyrelsen at få oplyst, hvilken allokering metode, der er anvendt hos IEA.

Der er en alternativ metode til denne beregning: Anvendelse af marginal-el (konsekvens-metoden). For at synliggøre betydningen af anvendelse af gennemsnitstal, er der foretaget en følsomhedsanalyse, hvor konsekvensmetoden har været anvendt i en beregning af emissionen. Analysen viser, at en anvendelse af konsekvensmetoden for elforbruget kan medføre en fordobling af den samlede emission af CO₂. Anvendelse af gennemsnitsmetoden fastholdes imidlertid i denne redegørelse, da denne metode er anvendt i GA Klimaberegner og metoden er forankret på europæisk niveau.

Yderligere information om GA Klimaberegner og forudsætningerne for denne fås ved henvendelse til GA på tlf. nr. 63 12 70 00.

Der er i klimaregnskabet anvendt data fra en række kilder. Der er så vidt muligt anvendt data fra internationalt anerkendte LCA-databaser, og der er inddraget ekspertbistand fra bl.a. Danmarks Tekniske Universitet

til fastlæggelse af emissionsfaktorer for de råvarer og hjælpestoffer, der kan betegnes som specifikke for den grafiske branche.

Der er i klimaregnskabet anvendt data på papir oplyst af papirleverandørerne i form af Paper Profiles med de forudsætninger, der ligger i disse – se www.paperprofile.com. Eksempler på Paper Profiles kan ses på www.mapsverige.se eller på www.arcticpaper.dk. Det har ved anvendelse af Paper Profiles været nødvendigt for den indkøbte el at anvende gennemsnitsdata for emissioner fra elforbruget i de lande, hvori papiret er produceret i beregningen af emissioner fra papirproduktionen. For egenproduceret el er der i Paper Profiles anvendt de direkte emissioner og her er der således ikke anvendt de nationale gennemsnitstal. CO₂-udledning fra afbrænding af biomasse er ikke inkluderet i klimaregnskabet, hvilket opvejes af, at biomassens optag af CO₂ heller ikke er inkluderet. I klimaregnskabet indgår oplysninger om CO₂ udledningen i forbindelse med følgende påvirkninger opdelt i scope 1, 2 og 3:

Scope 1

Alle direkte emissioner af drivhusgasser fra virksomheden i form af naturgas og transport i egne køretøjer.

Scope 2

Alle indirekte emissioner af drivhusgasser fra fremstilling af købt energi i form af elektricitet.

Scope 3

Udvælgelse af parametre i scope 3 er foretaget på baggrund af eksisterende viden om fremstilling af tryksager i et livscyklusperspektiv. Derfor er der i klimaregnskabet medtaget emission af CO₂ fra fremstilling af råvarer og hjælpestoffer i form af papir, trykplader, trykfarver, lakker, alkoholtilsætning, afvaskere og emballage. Transport af papir, købte transportydelser til trans-

port af tryksager til underleverandør og kunder, samt medarbejders transport til og fra arbejde er medtaget i klimaregnskabet. Fremstilling og transport af energi og brændsler er medtaget i regnskabet.

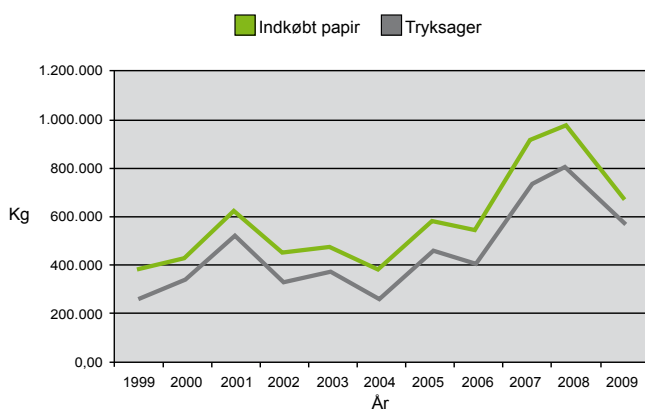
Øvrige materialer er udeladt fra beregningen, ligesom klimaregnskabet ikke indeholder oplysninger om CO2 emissioner i forbindelse med transport af øvrige råvarer og hjælpstoffer. Emissioner i forbindelse med transport og bortskaffelse af affald er ikke medtaget i beregningen på grund af den ringe betydning for den samlede klimapåvirkning.

