

Miljø- og klimaredegørelse 2011

*PRinfo*Holbæk
Hedehusene-Køge®
et komplet grafisk hus

**KLIMAKOMPENSERET
PAPIR**



Denne tryksag er
KLIMANEUTRALISERET
i henhold til GA klimaberegner
www.ga.dk/klima
Cert.nr. 0002/DK

Indholdsfortegnelse

Miljø- og Klimaredegørelse 2011	4
Miljø- og Klimapolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge	5
Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger	6
Principper for udarbejdelse af miljø- og klimaregnskabet samt udvikling i perioden 2000-2011	8
Miljøregnskab 2010-2011	12
Klimaregnskab 2010-2011.....	13
Miljømål og handlingsplaner.....	14
Miljøledelse.....	16
Verifikation af miljø- og klimaredegørelse	18

Miljø- og Klimaredegørelse 2011

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge er et komplet grafisk hus, der behersker hele processen fra idé, layout og scanning til tryk og færdiggørelse. Vi fremstiller mange forskelligartede tryksager under størst mulig hensyn til klima, miljø og arbejdsmiljø set i forhold til produktionen og tryksagernes kvalitet.

Vi har derfor i virksomheden rettet fokus på såvel det indre miljø som det nære ydre miljø. For at synliggøre dette over for vore kunder og andre interesserede fik vi i slutningen af 1990'erne indført systematisk miljøarbejde i virksomheden, hvor vi fik lavet en omfattende kortlægning af alle vore miljø- og arbejdsmiljøforhold. Dette arbejde resulterede i foråret 2000 i dels en licens til Svanemærket, dels en ISO14001 certificering, der i efteråret 2000 blev suppleret med en EMAS registrering hos Miljøstyrelsen.

Vi fik i 2008 yderligere dokumenteret vores miljøindsats med en FSC-certificering. Denne certificering er opnået via vores partnerskab i PrinfoDenmark. I dette partnerskab fik vi yderligere i 2009 en PEFC-certificering. Disse to certificeringer er sporbarheds-certificeringer, der tillader os at anvende FSC- og PEFC-produktmærker i tryksager, der produceres i virksomheden. Begge logo'er viser, at nogle af træfibrene i papiret kommer fra skove, hvor der er taget hensyn til miljøet i skoven, de folk, der arbejder, og den lokalbefolkning, der bor i skoven.

I efteråret 2009 fik vi suppleret vores miljøindsats med en ISO14064 certificering. Denne certificering blev tildelt med baggrund i vores klimaregnskab 2009, som er opstillet efter en model, som Grafisk Arbejdsgiverforening står bag. Vi har opdateret vores klimaregnskab, så det viser vore klimapåvirkninger i 2010-2011. Til denne opdatering er anvendt den seneste version af GA's klimaberegner, og klimaregnskabet er verificeret og godkendt af GA's miljøafdeling.

Alle med interesse for miljøforholdene hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge kan hente miljø- og klimaredegørelsen 2011 på vores hjemmeside www.prinfohkk.dk eller kontakte virksomheden personligt for at få en printet udgave af miljøredegørelsen.

Denne miljø- og klimaredegørelse dækker følgende adresser:

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk

Akacievej 10
2640 Hedehusene

Galoche Allé 15, 1.
4600 Køge

Miljø- og klimaredegørelsen dækker kalenderåret 2011. Der er i redegørelsen medtaget data for 2010 til brug i en direkte sammenligning mellem 2010 og 2011. Endvidere er der medtaget miljøindikatorer for perioden 2000-2011 som dokumentation for udviklingen i væsentlige miljøpåvirkninger i denne periode.

Holbæk d. 18. juni 2012

Ib Hansen,
Adm. direktør

Miljø- og Klimapolitik for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge

Hos PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har vi prioriteret miljøet og vore produkters kvalitet som nogle af vore indsatsområder. Det betyder, at hensynet til miljøet og produkternes kvalitet varetages gennem hele fremstillingsprocessen af vore produkter fra design til den færdige tryksag ligger parat til afsendelse til kunden.

Vi har med vores miljøledelsessystem tilstræbt, at vi:

- producerer vore produkter under hensyntagen til produktionens mindst mulig belastning på miljøet, hvilket synliggøres i vor mulighed for at tilbyde vore kunder produktion af miljømærkede tryksager. Endvidere sikres vore produkters kvalitet ved intern kontrol gennem hele produktionsprocessen.

