

Miljø- og klimaredegørelse 2010

*prinfo*holbæk- 
hedehusene-køge®
-ét komplet grafisk hus

**KLIMAKOMPENSERET
PAPIR**



Denne tryksag er
KLIMANEUTRALISERET
i henhold til GA klimaberegner
www.ga.dk/klima
Cert.nr. 0002/DK

Indholdsfortegnelse

Miljø- og Klimaredegørelse 2010	4
Miljø- og Klimapolitik for PrincoHolbæk-Hedehusene-Køge	5
Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger	6
Principper for udarbejdelse af miljø- og klimaregnskabet samt udvikling i perioden 2000-2010	8
Miljøregnskab 2009-2010	12
Klimaregnskab 2009-2010.	13
Miljømål og handlingsplaner	14
Miljøledelse	16
Verifikation af miljø- og klimaredegørelse	18

Miljø- og Klimaredegørelse 2010

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge er et komplet grafisk hus, der behersker hele processen fra idé, layout og scanning til tryk og færdiggørelse. Vi fremstiller mange forskelligartede tryksager under størst mulig hensyn til klima, miljø og arbejdsmiljø set i forhold til produktionen og tryksagernes kvalitet.

Vi har derfor i virksomheden rettet fokus på såvel det indre miljø som det nære ydre miljø. For at synliggøre dette over for vore kunder og andre interesserede fik vi i slutningen af 1990'erne indført systematisk miljøarbejde i virksomheden, hvor vi fik lavet en omfattende kortlægning af alle vore miljø- og arbejdsmiljøforhold. Dette arbejde resulterede i foråret 2000 i dels en licens til Svanemærket, dels en ISO14001 certificering, der i efteråret 2000 blev suppleret med en EMAS registrering hos Miljøstyrelsen.

Vi fik i 2008 yderligere dokumenteret vores miljøindsats med en FSC-certificering. Denne certificering er opnået via vores partnerskab i PrinfoDenmark. I dette partnerskab fik vi yderligere i 2009 en PEFC-certificering. Disse to certificeringer er sporbarhedscertificeringer, der tillader os at anvende FSC- og PEFC-produktmærker i tryksager, der produceres i virksomheden. Begge logo'er viser, at nogle af træfibrene i papiret kommer fra skove, hvor der er taget hensyn til miljøet i skoven, de folk, der arbejder, og den lokalbefolkning, der bor i skoven.

I efteråret 2009 fik vi suppleret vores miljøindsats med en ISO14064 certificering. Denne certificering blev tildelt med baggrund i vores klimaregnskab 2009, som er opstillet efter en model, som Grafisk Arbejdsgiverforening står bag. Vi har opdateret vores klimaregnskab, så det viser vore klimapåvirkninger i 2010. Til denne opdatering er anvendt den seneste version af GA's klimaberegner, og klimaregnskabet er verificeret og godkendt af GA's miljøafdeling.

Alle med interesse for miljøforholdene hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge kan hente miljø- og klimaredegørelsen 2009 på vores hjemmeside www.prinfohbk.dk eller kontakte virksomheden personligt for at få en printet udgave af miljøredegørelsen.

Denne miljø- og klimaredegørelse dækker følgende adresser:

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

Akacievej 10
2640 Hedehusene

Falkevej 20
4600 Køge

Miljø- og klimaredegørelsen dækker kalenderåret 2009. Der er i redegørelsen medtaget data for 2008 til brug i en direkte sammenligning mellem 2008 og 2009. Endvidere er der medtaget miljøindikatorer for perioden 2000-2009 som dokumentation for udviklingen i væsentlige miljøpåvirkninger i denne periode.

Holbæk d. 23. maj 2011

Ib Hansen,
Adm. direktør

Miljø- og Klimapolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

Hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har vi prioriteret miljøet og vore produkters kvalitet som nogle af vore indsatsområder. Det betyder, at hensynet til miljøet og produkternes kvalitet varetages gennem hele fremstillingsprocessen af vore produkter fra design til den færdige tryksag ligger parat til afsendelse til kunden.

Vi har med vores miljøledelsessystem tilstræbt, at vi:

- producerer vore produkter under hensyntagen til produktionens mindst mulig belastning på miljøet, hvilket synliggøres i vor mulighed for at tilbyde vore kunder produktion af miljømærkede tryksager. Endvidere sikres vore produkters kvalitet ved intern kontrol gennem hele produktions-processen.

- rådgiver vore kunder om virksomhedens miljømæssige forhold, hvad enten det drejer sig om de generelle miljøhold eller forhold relateret til den enkelte tryksag, herunder muligheden for produktion af miljømærkede tryksager.

- vurderer vore leverandører og underleverandører miljømæssigt, hvorved det sikres, at vi kun anvender leverandører og underleverandører, der opfylder relevante miljø- og kvalitetsmæssige krav fastsat af os.

- vurderer nyt produktionsudstyr og nye produkter, inden dette tages i anvendelse, under hensyntagen til anvendelsen af den mindst forurenende teknologi, der er på markedet, vor licens til Svanemærket samt vore FSC- + PEFC-certificeringer.

- samarbejder med myndigheder og andre interesseparter om miljømæssige forhold, så vi sikrer, at vi til stadighed forebygger forurening, overholder gældende lovgivning og krav til svanemærkede produktioner, samt er på forkant med udviklingen i branchen og i samfundet generelt.

- reducerer vor miljøbelastning løbende ved at igangsætte miljøforbedrende tiltag under hensyntagen til vor produktion og økonomiske situation samt vore produkters kvalitet. For at sikre, at forbedringer på miljøområdet nås, opstiller vi mål og vurderer disse med faste tidsintervaller.

- inddrager alle medarbejdere i miljøarbejdet, så alle bidrager til, at virksomheden som helhed og medarbejderne til enhver tid efterlever denne miljøpolitik.

- udleverer materiale om vore miljøforhold, herunder denne miljøpolitik, ved enhver henvendelse og ønske herom fra eksterne interesseparter.