Produkternes skæbne efter levering hos kunden er ikke inkluderet i regnskabet. Dette forventes at være et konservativt skøn under danske forhold, hvor tryksager efter brug ofte bliver sendt til genanvendelse eller energiudnyttelse, der ville bidrage positivt til klimaregnskabet.

Udvikling i væsentlige nøgletal 2000-2009

I det følgende vil der blive en kort gennemgang af vigtige nøgletal i perioden 2000-2009.

I nedenstående figur vises indkøbet af papir sat overfor mængden af tryksager produceret i perioden.

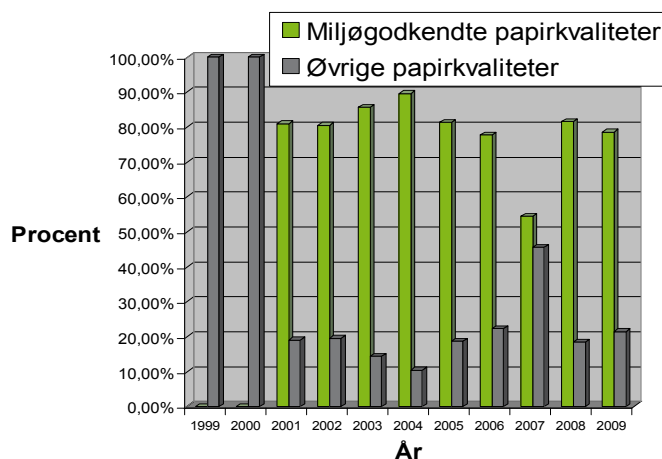


Figuren viser en nogenlunde konstant produktion i første halvdel af 2000-tallet på omkring 400 tons tryksager om året, mens der konstateres en fordobling i perioden 2006-2008 til ca. 800 tons tryksager.

I 2009 indtraf den samfundsøkonomiske krise, hvilket gav sig udslag i en lavere produktion, så denne faldt til knap 600 tons tryksager i 2009.

Spændet mellem indkøbte mængder og mængden af tryksager er udtryk for vores makulatur – papir til genbrug.

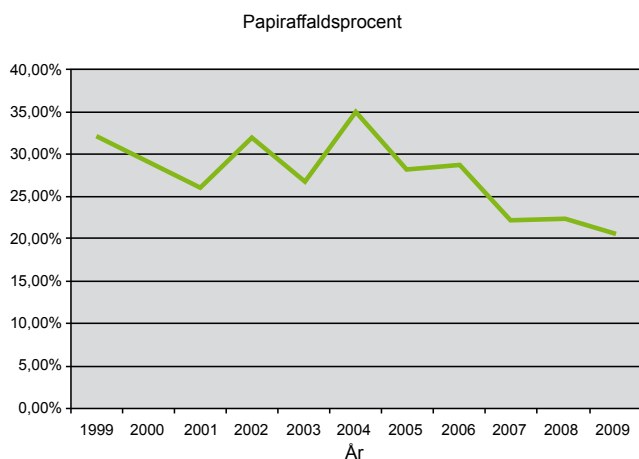
Forbruget af miljømærket papir har også udviklet sig gennem 2000-tallet.



I figuren vises det, at vi igennem hele perioden har haft en meget høj anvendelse af miljøgodkendte papirkvaliteter.

Vi anvender i produktionen følgende miljømærkede papirkvaliteter: Blomstenmærket papir, Svanemærket papir, Svane-godkendt papir samt øvrige papirkvaliteter. En del miljøgodkendte papirkvaliteter er desuden enten FSC- eller PEFC-certificerede, hvilket betyder, at de pågældende papirkvaliteter kan anvendes til enten FSC- eller PEFC-mærkede tryksager.