- rådgiver vore kunder om virksomhedens miljømæssige forhold, hvad enten det drejer sig om de generelle miljøhold eller forhold relateret til den enkelte tryksag, herunder muligheden for produktion af miljømærkede tryksager.

- vurderer vore leverandører og underleverandører miljømæssigt, hvorved det sikres, at vi kun anvender leverandører og underleverandører, der opfylder relevante miljø- og kvalitetsmæssige krav fastsat af os.

- vurderer nyt produktionsudstyr og nye produkter, inden dette tages i anvendelse, under hensyntagen til anvendelsen af den mindst forurenende teknologi, der er på markedet, vor licens til Svanemærket samt vore FSC- + PEFC-certificeringer.

- samarbejder med myndigheder og andre interesseparter om miljømæssige forhold, så vi sikrer, at vi til stadighed forebygger forurening, overholder gældende lovgivning og krav til svanemærkede produktioner, samt er på forkant med udviklingen i branchen og i samfundet generelt.

- reducerer vor miljøbelastning løbende ved at igangsætte miljøforbedrende tiltag under hensyntagen til produktion og økonomiske situation samt vore produkters kvalitet. For at sikre, at forbedringer på miljøområdet nås, opstiller vi mål og vurderer disse med faste tidsintervaller.

- inddrager alle medarbejdere i miljøarbejdet, så alle bidrager til, at virksomheden som helhed og medarbejderne til enhver tid efterlever denne miljøpolitik.

- udleverer materiale om vore miljøforhold, herunder denne miljøpolitik, ved enhver henvendelse og ønske herom fra eksterne interesseparter.

Årlig miljøkortlægning

Der er siden indførelsen af miljøledelse tilbage i 1999 gennemført årlige kortlægninger af virksomhedens miljø- og arbejdsmiljøforhold. Denne kortlægning er nu udvidet til også at omfatte indsamling af data til vores klimaregnskab. Disse kortlægninger dokumenteres i en årlig redegørelse over miljø- og klimaforholdene i virksomheden samt i virksomhedens arbejdspladsvurdering.

Formålet med denne kortlægning er at skabe grundlag for den videre indsats inden for miljø, klima og arbejdsmiljø, hvor vi med udgangspunkt i kortlægningsresultaterne opstiller specifikke mål og handlingsplaner for udvalgte indsatsområder i virksomheden. Kortlægningerne omfatter alle produktionsafdelinger samt administration i virksomheden.

Produktionsprocesser og væsentlige miljøpåvirkninger

Næsten alle ordrer modtages i dag som digital fil. Ordren kanaliseres gennem de forskellige produktionsprocesser med tilhørende kontrolforanstaltninger og korrekturgange med start i prepress afdelingen.

Prøvetryk fremstilles via digitale printere, hvor der anvendes papir på rulle samt tonerblæk.

Der anvendes CtP-anlæg (CtP=Computer-to-Plate) i produktionen af trykplader, hvor ordrerne køres direkte fra computeren til trykpladen.

I trykkeriet fremstilles den endelige tryksag via offset-metoden. Der anvendes forskellige kemikalier i denne proces, og det tilstræbes altid at anvende produkter, der har en lav miljøpåvirkning. Da kunder ind imellem også efterspørger digitalt fremstillede tryksager og print, er der en afdeling for digitaltryk og kopi, så virksomheden kan dække denne efterspørgsel hos kunder.

Som et komplet grafisk hus har virksomheden en stor afdeling for efterbehandling. Her færdiggøres tryksagerne mekanisk i form af udstansning, falsning og hæftning. Der er desuden mulighed for at tilbyde en limning af tryksagen, når kunderne har dette behov.

Vurdering af miljøpåvirkninger.

Virksomhedens miljøpåvirkninger vurderes kontinuerligt ud fra oplysninger om forbrugstal i det årlige miljøregnskab, ny viden om kemiske produkters sammensætning samt ny viden i branchen og i samfundet generelt. De væsentlige miljøpåvirkninger er forbruget af energi og vand, forbruget af papir, forbrug af kemikalier i film- og pladefremstillingen og i trykkeriet, samt affaldsproduktion.