Årlig miljøkortlægning

Der er siden indførelsen af miljøledelse tilbage i 1999 gennemført årlige kortlægninger af virksomhedens miljø- og arbejdsmiljøforhold. Denne kortlægning er nu udvidet til også at omfatte indsamling af data til vores klimaregnskab. Disse kortlægninger dokumenteres i en årlig redegørelse over miljø- og klimaforholdene i virksomheden samt i virksomhedens arbejdspladsvurdering.

Formålet med denne kortlægning er at skabe grundlag for den videre indsats inden for miljø, klima og arbejdsmiljø, hvor vi med udgangspunkt i kortlægningsresultaterne opstiller specifikke mål og handlingsplaner for udvalgte indsatsområder i virksomheden. Kortlægningerne omfatter alle produktionsafdelinger samt administration i virksomheden.

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

Næsten alle ordrer modtages i dag som digital fil. Ordren kanaliseres gennem de forskellige produktionsprocesser med tilhørende kontrolforanstaltninger og korrekturgange med start i prepress afdelingen.

Prøvetryk fremstilles via digitale printere, hvor der anvendes papir på rulle samt tonerblæk.

Der anvendes CtP-anlæg (CtP=Computer-to-Plate) i produktionen af trykplader, hvor ordrerne køres direkte fra computeren til trykpladen. Enkelte kunder har stadig behov for at få fremstillet traditionelle film og trykplader, så denne produktionsform kan også tilbydes vore kunder. Dog er over 99% af vore trykplader fremstillet på vores CtP-anlæg, så den gamle metode til fremstilling af trykplader er ved at udgå af vores produktion.

I trykkeriet fremstilles den endelige tryksag via offset-metoden. Der anvendes forskellige kemikalier i denne proces, og det tilstræbes altid at anvende produkter, der har en lav miljøpåvirkning. Da kunder ind imellem også efterspørger digitalt fremstillede tryksager og print, er der en afdeling for digitaltryk og kopi, så virksomheden kan dække denne efterspørgsel hos kunder.

Som et komplet grafisk hus har virksomheden en stor afdeling for efterbehandling. Her færdiggøres tryksagerne mekanisk i form af udstansning, falsning og hæftning. Der er desuden mulighed for at tilbyde en limning af tryksagen, når kunderne har dette behov.

Vurdering af miljøpåvirkninger.

Virksomhedens miljøpåvirkninger vurderes kontinuerligt ud fra oplysninger om forbrugstal i det årlige miljøregnskab, ny viden om kemiske produkters sammensætning samt ny viden i branchen og i samfundet generelt. De væsentlige miljøpåvirkninger er forbruget af energi og vand, forbruget af papir, forbrug af kemikalier i film- og pladefremstillingen og i trykkeriet, samt affaldsproduktion.

Energi

Opvarmning i virksomheden sker med naturgas samt den varmeudvikling, der er fra produktionsudstyret. For at udnytte naturgassen mest muligt, har vi indført automatisk nedslukning af varme- og ventilationsanlægget i weekender, helligdage og andre dage, hvor der ikke er produktion i virksomheden. Samtidig er der installeret genindvinding af varmen, hvor der ved normal drift indvindes ca. 70% af den varme, der suges ud gennem ventilationsanlægget.

Vand

Der anvendes vand i de forskellige produktionsprocesser i virksomheden. I prepress afdelingen anvendes der skyllevand i fremstillingen af trykplader. Dette skyllevand ledes ud sammen med brugt fremkaldervæske i en opsamlingskank, hvor det blandende kemikalieaffald sendes til destruktion. I trykkeriet anvendes der vand til afvask af trykmaskiner, fugtevand, luftbefugtning, rengøring og øvrigt forbrug i frokoststuen og toiletterne.

Spildevand

Som det eneste spildevand udledes der i øjeblikket vand fra almen rengøring samt sanitetsspildevand via kloak. Dette spildevand ledes til det kommunale rensningsanlæg. Al øvrig processpildevand i form af brugt fugtevand og vaskevand fra trykkeriet samles op og sendes til destruktion.

Vi vurderer vort spildevand til at have en mindre væsentlig miljøpåvirkning på grund af indholdet i spildevandet. Det er primært sanitetsspildevand, der udledes til det offentlige kloaknet.

Kemi til pladefremstilling

Der anvendes pladefremkalder og finishervæske i fremstillingen af trykplader. Disse kemikalier vurderes til at have en væsentlig miljøpåvirkning på grundet af kemikaliernes indholdsstoffer, forbrugsmængden samt brugte kemikalier som kemikalieaffald.

Papir

Papir har en væsentlig miljøbelastning for miljøet grundet den mængde, der bruges og den miljømæssige belastning ved fremstilling og transport af papiret. Der er i klimaregnskabet kortlagt klimapåvirkningerne for 95 % af papirforbruget og disse klimapåvirkninger er medtaget i form af udledning af CO₂-ækvivalenter som en del af virksomhedens klimaudledninger.

Alle papir-huskvaliteter er godkendt til Svanemærket og er PEFC-certificerede. Herudover anvendes FSC-certificerede papirkvaliteter, hvor dette kræves. Begge certificeringsordninger er implementeret i virksomheden, så kunder kan tilbydes FSC- og PEFC-mærkede tryksager ud over Svanemærkede tryksager.

Trykfarver og lakker

Der anvendes primært vegetabiliske farver i produktionen. Enkelte opgaver kræver mineraloliebaserede farver. Endvidere anvendes der vandbaseret færdiggørelseslak, når tryksagerne skal have en ekstra finish. Alle trykfarver og lakker er godkendt til svanemærkede tryksager.

Afvaskningsmidler

I trykkeriet anvendes der forskellige afvaskningsmidler. Afvaskningsmidler vurderes som en væsentlig miljøpåvirkning på grund af mængden, miljøbelastningen ved brug og bortskaffelse samt muligheden for mindre miljøbelastning ved brug af ikke-flygtige eller vegetabiliske afvaskere. Alle vore afvaskere er godkendt til brug på svanemærkede trykkeriet.