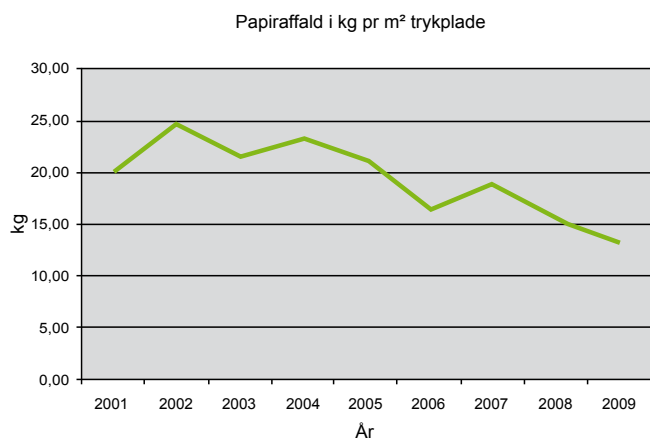
Som indsatsområde har virksomheden gennem alle årene prioriteret papir til genanvendelse.



Denne figur viser udviklingen i papiraffaldsprocenten op gennem 2000-tallet.

Den konstante fokus på reduktion af papiraffaldsmængden har resulteret i et fald fra over 30 % i 2000 til ca. 20 % i 2009.

Medarbejderne i virksomheden vil søge fortsat at holde fokus på maksimal udnyttelse af papiret, så den lave papiraffaldsprocent kan opretholdes i de kommende år.



For at give et billede af den effektive udnyttelse af papiret er der i denne figur vist mængden af papiraffald i kg pr. m² trykplade, der er anvendt i virksomheden. Herved tages der højde for de forskellige oplagsstørrelser,

der resulterer i forholdsmæssige forskellige makulaturmængder.

Figuren viser et fald fra over 20 kg papiraffald pr. m² trykplade i begyndelsen af perioden til under 15 kg papiraffald pr. m² trykplade i 2009.

Denne udvikling er igen et symbol på den indsats, som virksomheden har gjort for at reducere denne affaldsmængde til et minimum.

Miljøregnskab 2008 - 2009

Ressourceforbrug	2009	2008	Udledning	2009	2008
<u>Energi- og vandressourcer</u>					
El	502.084 kWh	628.876 kWh			
Naturgas	25.921 m ³	42.969 m ³			
Vand	528 m ³	605 m ³			
<u>Film- og pladefremstilling</u>					
Trykplader, ctp	11.579 m ²	15.077 m ²	Brugte film	960 kg	640 kg
Trykplader, traditionelle	67 m ²	55 m ²			
Fremkalder til trykplader, ctp	2.400 liter	2.800 liter	Brugte trykplader	8.589 kg	10.930 kg
Fremkalder til trykplader, traditionelle	0 liter	0 liter			
Finisher til trykplader, ctp	400 liter	340 liter	Brugt fremkaldervæske	10.183 kg	12.405 kg
Gummi til trykplader, traditionelle	0 liter	0 liter			
<u>Materialer i tryksagen</u>					
Blomstenmærket papir	160.020 kg	191.595 kg	Tryksager	589.421 kg	818.026 kg
Svanemærket papir	8.330 kg	89.215 kg	Papir til genbrug	152.356 kg	234.966 kg
Svane-godkendt papir	414.666 kg	577.463 kg	Pap til genbrug	1.158 kg	7.580 kg
Øvrige papirkvaliteter	158.761 kg	194.719 kg			
Samlet papirforbrug	741.777 kg	1.052.992 kg	Plast til genbrug	1.264 kg	684 kg
Trykfarver, vegetabiliske	3.596 kg	6.372 kg	Farverester	616 kg	950 kg
Trykfarver, mineralske	18 kg	23 kg	Tom emballage fra farver	721 kg	291 kg
Tryklak, vegetabilisk	360 kg	350 kg			
Tryklak, mineralsk	9 kg	240 kg	Brugt lak/lim vand	440 kg	385 kg
Dispersionslak/vandlak	4.110 kg	5.740 kg			
<u>Afvasningsmidler</u>					
Normakleen RC 95 Pladerenser	0 liter	4 liter	Rester fra afvaskere	9.299 kg	5.635 kg
Print Wash 85	0 liter	150 liter			
Saphira Nordic Wash	3.140 liter	4.400 liter	Emballageaffald - diverse størrelser	268 kg	339 kg
<u>Hjælpestoffer</u>					
Fugtevandstilsætning	448 liter	628 liter	Vandholdigt kemisk affald	595 kg	360 kg
Alkoholtilsætning	2.426 kg	3.432 kg	Øvrigt kemikalieaffald	36 kg	0 kg
Klude	11.800 stk	11.800 stk	Elektronikskrot	0 kg	645 kg
Lim, hotmelt	10 kg	15 kg	Metalskrot	0 kg	0 kg
Lim, dispersion	1 kg	1 kg	Brændbart affald - dagrenovation	6.670 kg	12.320 kg