Energi

Opvarmning i virksomheden sker med naturgas samt den varmeudvikling, der er fra produktionsudstyret. For at udnytte naturgassen mest muligt, har vi indført automatisk nedslukning af varme- og ventilationsanlægget i weekender, helligdage og andre dage, hvor der ikke er produktion i virksomheden. Samtidig er der installeret genindvinding af varmen, hvor der ved normal drift indvindes ca. 70% af den varme, der suges ud gennem ventilationsanlægget.

Vand

Der anvendes vand i de forskellige produktionsprocesser i virksomheden. I prepress afdelingen anvendes der skyllevand i fremstillingen af trykplader. Dette skyllevand ledes ud sammen med brugt fremkaldervæske i en opsamlingskåbe, hvor det blandende kemikalieaffald sendes til destruktionsanlægget. I trykkeriet anvendes der vand til afvask af trykmaskiner, fugtevand, luftbefugtning, rengøring og øvrigt forbrug i frokoststuen og toiletterne.

Spildevand

Som det eneste spildevand udledes der i øjeblikket vand fra almen rengøring samt sanitetsspildevand via kloak. Dette spildevand ledes til det kommunale rensningsanlæg. Al øvrig processpildevand i form af brugt fugtevand og vaskevand fra trykkeriet samles op og sendes til destruktionsanlægget.

Vi vurderer vort spildevand til at have en mindre væsentlig miljøpåvirkning på grund af indholdet i spildevandet. Det er primært sanitetsspildevand, der udledes til det offentlige kloaknet.

Kemi til pladefremstilling

Der anvendes pladefremkalder og finishervæske i fremstillingen af trykplader. Disse kemikalier vurderes til at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af kemikalierne indholdsstoffer, forbrugsmængden samt brugte kemikalier som kemikalieaffald.

Papir

Papir har en væsentlig miljøbelastning for miljøet grundet den mængde, der bruges og den miljømæssige belastning ved fremstilling og transport af papiret. Der er i klimaregnskabet kortlagt klimapåvirkningerne for over 90 % af papirforbruget og disse klimapåvirkninger er medtaget i form af udledning af CO₂-ækvivalenter som en del af virksomhedens klimaudledninger.

Alle papir-huskvaliteter er godkendt til Svanemærket og er FSC-certificerede. Herudover anvendes PEFC-certificerede papirkvaliteter, hvor dette kræves. Begge certificeringsordninger er implementeret i virksomheden, så kunder kan tilbydes FSC- og PEFC-mærkede tryksager ud over Svanemærkede tryksager.

Trykfarver og lakker

Der anvendes primært vegetabiliske farver i produktionen. Enkelte opgaver kræver mineraloliebaserede farver. Endvidere anvendes der vandbaseret færdiggørelseslak, når tryksagerne skal have en ekstra finish. Alle trykfarver og lakker er godkendt til svanemærkede tryksager.

Afvaskningsmidler

I trykkeriet anvendes der forskellige afvaskningsmidler. Afvaskningsmidler vurderes som en væsentlig miljøpåvirkning på grund af mængden, miljøbelastningen ved brug og bortskaffelse samt muligheden for mindre miljøbelastning ved brug af ikke-flygtige eller vegetabiliske afvaskere. Alle vore afvaskere er godkendt til brug på svanemærkede trykkeriet.

Produkter til fugtevandet

I fugtevandet anvendes der IPA-sprit og fugtevandskoncentrat. IPA-sprit indeholder flygtige organiske opløsningsmidler, hvilket er en af grundene til, at dette produkt anses for at have en væsentlig påvirkning på miljøet.

Affald

Affald anses for at have en væsentlig miljøpåvirkning på grund af de udledninger, der sker i forbindelse med behandlingen af dette affald.

Der er i virksomheden indført en omfattende affaldssortering, så mest muligt affald sendes til genanvendelse. Dette gælder bl.a. brugte trykplader og papiraffaldet. Kemikalieaffald opsamles og sendes til destruktions og en godkendt affaldstransportør. Endvidere håndteres affald fra digitale produktionsenheder, så mest muligt herfra genanvendes af producenterne af disse produkter. Brugte aftørningsklude opsamles og vaskes af en miljøcertificeret virksomhed og genbruges, mens det brændbare affald sendes til forbrænding på et kraftvarmeværk.