Produkter til fugtevandet

I fugtevandet anvendes der IPA-sprit og fugtevandskoncentrat. IPA-sprit indeholder flygtige organiske opløsningsmidler, hvilket er en af grundene til, at dette produkt anses for at have en væsentlig påvirkning på miljøet.

Affald

Affald anses for at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af de udledninger, der sker i forbindelse med behandlingen af dette affald.

Der er i virksomheden indført en omfattende affaldssortering, så mest muligt affald sendes til genanvendelse. Dette gælder bl.a. brugte trykplader og papiraffaldet. Kemikalieaffald opsamles og sendes til destruktion af en godkendt affaldstransportør. Endvidere håndteres affald fra digitale produktionsenheder, så mest muligt herfra genanvendes af producenterne af disse produkter. Brugte aftørningsklude opsamles og vaskes af en miljøcertificeret virksomhed og genbruges, mens det brændbare affald sendes til forbrænding på et kraftvarmeværk.

Lovgivnings- og myndighedskrav

Følgende love og bekendtgørelser er for virksomheden:

- Lov om miljøbeskyttelse
- Bekendtgørelse om miljøregulering af visse aktiviteter
- Affaldsbekendtgørelsen
- Bekendtgørelse vedr. opbevaring og mærkning af kemiske stoffer og produkter

Gennemgang af disse love og påvisning af virksomhedens overholdelse af disse love og regler gennemføres i forbindelse med den interne revision og ledelsens evaluering.

Principper for udarbejdelse af miljø- og klimaregnskabet samt udvikling i væsentlige nøgletal i perioden 2000-2010

Der er i udarbejdelsen af miljø- og klimaregnskabet for kalenderårene 2009 og 2010 anvendt følgende principper:

Principper for miljøregnskab 2009-2010

Forbrugssiden

Opgørelsen af elforbruget er baseret på faktura fra elforsyningselskabet.

Naturgasforbruget er fremkommet via egne aflæsninger af forbrugsmåleren. Dette forbrug er aflæst hver måned, så forbruget følges nøje.

Forbruget af vand er baseret på egne aflæsninger af vandure forskellige steder i virksomheden. Der er opsat en hovedmåler sammen med to bimålere, der måler forbruget i dels pladefremstillingen, dels i trykkeriet hvad angår forbruget af vand til trykmaskinerne og befugtningsanlægget. Forbruget på disse bimålere skal på sigt fratrækkes udledningen af spildevand, når datagrundlaget er tilstrækkeligt. Bimålerne er opsat i løbet af 2009.

Regnskabet over materialer, der er anvendt til film og pladefremstilling, er fremkommet via oversigter over indkøbte mængder hos leverandørerne i denne afdeling.

Opgørelsen af papirforbruget er baseret på opgørelser over leverede mængder fra leverandørerne samt en gennemgang af faktura fra de papirleverandører, hvorfra indkøbet udgør en mindre procentdel af det samlede indkøb af papir.

Forbruget af EU-Blomsten- og Svanemærket papir er opgjort ud fra ovenstående oversigter fra papirleverandørerne. Oplysninger om EU-Blomsten-mærket papir er sammenholdt med EU's hjemmeside over Blomsten-mærkede produkter (www.eco-label.com/danish/), mens oplysninger om svanemærkede papirkvaliteter er sammenholdt med listen over svanemærkede

papirkvaliteter, der er registreret på Miljømærkning-Danmarks hjemmeside (www.ecolabel.dk) pr. 6. januar 2010. Endelig er oplysninger om Svane-godkendte papirkvaliteter sammenholdt med den liste over Svane-godkendte papirkvaliteter, der findes i den elektroniske ansøgning om licens til Svanemærket.

Opgørelsen af de anvendte produkter i trykkeriet er baseret på oversigter og faktura fra leverandører af de pågældende tilsætnings- og hjælpestoffer.

Udledninger

Udledninger af SO₂ og NO_x i miljøregnskabet er foretaget med udgangspunkt i nøgletal fra Manual til miljøredegørelse, Green Network, november 2008. Følgende nøgletal er anvendt:

Udledning Faktor	Elforbrug Gram pr. kWh	Naturgas Gram pr. m ³
SO ₂	0,28	0,012
NO _x	0,83	1,68

Principperne for beregning af CO₂-udledningerne (CO₂-ækvivalenter) er beskrevet i afsnittet om principper for udarbejdelse af klimaregnskabet.

Mængden af tryksager er beregnet som mængden af indkøbt papir fratrasket mængden af papir til genanvendelse.

Affaldsmængder er opgjort dels ud fra faktura, dels ud fra oversigter fra affaldsmottagerne.

Principper for klimaregnskabet 2009-2010

Klimaregnskabet for 2009 og 2010 er udarbejdet med udgangspunkt i en kortlægning af klimapåvirkningerne fra virksomhedens produktion. Dette klimaregnskab er udarbejdet i overensstemmelse med kravene i den internationale standard på klimaområdet, ISO 14064-1.

Som metode til opstilling af klimaregnskabet er Grafisk Arbejdsgiverforenings klimaberegner valgt, da det er en branchemodel, som senere kan anvendes til at lave benchmarking mod andre grafiske virksomheder. GA Klimaberegner er opbygget i henhold til anbefalingerne for beregning af Carbon Footprint fra grafisk produktion, der er udarbejdet af den europæiske brancheorganisation Intergraf (www.intergraf.eu). Intergraf har i deres anbefaling defineret et scope (omfang) for beregningen og har listet en række parametre, der bør medtages ved beregning af Carbon Footprint for tryksager. Der er anvendt den seneste version af GA klimaberegner (version 10), hvor data for 2009 og 2010 er anvendt.

GA Klimaberegner er ændret på elforbruget, så der anvendes nationale data fra EcolInvent baseret på kondensdrift mod tidligere data fra Energinet.dk for Danmark og International Energy Agency (IEA) for øvrige lande. Derfor er data fra 2009 indtastet i modellen for 2010, så der kan foretages en reel sammenligning mellem 2009 og 2010.