Miljøindikatorer	2009	2008
Energieffektivitet – MWh pr. ton produkt	0,85	0,77
Materialer – forbrug i ton pr. ton produkt	1,31	1,35
Vand – forbrug i m ³ pr. ton produkt	0,90	0,74
Affald – til genbrug – kg pr. ton produkt	277,17	322,92
Affald – til forbrænding – kg pr. ton produkt	11,32	15,06
Affald – farligt affald – kr pr. ton produkt	73,71	65,68
Biodiversitet – bebygget areal m ² pr. ton produkt	3,90	2,81
Emission af drivhusgasser	Se klimaregnskabet	Se klimaregnskabet

Klimaregnskab 2008 - 2009

Klimaregnskabet omfatter afdelingerne prepress, ark-offset samt færdiggørelse af tryksager.

Alle tal er angivet i ton CO₂ ekvivalenter, hvis der ikke er andet oplyst

	2009			2008		
Total mængde leverede tryksager	574 tons			830 tons		
Makulatur	21 %			22 %		
Total mængde emission af drivhusgasser	873 CO ₂ eq – nøgletal: 1.522 kg CO ₂ /ton			1.244 CO ₂ eq – nøgletal: 1.498 kg CO ₂ /ton		
Total energiforbrug (Scope 1+2)	2.834 GJ – nøgletal: 4.941 MJ/ton			4.037 GJ – nøgletal 4.863 MJ/ton		
Emissioner fra aktiviteter	Virksomhedsrelateret	Produktrelateret	Total emission	Virksomhedsrelateret	Produktrelateret	Total emission
Forbrænding af brændsel i stationære forbrændingsenheder på virksomheden	58		58	97		97
Forbrænding af brændsel i egne eller leasede køretøjer	0		0	5		5
Direkte emissioner (Scope 1)	58		58	102		102
Køb af elektricitet	213		213	266		266
Køb af fjernvarme	0		0	0		0
Energi indirekte emissioner (Scope 2)	213		213	266		266
Fremstilling af papir		326	326		515	515
Transport af papir		48	48		69	69
Fremstilling af trykfårve og lak		26	26		43	43
Fremstilling af PE- og papemballage		14	14		19	19
Transport af produkter til og fra underleverdører		1	1		1	1
Transport af produkter til kunden		6	6		4	4
Fremstilling af alkohol og afvaskningsmidler	6		6	8		8
Fremstilling af trykplader	107		107	136		136
Medarbejders transport til og fra arbejde	40		40	40		40
Emissionst fra transmissionstab ved købt energi	17		17	21		21
Emission fra fremstilling af købt brændsel	12		12	21		21
Andre indirekte emissioner (Scope 3)	181	421	602	225	650	876
Total (Scope 1+2+3)	452	421	873	593	650	1.244

Miljømål og handlingsplaner

Der er i virksomheden besluttet følgende miljømålsætninger:

Virksomheden vil:

- minimere dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion
- kildesortere og genbruge affald, hvor det er muligt
- minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen, produkternes kvalitet og virksomhedens økonomiske situation
- vurdere og substituere produkter, så de ydre miljøforhold og arbejdsmiljøet på virksomheden tilgodeses
- reducere anvendelsen af kemiske produkter, som er baseret på flygtige organiske opløsningsmidler, under hensyntagen til virksomhedens produktion og produkternes kvalitet
- markedsføre miljømærkede tryksager, så andelen af denne type tryksager i den samlede produktion øges.

Virksomhedens medarbejdere arbejder kontinuerligt på at forbedre miljøforholdene i virksomheden. Nedenfor er mål og resultater for de sidste par år beskrevet.