Lovgivnings- og myndighedskrav

Følgende love og bekendtgørelser er for virksomheden:

- Lov om miljøbeskyttelse
- Bekendtgørelse om miljøregulering af visse aktiviteter
- Affaldsbekendtgørelsen
- Bekendtgørelse vedr. opbevaring og mærkning af kemiske stoffer og produkter

Gennemgang af disse love og påvisning af virksomhedens overholdelse af disse love og regler gennemføres i forbindelse med den interne revision og ledelsens evaluering.

Principper for udarbejdelse af miljø- og klimaregnskabet samt udvikling i væsentlige nøgletal i perioden 2000-2011

Der er i udarbejdelsen af miljø- og klimaregnskabet for kalenderårene 2010 og 2011 anvendt følgende principper:

Principper for miljøregnskab 2010-2011

Forbrugssiden

Opgørelsen af elforbruget er baseret på faktura fra elforsyningsselskabet.

Naturgasforbruget er fremkommet via egne aflæsninger af forbrugsmåleren. Dette forbrug er aflæst hver måned, så forbruget følges nøje.

Forbruget af vand er baseret på egne aflæsninger af vandure forskellige steder i virksomheden. Der er opsat en hovedmåler sammen med to bimålere, der måler forbruget i dels pladefremstillingen, dels i trykkeriet hvad angår forbruget af vand til trykmaskinerne og befugtningsanlægget.

Regnskabet over materialer, der er anvendt til film og pladefremstilling, er fremkommet via oversigter over indkøbte mængder hos leverandørerne i denne afdeling.

Opgørelsen af papirforbruget er baseret på opgørelser over leverede mængder fra leverandørerne samt en gennemgang af faktura fra de papirleverandører, hvorfra indkøbet udgør en mindre procentdel af det samlede indkøb af papir.

Forbruget af EU-Blomsten- og Svanemærket papir er opgjort ud fra ovenstående oversigter fra papirleverandørerne. Oplysninger om EU-Blomsten-mærket papir er sammenholdt med EU's hjemmeside over Blomstenmærkede produkter (ec.europa.eu/ecat/), mens oplysninger om svanemærkede papirkvaliteter er sammenholdt med listen over svanemærkede papirkvaliteter, der er registreret på MiljømærkningDanmarks hjemmeside (www.ecolabel.dk) pr. 26. januar 2012.

Endelig er oplysninger om Svane-godkendte papirkvaliteter sammenholdt med den liste over Svane-godkendte papirkvaliteter, der findes i den elektroniske ansøgning om licens til Svanemærket.

Opgørelsen af de anvendte produkter i trykkeriet er baseret på oversigter og faktura fra leverandører af de pågældende tilsætnings- og hjælpestoffer.

Udledninger

Udledninger af SO₂ og NO_x i miljøregnskabet er foretaget med udgangspunkt i nøgletal fra Key2Green, marts 2012.

Følgende nøgletal er anvendt:

Udledning Faktor	Elforbrug Gram pr. kWh	Naturgas Gram pr. m ³
SO ₂	0,06	0,012
NO _x	0,28	1,68

Principperne for beregning af CO₂-udledningerne (CO₂-ækvivalenter) er beskrevet i afsnittet om principper for udarbejdelse af klimaregnskabet.

Mængden af tryksager er beregnet som mængden af indkøbt papir fratrukket mængden af papir til genanvendelse.

Affaldsmængder er opgjort dels ud fra faktura, dels ud fra oversigter fra affaldsmottagerne.

Principper for klimaregnskabet 2010-2011

Vores klimaregnskabet er udarbejdet i overensstemmelse med kravene i den internationale standard på klimaområdet, ISO 14064-1.

Som metode til opstilling af klimaregnskabet er Grafisk Arbejdsgiverforenings klimaberegner valgt, da det er en branchemodel, som senere kan anvendes til at lave benchmarking mod andre grafiske virksomheder. GA Klimaberegner er opbygget i henhold til anbefalingerne for beregning af Carbon Footprint fra grafisk produktion, der er udarbejdet af den europæiske brancheorganisation Intergraf (www.intergraf.eu). Intergraf har i deres anbefaling defineret et scope (omfang) for beregningen og har listet en række parametre, der bør medtages ved beregning af Carbon Footprint for tryksager.

Vores egne data over forbrug af energi, brændsel, råvarer og hjælpestoffer og transportydelser samt affaldsproduktion danner grundlaget for vores klimaregnskab og de produktberegninger, der kan foretages, via det anvendte system ClimateCalc. Indtastet data er verificeret af konsulenter fra GA.