Der er en alternativ metode til beregning via data for kondensdrift: Anvendelse af marginal-el (konsekvensmetoden). For at synliggøre betydningen af anvendelse af data for kondensdrift, er der foretaget en følsomhedsanalyse, hvor konsekvensmetoden har været anvendt i en beregning af emissionen. Analysen viser, at en anvendelse af konsekvensmetoden for elforbruget vil medføre, at den samlede emission af CO₂ bliver ca. 50% større afhængigt af hvilke typer papirdata, der inddrages i følsomhedsvurderingen. Anvendelse af data for kondensdrift fastholdes imidlertid i denne redegørelse, da denne metode er anvendt i GA Klimaberegner og

fordi metoden er forankret på europæisk niveau.

Yderligere information om GA Klimaberegner og forudsætningerne for denne fås ved henvendelse til GA på tlf. nr. 63 12 70 00.

Der er i klimaregnskabet anvendt data fra en række kilder. Der er så vidt muligt anvendt data fra internationalt anerkendte LCA-databaser, og der er inddraget ekspertbistand fra bl.a. Danmarks Tekniske Universitet til fastlæggelse af emissionsfaktorer for de råvarer og hjælpeoffer, der kan betegnes som specifikke for den grafiske branche.

Der er i klimaregnskabet anvendt data på papir oplyst af papirleverandørerne i form af Paper Profiles med de forudsætninger, der ligger i disse – se www.paperprofile.com. Eksempler på Paper Profiles kan ses på www.antalise.se eller på www.arcticpaper.dk.

Det har ved anvendelse af Paper Profiles været nødvendigt for den indkøbte el at anvende nationale gennemsnitsdata for emissioner fra elforbruget i de lande, hvori papiret er produceret i beregningen af emissioner fra papirproduktionen. Disse data for produktionen af elektricitet er baseret på data for kondensdrift.

For egenproduceret el er der i Paper Profiles anvendt de direkte emissioner og her er der således ikke anvendt de nationale gennemsnitstal for produktionen af elektricitet. CO₂-udledning fra afbrænding af biomasse er ikke inkluderet i klimaregnskabet, hvilket opvejes af, at biomassens optag af CO₂ heller ikke er inkluderet.

I klimaregnskabet indgår oplysninger om CO₂ udledningen i forbindelse med følgende påvirkninger opdelt i scope 1, 2 og 3:

Scope 1

Alle direkte emissioner af drivhusgasser fra virksomheden i form af naturgas og transport i egne køretøjer.

Scope 2

Alle indirekte emissioner af drivhusgasser fra fremstilling af købt energi i form af elektricitet.

Scope 3

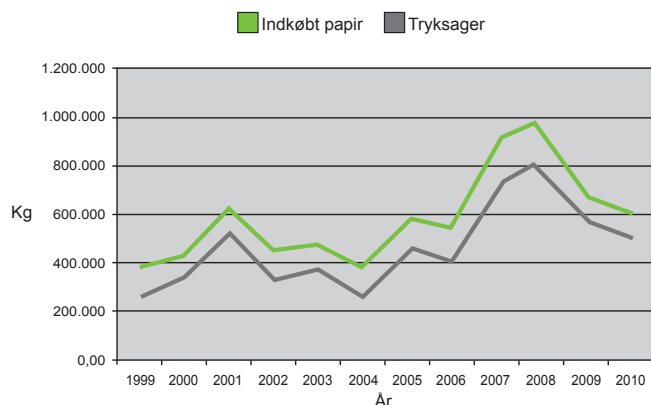
Udvælgelse af parametre i scope 3 er foretaget på baggrund af eksisterende viden om fremstilling af tryksager i et livscyklusperspektiv. Derfor er der i klimaregnskabet medtaget emission af CO₂ fra fremstilling af råvarer og hjælpestoffer i form af papir, trykplader, trykfarver, lakker, alkoholtilsætning, afvaskere og emballage. Transport af papir, købte transportydelser til transport af tryksager til underleverandør og kunder, samt medarbejderes transport til og fra arbejde er medtaget i klimaregnskabet. Fremstilling og transport af energi og brændsler er medtaget i regnskabet.

Øvrige materialer er udeladt fra beregningen, ligesom klimaregnskabet ikke indeholder oplysninger om CO₂-emissioner i forbindelse med transport af øvrige råvarer og hjælpestoffer. Emissioner i forbindelse med transport og bortskaffelse af affald er ikke medtaget i beregningen på grund af den ringe betydning for den samlede klimapåvirkning.

Produkternes skæbne efter levering hos kunden er ikke inkluderet i klimaregnskabet. Dette forventes at være et konservativt skøn under danske forhold, hvor tryksager efter brug ofte bliver sendt til genanvendelse eller energiuudnyttelse, der ville bidrage positivt til klimaregnskabet.

Udvikling i væsentlige nøgletal 2000-2010

I det følgende vil der blive en kort gennemgang af vigtige nøgletal i perioden 2000-2010.



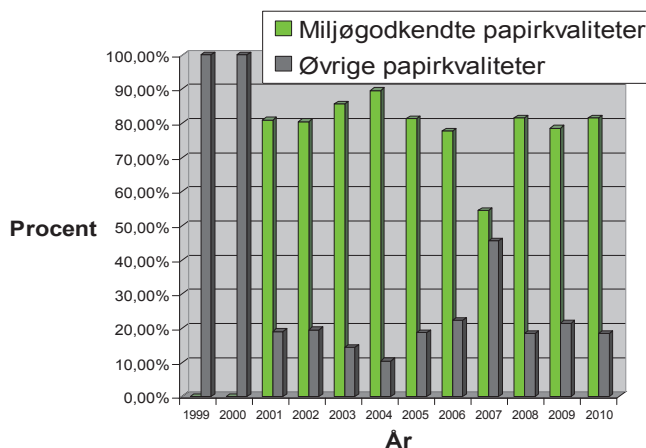
I den første figur vises indkøbet af papir sat overfor mængden af tryksager produceret i perioden.