Reducere mængden af kemisk affald

Med udgangspunkt i målsætningen om minimering af affald set i forhold til den samlede produktion blev der i 2005 formuleret mål om reduktion af kemisk affald i virksomheden. Først blev der gjort en indsats i trykkeriet, hvor den automatiske afvasker i de to store trykmaskiner blev gennemgået med henblik på reduktion af kemisk affald fra denne. Et par år senere blev prepress afdelingen inddraget i målet, da der blev formuleret konkret mål om reduktion af det kemiske affald i denne afdeling – sideløbende med trykkeriets indsats på området. I 2007 blev der kortlagt en kemifaldsmængde på 18,83 kg pr. ton anvendt papir. I 2008 var dette faldet til

18,74 kg, mens der i 2009 blev konstateret en stor stigning i mængde af kemisk affald til 28,49 kg.

Stigningen i 2009 skyldes, at vores mængde af affald fra vores automatiske afvaskningsmoduler i de to store trykmaskiner er steget med ca. 50 % i 2009 set i forhold til de to øvrige år. Der vil fortsat være fokus på dette område, så mængden af kemisk affald kan blive reduceret. En af overvejelserne i den retning er indførelse af kemi-frit anlæg til fremstilling af trykplader. Teknologien bag denne produktionsform er endnu ikke tilstrækkeligt udviklet, så det er økonomisk forsvarligt at foretage en nyinvestering i et kemi-frit ctp-anlæg.

Screening af mulighed for reduktion af produktionsafvigelser i virksomheden

Der er indført en systematisk registrering af produktionsafvigelser, hvor alle omproduktioner på grund af egne fejl eller kundefejl registreres. Dette har givet mulighed for at fastslå omfanget af produktionsafvigelser set i forhold til virksomhedens omsætning. Niveauet for produktionsafvigelser i 2008 lå på 1 % af omsætningen. Der har været formuleret et mål om nedbringelse af denne procentsats i 2009 til 0,5 %. Dette mål er ikke blevet opnået, da vores omsætning fra 2008 til 2009 er faldet, mens antallet af produktionsafvigelserne ikke er faldet i tilsvarende grad. Derfor kan der konstateres en stigning i forholdstallet mellem mængden af produktionsafvigelser og virksomhedens omsætning. Der er fortsat fokus på registrering af produktionsafvigelser, så der fremadrettet kan opstilles mål for reduktion af disse. Reduktion af disse afvigelser vil betyde et fald i forbruget af alle typer forbrugsmaterialer i virksomheden, ligesom affaldsmængderne vil blive reduceret.

Reduktion af papiraffaldsprocenten

I 2007 er der formuleret et mål om at reducere papiraffaldsprocenten fra 28% i 2006 til 25 % i 2007. Papiraffaldsprocenten er yderligere faldet til 21% i 2009, så målet vedr. reduktion af papiraffaldsprocenten er opnået.

Reduktion af elforbrug i virksomheden

Som indsatsområde i 2009 og årene frem er elforbruget og dermed virksomhedens klimapåvirkning blevet prioriteret. Som led i denne prioritering opnåede virksomheden som den første grafiske virksomhed i Danmark en ISO14064 klimacertificering på baggrund af det klimaregnskab for 2008, der er præsenteret i denne miljø- og klimaredegørelse.

Virksomhedens klimaregnskab for 2008 og 2009 viser et fald i udledningen af CO₂ fra vores produktion. Faldet skyldes primært et fald i virksomhedens omsætning og dermed i produktionen. Sekundært skyldes faldet et øget opmærksomhed på de indirekte udledninger, der skabes fra virksomhedens produktion. Her tænkes der bl.a. på udledningen i forbindelse med elforbruget og den udledning, der skabes i forbindelse med fremstilling og transport af papir.

Der er foretaget en kortlægning af belysningen i virksomheden og der er kommet nogle anbefalinger om besparelsesmuligheder i virksomheden fra den lokale elinstallatør. Disse forslag er ved at blive vurderet mht. effekten og de valgte anbefalinger vil blive indført i virksomheden i løbet af efteråret 2010.