Standarddata for grafiske råvarer

Emissionsfaktorer for grafiske råvarer er baseret på den bedste viden inden for offentliggjorte forsikningsresultater inden for livscyklusvurdering. Emissionsfaktorer for f.eks. trykfarve, lakker, trykplader, afvaskningsmiddel m.v. er primært udviklet på baggrund af klart definerede modeller for den enkelte råvare ved brug af data fra Ecoinvent-databasen. Danmarks Tekniske Universitet har bidraget med data og definition af modeller relateret til de grafiske råvarer bl.a. baseret på projektet Ecolabeling of Printed Matter - Part II - se www.climatecalc.com for yderligere.

Standarddata for energi og brændsel

Hovedparten af de benyttede data for forbrug af brændsel og energi er fra Ecoinvent-databasen samt data fra

UNFCCC (United Nations Framework Convention on Climate Change). Emissionsfaktorer for forbrug af elektricitet og forbrænding af brændsel er landespecifikke, mens emissionsfaktorer relateret til fremstilling af brændsler og køb af transportydelser er gennemsnitsdata for Europa. Aalborg Universitet har bidraget til ClimateCalc med data for brændsel og energi.

Data for papir

Formålet med ClimateCalc er at tilvejebringe eksakt information om det individuelle grafiske produkts klimabelastning set i et LCA perspektiv. Da fremstillingen af papir normalt repræsenterer 50-70 % af det grafiske produkts samlede klimabelastning, er det vigtigt, at der inddrages data i klimaberegningen, der repræsenterer de specifikke papirkvaliteter.

Vi har i klimaregnskabet valgt at anvende data på papir oplyst af papirleverandørerne i form af Paper Profiles med de forudsætninger, der ligger i disse – se www.paperprofile.com. Eksempler på Paper Profiles kan ses på www.antalise.se eller på www.arcticpaper.dk.

For egenproduceret el er der i Paper Profiles anvendt de direkte emissioner og her er der således ikke anvendt de nationale gennemsnitstal for produktionen af elektricitet.

CO₂-udledning fra afbrænding af biomasse er ikke inkluderet i klimaregnskabet, hvilket opvejes af, at biomassens optag af CO₂ heller ikke er inkluderet.

Yderligere information om GA Klimaberegner og forudsætningerne for denne fås ved henvendelse til GA på tlf. nr. 63 12 70 00.

I klimaregnskabet indgår oplysninger om CO₂ udledningen i forbindelse med følgende påvirkninger opdelt i scope 1, 2 og 3:

Scope 1

Alle direkte emissioner af drivhusgasser fra virksomheden i form af naturgas og transport i egne køretøjer.

Scope 2

Alle indirekte emissioner af drivhusgasser fra fremstilling af købt energi i form af elektricitet.

Scope 3

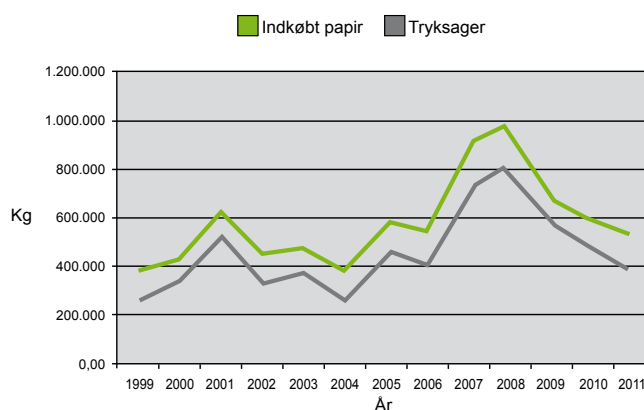
Udvælgelse af parametre i scope 3 er foretaget på baggrund af eksisterende viden om fremstilling af tryksager i et livscyklusperspektiv. Derfor er der i klimaregnskabet medtaget emission af CO₂ fra fremstilling af råvarer og hjælpestoffer i form af papir, trykplader, trykfarver, lakker, alkoholtilsætning, afvaskere og emballage. Transport af papir, købte transportydelser til transport af tryksager til underleverandør og kunder, samt medarbejderes transport til og fra arbejde er medtaget i klimaregnskabet. Fremstilling og transport af energi og brændsler er medtaget i regnskabet.