Figuren viser en nogenlunde konstant produktion i første halvdel af 2000-tallet på omkring 400 tons tryksager om året, mens der konstateres en fordobling i perioden 2006-2008 til ca. 800 tons tryksager.

I 2009 indtraf den samfundsøkonomiske krise, hvilket gav sig udslag i en lavere produktion, så denne faldt til knap 600 tons tryksager i 2009. Dette fald er fortsat i 2010, hvor vi havde en produktion af tryksager på lidt under 500 tons.

Spændet mellem indkøbte mængder og mængden af tryksager er udtryk for vores makulatur – papir til genbrug.

Forbruget af miljømærket papir har også udviklet sig gennem 2000-tallet.

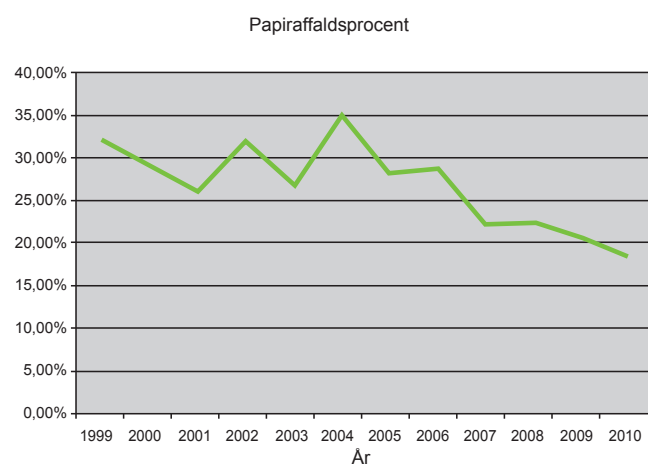


I figuren vises det, at vi igennem hele perioden har haft en meget høj anvendelse af miljøgodkendte papirkvaliteter. Forbruget af miljøgodkendte papirkvaliteter er efter et lille fald fra 2008 til 2009 steget igen i 2010.

Vi anvender papirkvaliteter: Blomstenmærket papir, Svanemærket papir, Svane-godkendt papir samt øvrige papirkvaliteter. Miljøgodkendte papirkvaliteter er i denne sammenhæng de tre førstnævnte.

En del miljøgodkendte papirkvaliteter er desuden enten FSC- eller PEFC-certificerede, hvilket betyder, at de pågældende papirkvaliteter kan anvendes til enten FSC- eller PEFC-mærkede tryksager. Dette betyder, at nye træfibre i papiret kommer fra bæredygtigt skovbrug.

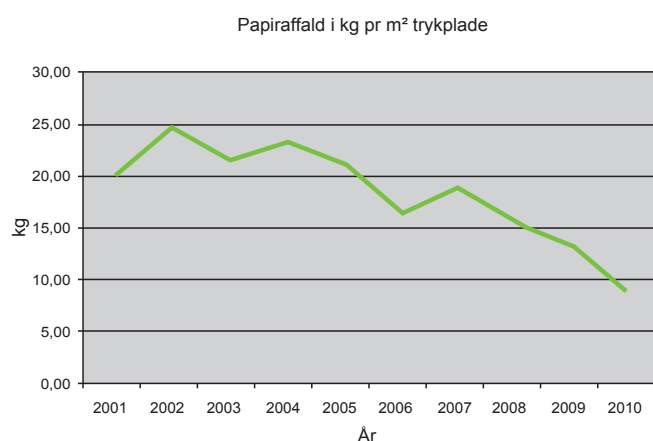
Som indsatsområde har virksomheden gennem alle årene prioriteret papir til genanvendelse.



Denne figur viser udviklingen i papiraffaldsprocenten op gennem 2000-tallet.

Den konstante fokus på reduktion af papiraffaldsmængden har resulteret i et fald fra over 30% i 2000 til under 20% i 2010.

Medarbejderne i virksomheden vil søge fortsat at holde fokus på maksimal udnyttelse af papiret, så den lave papiraffaldsprocent kan opretholdes i de kommende år.



For at give et billede af den effektive udnyttelse af papiret er der i denne figur vist mængden af papiraffald i kg pr. m² trykplade, der er anvendt i virksomheden.

Herved tages der højde for de forskellige oplagsstørrelser, der resulterer i forholdsmæssige forskellige makulaturmængder.

Figuren viser et fald fra over 20 kg papiraffald pr. m² trykplade i begyndelsen af perioden til under 10 kg papiraffald pr. m² trykplade i 2010.

Denne udvikling er igen et symbol på den indsats, som virksomheden har gjort for at reducere denne affaldsmængde til et minimum.