I forbindelse med opstilling af klimaregnskabet er der foretaget en detaljeret kortlægning af de enkelte papirkvaliteters klimapåvirkning. Ved at vælge papirkvaliteter med lav CO₂-udledning i produktion og transport, kan virksomhedens samlede CO₂-udledning reduceres. På grund af dette er der for 2010 formuleret et mål om at reducere CO₂-udledningen fra virksomhedens produktion i forhold til indkøbt mængde papir. Dette nøgletal er i 2008 på 1.181 kg pr. ton papir og i 2009 er dette nøgletal 1.177 kg. Det er et fald på 0,38%. Det er forventningen at reducere denne CO₂-udledning med yderligere 1 % fra 2009 til 2010 gennem forbedret rådgivning at kunder til valg af mindre CO₂-belastende papirkvaliteter og gennem øget fokus på det interne elforbrug i virksomheden.

Miljøledelse

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har opbygget og indført et miljøledelsessystem efter den internationale standard DS/EN ISO14001:2004. Samtidig har vi tilpasset systemet, så dette også følger kravene i EU's forordning for industrielle virksomheders frivillige deltagelse i miljøstyring og miljørevision EMAS II (EMAS = Eco Management & Audit Scheme)

Miljøledelsessystemet er dokumenteret i vor miljøhåndbog.

Ved miljøledelse gælder det at:

- vi skal overholde gældende lovgivning
- vi skal kende miljø- og klimabelastningen fra virksomheden
- der foretages kontinuerlige forbedringer på miljøområdet
- miljø- og klimapolitikken overholdes
- der føres kontinuerligt kontrol af systemet og dets effekt på virksomheden

Vor miljøledelsessystem er opbygget, så det sikres at

- miljøpolitik, miljømål og miljøhandlingsplaner fastlægges og revideres
- ansvars- og kompetenceområder på virksomheden er fastlagt og beskrevet
- vore medarbejdere bliver uddannet i og informeret om miljøledelsessystemet, herunder opfyldelse af miljøpolitik og -mål samt rapportering om eventuelle afvigelser
- henvendelser vedr. miljøforhold bliver registreret og besvaret
- virksomhedens væsentlige miljøpåvirkninger kortlægges og registreres

- vi har via Grafisk Arbejdsgiverforenings hjemmeside adgang til en liste over lovgivningskrav og andre administrative krav og bestemmelser på miljøområdet, som virksomheden frivilligt har tilsluttet sig.
- vi har udarbejdet instruktioner vedr. driftsforhold, indkøb og affaldshåndtering
- der gennemføres miljørevision og egenkontrol
- afvigelser med væsentlige miljøpåvirkninger registreres og vurderes med henblik på at mindske antallet af disse
- vi har udarbejdet en beredskabsplan for virksomheden. Denne beredskabsplan bliver kontrolleret og afprøvet med jævne mellemrum
- eksterne interessegrupper bliver på forlangende informeret om virksomhedens miljøindsats.

Omfanget og drift af virksomhedens miljøledelsessystem

Virksomhedens miljø- og klimaledelse er implementeret i alle afdeling. Der foregår en kontinuerlig registrering af virksomhedens miljøpåvirkninger, hvoraf status samles en gang om året i de opstillede miljø- og klimaregnskaber. Gennemførelse af interne revisioner og ledelsens evaluering danner sammen med miljø- og klimaregnskaberne grundlaget for denne miljø- og klimaredegørelse over virksomhedens miljø- og klimaforhold.

Virksomheden har i 1999 opnået licens til Svanemærket. Denne licens er løbende blevet opdateret, så virksomheden overholder de skrappe miljøkrav, der ligger i denne licens. I 2008 opnåede virksomheden gennem samarbejdet i PrinfoDenmark en FSC-certificering, der i 2009 blev suppleret af en PEFC-certificering, der muliggør en mærkning af tryksager med en af de to sidstnævnte miljømærker som supplement til Svanemærket.

Der er udarbejdet årlige miljøreddegørelse for årene 1999-2008. Disse tidligere miljøreddegørelser kan rekvireres ved henvendelse til virksomheden.

Det er muligt at hente miljø- og klimaredegørelsen 2009 på pdf-fil på virksomhedens hjemmeside www.prinfohkk.dk

Der gennemføres en årlig miljørevision med intern miljørevisor og efterfølgende ledelses evaluering.

Miljøledelsessystemet er certificeret efter DS/EN ISO14001:2004 standarden.

Miljøledelsessystemet er registreret efter den europæiske forordning for miljøstyring og miljørevision, EMAS II.