Miljøregnskab 2009 - 2010

Ressourceforbrug	2010	2009	Udledning	2010	2009
<u>Energi- og vandressourcer</u>					
El	451.864 kWh	502.084 kWh			
Naturgas	39.472 m ³	33.994 m ³			
Vand	572 m ³	528 m ³			
<u>Film- og pladefremstilling</u>					
Trykplader, ctp	13.000 m ²	11.579 m ²	Brugte film	0 kg	960 kg
Trykplader, traditionelle	0 m ²	67 m ²			
Fremkaldet til trykplader, ctp	3.180 liter	2.400 liter	Brugte trykplader	7.368 kg	8.589 kg
Fremkaldet til trykplader, traditionelle	0 liter	0 liter			
Finisher til trykplader, ctp	120 liter	400 liter	Brugt fremkaldervæske	9.980 kg	10.183 kg
Gummi til trykplader, traditionelle	0 liter	0 liter			
<u>Materialer i tryksagen</u>					
Blomstenmærket papir	206.358 kg	160.020 kg	Tryksager	493.840 kg	589.421 kg
Svanemærket papir	5.535 kg	8.330 kg	Papir til genbrug	110.722 kg	152.356 kg
Svane-godkendt papir	281.535 kg	414.666 kg	Pap til genbrug	1.034 kg	1.158 kg
Øvrige papir kvaliteter	111.134 kg	158.761 kg			
Samlet papirforbrug	604.562 kg	741.777 kg	Plast til genbrug	880 kg	684 kg
Trykfarver, vegetabiliske	2.765 kg	3.596 kg	Farverester	356 kg	616 kg
Trykfarver, mineralske	5 kg	18 kg	Tom emballage fra farver	322 kg	721 kg
Tryklak, vegetabilisk	358 kg	360 kg			
Tryklak, mineralsk	3 kg	9 kg	Brugt lak/lim vand	540 kg	440 kg
Dispersionslak/vandlak	3.000 kg	4.110 kg			
<u>Afvasningsmidler</u>					
Polychrome Plate Cleaner	12 liter	0 liter	Rester fra afvaskere	7.240 kg	9.299 kg
PrintCom PlateCleaner	2 liter	0 liter			
Saphira Nordic Wash	3.820 liter	3.140 liter	Emballageaffald - diverse størrelser	272 kg	268 kg
<u>Hjælpesoffer</u>					
Fugtevandstilsætning	368 liter	448 liter	Vandholdigt kemisk affald	0 kg	595 kg
Alkoholtilsætning	2.264 kg	2.426 kg	Øvrigt kemikalieaffald	325 kg	36 kg
Lim, hotmelt	0 kg	10 kg			
Lim, dispersion	0 kg	1 kg	Brændbart affald - dagrenovation	10.230 kg	6.670 kg

Miljøindikatorer	2010	2009
Energieffektivitet – MWh pr. ton produkt	0,91	0,85
Materialer – forbrug i ton pr. ton produkt	1,28	1,31
Vand – forbrug i m ³ pr. ton produkt	1,16	0,90
Affald – til genbrug – kg pr. ton produkt	243,00	277,17
Affald – til forbrænding – kg pr. ton produkt	20,72	11,32
Affald – farligt affald – kr pr. ton produkt	53,46	73,71
Biodiversitet – bebygget areal m ² pr. ton produkt	4,66	3,90
Emission af drivhusgasser	Se klimaregnskabet	Se klimaregnskabet

Klimaregnskab 2009 - 2010

Klimaregnskabet omfatter afdelingerne prepress, ark-offset samt færdiggørelse af tryksager.

Alle tal er angivet i ton CO₂ ekvivalenter, hvis der ikke er andet oplyst

	2010			2009		
Total mængde leverede tryksager	494 tons			574 tons		
Makulatur	18%			21%		
Total mængde emission af drivhusgasser	1.050 CO ₂ eq – nøgletal: 2.100 kg CO ₂ /ton tryksag			1.177 CO ₂ eq – nøgletal: 1.972 kg CO ₂ /ton tryksag		
Total energiforbrug (Scope 1+2)	3.790 GJ – nøgletal: 7.583 MJ/ton tryksag			3.882 GJ – nøgletal: 6.503 MJ/ton tryksag		
Emissioner fra aktiviteter	Virksomheds-relateret	Produkt-relateret	Total emission	Virksomheds-relateret	Produkt-relateret	Total emission
Forbrænding af brændsel i stationære forbrændingsenheder på virksomheden	89		89	77		77
Forbrænding af brændsel i egne eller leasede køretøjer	45		45	54		54
Direkte emissioner (Scope 1)	134	0	134	131	0	131
Køb af elektricitet	280		280	311		311
Køb af fjernvarme	0		0	0		0
Energi indirekte emissioner (Scope 2)	280	0	280	311	0	311
Fremstilling af papir		333	333		391	391
Transport af papir		90	90		107	107
Fremstilling af trykfarve og lak		21	21		25	25
Fremstilling af PE- og papemballage		6	6		7	7
Transport af produkter til og fra underleverdører		7	7		5	5
Transport af produkter til kunden		14	14		21	21
Fremstilling af alkohol og afvaskningsmidler	6		6	6		6
Fremstilling af trykplader	91		91	107		107
Medarbejders transport til og fra arbejde	41		41	41		41
Emission fra fremstilling af købt brændsel	27		27	26		26
Andre indirekte emissioner (scope 3)	165	471	636	180	556	736
Total (Scope 1+2+3)	579	471	1.050	622	556	1.178

Miljømål og handlingsplaner

Der er i virksomheden besluttet følgende miljømålsætninger:

Virksomheden vil:

- minimere dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion
- kildesortere og genbruge affald, hvor det er muligt
- minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen, produkternes kvalitet og virksomhedens økonomiske situation
- vurdere og substituere produkter, så de ydre miljøforhold og arbejdsmiljøet på virksomheden tilgodeses
- reducere anvendelsen af kemiske produkter, som er baseret på flygtige organiske opløsningsmidler, under hensyntagen til virksomhedens produktion og produkternes kvalitet
- markedsføre miljømærkede tryksager, så andelen af denne type tryksager i den samlede produktion øges.

Virksomhedens medarbejdere arbejder kontinuerligt på at forbedre miljøforholdene i virksomheden. Nedenfor er mål og resultater for de sidste par år beskrevet.

Reducere mængden af kemisk affald

Virksomhedens medarbejdere har siden 2005 arbejdet på at reducere mængden af kemisk affald i virksomheden. Denne indsats har gennem de første år ikke haft den ønskede virkning, da mængden set i forhold til produceret ton tryksager er steget - dette gør sig gældende frem til 2009. Fra 2009 til 2010 kan der imidlertid konstateres et fald i mængden af kemisk affald fra 73,8 kg pr. ton tryksag til 53,5 kg pr. ton tryksag.

Der vil i 2011 være yderligere fokus på dette område. Bl.a. vil det blive vurderet, om der skal investeres i en ny digital produktionsenhed som erstatning for en eller flere af vore traditionelle ark offset trykmaskiner.

Udskiftning af ark offset trykmaskiner med digitale produktionsenheder vil medføre en reduktion af kemisk affald, da affald fra digitale produktionsenheder består af brugte tonerbeholdere og tonerkassetter, der kan sendes til genanvendelse hos leverandøren. Samtidig vil der ske en reduktion af brugte kemikalier til ark offset trykmaskinen, så der samlet set vil ske en reduktion af kemisk affald i virksomheden.

Vore tidligere overvejelser om indførelse af kemifrit anlæg til fremstilling af trykplader er ikke tilendebragt, da teknologien bag denne produktionsform endnu ikke er tilstrækkeligt udviklet af vores nuværende trykpladeleverandør, så det er økonomisk forsvarligt at foretage en nyinvestering i et kemi-frit ctp-anlæg.

Screening af mulighed for reduktion af produktionsafvigelser i virksomheden

Der foregår en systematisk registrering af produktionsafvigelser, hvor alle omproduktioner på grund af egne fejl eller kundefejl registreres. Dette giver mulighed for at fastslå omfanget af produktionsafvigelser set i forhold til virksomhedens omsætning. Niveauet for produktionsafvigelser i perioden 2008-2010 har ligget konstant på 1 % af omsætningen. Der har været formuleret et mål om nedbringelse af denne procentsats i 2009 til 0,5 %. Dette mål er ikke blevet opnået, da vores omsætning fra 2008 til 2009 er faldet, mens antallet af produktionsafvigelserne ikke er faldet i tilsvarende grad.

Der er fortsat fokus på registrering af produktionsafvigelser, så der fremadrettet kan opstilles mål for reduktion af disse. En reduktion af disse afvigelser vil betyde et fald i forbruget af alle typer forbrugsmaterialer i virksomheden, ligesom affaldsmængderne vil blive reduceret.

Reduktion af papiraffaldsprocenten

Siden midten af 2000-tallet er der formuleret mål om reduktion af papiraffaldsprocenten fra ca 30%. Indsatsen omkring en bedre udnyttelse af papiret og dermed reduktion af papiraffaldet har resulteret i en reduktion af denne, så vi i 2010 havde en affaldsprocent på 18% set i forhold til mængden af indkøbt papir.

Reduktion af elforbrug i virksomheden

Som indsatsområde i 2009 og årene frem er elforbruget og dermed virksomhedens klimapåvirkning blevet prioriteret. Som led i denne prioritering opnåede virksomheden som den første grafiske virksomhed i Danmark en ISO14064 klimacertificering på baggrund af det klimaregnskab for 2008, der er præsenteret i denne miljø- og klimaredegørelse.

Virksomhedens klimaregnskab for 2009 og 2010 viser et fald i udledningen af CO₂ fra vores produktion. Faldet skyldes et fald i vores omsætning og derfor fald i anvendelsen af energi, råvarer og hjælpestoffer i produktionen af tryksager. Nøgletallet for udledning af CO₂ i forbindelse med produktion af elektricitet blevet ændret, så vi trods et fald i vores forbrug af el har oplevet en stigning i udledningen af CO₂.

Der er foretaget en kortlægning af belysningen i virksomheden i 2009 og der er kommet nogle anbefalinger om besparelsesmuligheder i virksomheden fra den lokale elinstallatør. Disse forslag er vurderet mht. effekten, og der er nu implementeret energibebesparende tiltag i virksomheden i efteråret 2010. Effekten af disse tiltag skal gerne resultere i en besparelse på elforbruget i de kommende år.

I forbindelse med opstilling af klimaregnskabet er der foretaget en detaljeret kortlægning af de enkelte papirkvaliteters klimapåvirkning. Ved at vælge papirkvaliteter med lav CO₂-udledning i produktion og transport, kan virksomhedens samlede CO₂-udledning reduceres. På grund af dette er der for 2010 formuleret et mål om at reducere CO₂-udledningen fra virksomhedens produktion i forhold til indkøbt mængde papir. Dette nøgletal er i 2008 på 1.181 kg pr. ton papir og i 2009 er dette nøgletal 1.177 kg. Det er et fald på 0,38%.

Det var forventningen at reducere denne CO₂-udledning med yderligere 1% fra 2009 til 2010 gennem forbedret rådgivning at kunder til valg af mindre CO₂-belastende papirkvaliteter og gennem øget fokus på det interne elforbrug i virksomheden. Denne reduktion af CO₂-udledningen er imidlertid ikke opnået.

Miljøledelse

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har opbygget og indført et miljøledelsessystem efter den internationale standard DS/EN ISO14001:2004. Samtidig har vi tilpasset systemet, så dette også følger kravene i EU's forordning for industrielle virksomheders frivillige deltagelse i miljøstyring og miljørevision EMAS III (EMAS = Eco Management & Audit Scheme)

Miljøledelsessystemet er dokumenteret i vor miljøhåndbog.

Ved miljøledelse gælder det at:

- vi skal overholde gældende lovgivning
- vi skal kende miljø- og klimabelastningen fra virksomheden
- der foretages kontinuerlige forbedringer på miljøområdet
- miljø- og klimapolitikken overholdes
- der føres kontinuerligt kontrol af systemet og dets effekt på virksomheden

Vor miljøledelsessystem er opbygget, så det sikres at

- miljøpolitik, miljømål og miljøhandlingsplaner fastlægges og revideres
- ansvars- og kompetenceområder på virksomheden er fastlagt og beskrevet
- vore medarbejdere bliver uddannet i og informeret om miljøledelsessystemet, herunder opfyldelse af miljøpolitik og -mål samt rapportering om eventuelle afvigelser
- henvendelser vedr. miljøforhold bliver registreret og besvaret
- virksomhedens væsentlige miljøpåvirkninger kortlægges og registreres

- vi har via Grafisk Arbejdsgiverforenings hjemmeside adgang til en liste over lovgivningskrav og andre administrative krav og bestemmelser på miljøområdet, som virksomheden frivilligt har tilsluttet sig.
- vi har udarbejdet instruktioner vedr. driftsforhold, indkøb og affaldshåndtering
- der gennemføres miljørevision og egenkontrol
- afvigelser med væsentlige miljøpåvirkninger registreres og vurderes med henblik på at mindske antallet af disse
- vi har udarbejdet en beredskabsplan for virksomheden. Denne beredskabsplan bliver kontrolleret og afprøvet med jævne mellemrum
- eksterne interessegrupper bliver på forlangende informeret om virksomhedens miljøindsats.