Næste miljø- og klimaredegørelse udgives senest d. 1. september 2011, hvor redegørelsen omhandler 2010.

Denne miljø- og klimaredegørelse er verificeret af DS Certificering A/S med akkrediteringsnummer DK-V-6003.

DS-Attest nr. 560

DS Certificering A/S, registreret som EMAS-miljøverifikator nr. 6003 og akkrediteret til NACE-kode og brancheområde:

18.12 – Anden trykning (2007)

erklærer at have verificeret, om anlægsområdet som angivet i den ajourførte miljøredegørelse fra organisationen

**PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk**

med registreringsnummer "DK-000165" opfylder alle kravene i Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) 1221/2009 af 25. november 2009 om organisationers frivillige deltagelse i en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision (EMAS).

Reference til miljøredegørelse:

Ajourført miljøredegørelse 2009, dateret 21.06.2010, affattet på dansk

DS Certificering A/S indestår ikke for korrektheden af miljøredegørelsens oversættelse til andre sprog

Reference til miljøledelsessystem:

Miljøhåndbog for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S af 16.06.2010

Ved min underskrift erklærer jeg:

- at verifikationen og valideringen er udført i fuld overensstemmelse med kravene i forordning (EF) nr. 1221/2009
- at resultatet af verifikationen og valideringen bekræfter, at intet tyder på mangler i efterlevelsen af gældende lovgivning
- at data og oplysninger i anlægsrådets ajourførte miljøredegørelse tegner et pålideligt, troværdigt og korrekt billede af alle anlægsrådets aktiviteter inden for det omfang, der er angivet i miljøredegørelsen.

Dette dokument kan ikke sidestilles med EMAS-registrering. EMAS-registrering kan kun foretages af registrerings- organet i medfør af forordning (EF) nr. 1221/2009. Dette dokument kan ikke i sig selv anvendes som en meddelelse til offentligheden.

Udfærdiget i Charlottenlund den 14.07.2010


Ledelsens repræsentant



Drivhusgas - Certifikat

Det attesteres hermed, at

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K. P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

i overensstemmelse med relevante krav i

DS/ISO 14064-1:2006

har udarbejdet en Drivhusgas opgørelse

Reference til verificeret Drivhusgas opgørelse:

Klimaregnskab 2009 for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge dateret 2010-06-21

Erklæring:

Det fremlagte klimaregnskab for for år 2009 er i overensstemmelse med principperne i standarden ISO 14064-1. Ved stikprøvevis kontrol er der ingen tegn på, at klimaregnskabet opgørelse ikke er i orden. Regnskabet giver efter vores opfattelse et retvisende billede af virksomhedens klimabelastninger under de i rapporten beskrevne forudsætninger. Den valgte afgrænsning sikrer at alle væsentlige bidrag til klimaopgørelsen bortset fra "end-of-life" er inkluderet. Udeladelsen af "end-of-life" er beskrevet og vurderes at være en konservativ antagelse.

Virksomhedens valg af GA's metode er fornuftig da denne bygger på branchens fælles europæiske retningslinjer og gør resultatet sammenligneligt i forhold til tilsvarende virksomheders klimaregnskaber baseret på de samme forudsætninger. Den valgte beregningsmetode har stor betydning for klimaregnskabet resultat og det er anerkendelsesværdigt, at virksomheden i deres rapport præsenterer resultatet af en følsomhedsanalyse i deres rapport, der viser at metodevalg på elforbrug kan have en betydning for det endelige resultat med omkring en faktor 2.

Jeppé Frydendal, Seniorkonsulent, Dansk Standard. E-mail: jf@ds.dk Tlf. 72 41 48 15

The certificate is granted in conformity with the DS rules for certification.

Valid from: 2010-07-01

Valid until: 2011-07-01

DS-certified since: 2009-11-11




DANISH STANDARDS ASSOCIATION
Kollegievej 6, 2920 Charlottenslund

ID Nr. : DSC00002

Page: 1/1


Christian Ilsoe
Director

*prinfo*holbæk- 
hedehusene-køge®
-ét komplet grafisk hus

K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk
Tlf. 59 45 90 30
Fax 59 45 90 40
www.prinfohh.dk