Omfanget og drift af virksomhedens miljøledelsessystem

Virksomhedens miljø- og klimaledelse er implementeret i alle afdelinger. Der foregår en kontinuerlig registrering af virksomhedens miljøpåvirkninger, hvoraf status samles en gang om året i de opstillede miljø- og klimaregnskaber. Gennemførelse af interne revisioner og ledelsens evaluering danner sammen med miljø- og klimaregnskaberne grundlaget for denne miljø- og klimaredegørelse over virksomhedens miljø- og klimaforhold.

Virksomheden har i 1999 opnået licens til Svanemærket. Denne licens er løbende blevet opdateret, så virksomheden overholder de skrappe miljøkrav, der ligger i denne licens. I 2008 opnåede virksomheden gennem samarbejdet i PrinfoDenmark en FSC-certificering, der i 2009 blev suppleret af en PEFC-certificering, der muliggør en mærkning af tryksager med en af de to sidstnævnte miljømærker som supplement til Svanemærket.

Der er udarbejdet årlige miljøredegørelser for årene 1999-2009. Disse tidligere miljøredegørelser kan rekvireres ved henvendelse til virksomheden.

Det er muligt at hente miljø- og klimaredegørelsen 2010 som pdf-fil på virksomhedens hjemmeside www.prinfohkhk.dk

Der gennemføres en årlig miljørevision med intern miljørevisor og efterfølgende ledelsens evaluering af ledelsessystemet og dets virkemåde.

Miljøledelsessystemet er certificeret efter DS/EN ISO14001:2004 standarden.

Miljøledelsessystemet er registreret efter den europæiske forordning for miljøstyring og miljørevision, EMAS III.

Næste miljø- og klimaredegørelse udgives senest d. 1. september 2012, hvor redegørelsen omhandler 2011.

Denne miljø- og klimaredegørelse er verificeret af DS Certificering A/S med akkrediteringsnummer DK-V-6003.

DS-Attest nr. 578

DS Certificering A/S, registreret som EMAS-miljøverifikator nr. 6003 og akkrediteret til NACE-kode og brancheområde:

18.12 – Anden trykning (2007)

erklærer at have verificeret, om hele organisationen som angivet i miljøredegørelsen fra organisationen

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K. P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

med registreringsnummer "DK-000165" opfylder alle kravene i Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) 1221/2009 af 25. november 2009 om organisationers frivillige deltagelse i en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision (EMAS).

Reference til miljøredegørelse:

Miljøredegørelse 2010, dateret 23.05.2011, affattet på dansk

DS Certificering A/S indestår ikke for korrektheden af miljøredegørelsens oversættelse til andre sprog

Reference til miljøledelsessystem:

Miljøhåndbog for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S dateret 19.05.2011

Ved min underskrift erklærer jeg:

- at verifikationen og valideringen er udført i fuld overensstemmelse med kravene i forordning (EF) nr. 1221/2009
- at resultatet af verifikationen og valideringen bekræfter, at intet tyder på mangler i efterlevelsen af gældende lovgivning
- at data og oplysninger i organisationens miljøredegørelse tegner et pålideligt, troværdigt og korrekt billede af alle organisationens aktiviteter inden for det omfang, der er angivet i miljøredegørelsen.

Dette dokument kan ikke sidestilles med EMAS-registrering. EMAS-registrering kan kun foretages af registrerings- organet i medfør af forordning (EF) nr. 1221/2009. Dette dokument kan ikke i sig selv anvendes som en meddelelse til offentligheden.

Udfærdiget i Charlottenlund den 31.05.2011


Ledelsens repræsentant



Drivhusgas - Certifikat

Det attesteres hermed, at

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K. P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

i overensstemmelse med relevante krav i

DS/ISO 14064-1:2006

har udarbejdet en Drivhusgas opgørelse

Reference til verificeret Drivhusgas opgørelse:

Klimaregnskab 2010 for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge dateret 23-05-2011

Erklæring:

Det fremlagte klimaregnskab for år 2010 er i overensstemmelse med principperne i standarden ISO 14064-1. Ved stikprøvevis kontrol er der ingen tegn på, at klimaregnskabet opgørelse ikke er i orden. Regnskabet giver efter vores opfattelse et retvisende billede af virksomhedens klimabelastninger under de i rapporten beskrevne forudsætninger. Den valgte afgrænsning sikrer at alle væsentlige bidrag til klimaopgørelsen bortset fra "end-of-life" er inkluderet. Udeladelsen af "end-of-life" er beskrevet og vurderes at være en konservativ antagelse.

Virksomhedens valg af GA's metode er fornuftig da denne bygger på branchens fælles europæiske retningslinjer og gør resultatet sammenligneligt i forhold til tilsvarende virksomheders klimaregnskaber baseret på de samme forudsætninger. Den valgte beregningsmetode har stor betydning for klimaregnskabet resultat og det er anerkendelsesværdigt, at virksomheden i deres rapport præsenterer resultatet af en følsomhedsanalyse i deres rapport, der viser at metodevalg på elforbrug kan have en betydning for det endelige resultat med omkring en faktor 1,5.

Jeppe Frydendal, Seniorkonsulent, Dansk Standard. E-mail: jf@ds.dk Tlf. 72 41 48 15

The certificate is granted in conformity with the DS rules for certification.

Valid from: 2011-07-01

Valid until: 2012-07-01

DS-certified since: 2009-11-11



ID Nr.: DSC00002

Page: 1/1

Anne Haslöv Stæhr
Director

*prinfo*holbæk- 
hedehusene-køge®
-ét komplet grafisk hus

K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk
Tlf. 59 45 90 30
Fax 59 45 90 40
www.prinfohh.dk