Øvrige materialer er udeladt fra beregningen, ligesom klimaregnskabet ikke indeholder oplysninger om CO₂-emissioner i forbindelse med transport af øvrige råvarer og hjælpestoffer. Emissioner i forbindelse med transport og bortskaffelse af affald er ikke medtaget i beregningen på grund af den ringe betydning for den samlede klimapåvirkning.

Produkternes skæbne efter levering hos kunden er ikke inkluderet i klimaregnskabet. Dette forventes at være et konservativt skøn under danske forhold, hvor tryksager efter brug ofte bliver sendt til genanvendelse eller energiuudnyttelse, der ville bidrage positivt til klimaregnskabet.

Udvikling i væsentlige nøgletal 2000-2011

I det følgende vil der blive en kort gennemgang af vigtige nøgletal i perioden 2000-2011.



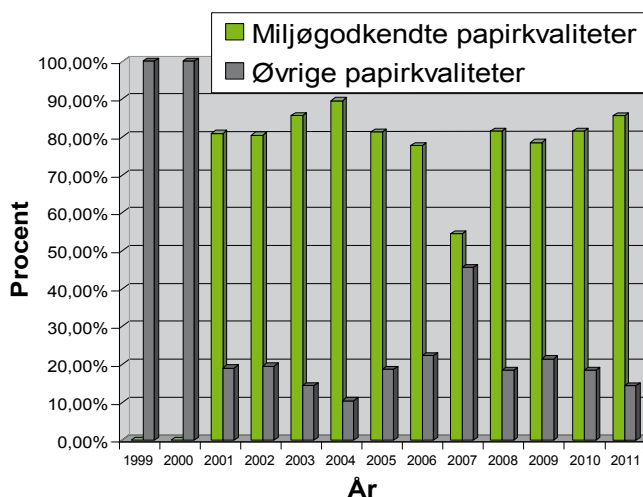
I den første figur vises indkøbet af papir sat overfor mængden af tryksager produceret i perioden.

Figuren viser en nogenlunde konstant produktion i første halvdel af 2000-tallet på omkring 400 tons tryksager om året, mens der konstateres en fordobling i perioden 2006-2008 til ca. 800 tons tryksager.

I 2009 indtraf den samfundsøkonomiske krise, hvilket gav sig udslag i en lavere produktion, så denne faldt til under 500 tons tryksager i 2010. Dette fald er fortsat i 2011, hvor vi havde en produktion af tryksager på lidt under 400 tons.

Spændet mellem indkøbte mængder og mængden af tryksager er udtryk for vores makulatur – papir til genbrug.

Forbruget af miljømærket papir har også udviklet sig gennem 2000-tallet.

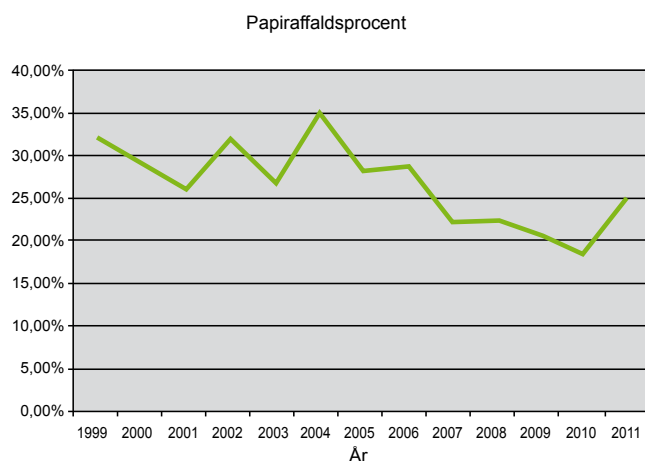


I figuren vises det, at vi igennem hele perioden har haft en meget høj anvendelse af miljøgodkendte papirkvaliteter. Forbruget af miljøgodkendte papirkvaliteter er efter et lille fald fra 2008 til 2009 steget igen i 2010 og 2011.

Vi anvender følgende papirtyper: Blomstenmærket papir, Svanemærket papir, Svane-kontrolleret/godkendt papir samt øvrige papirkvaliteter. Miljøgodkendte papirkvaliteter er i denne sammenhæng de tre førstnævnte.

En del miljøgodkendte papirkvaliteter er desuden enten FSC- eller PEFC-certificerede, hvilket betyder, at de pågældende papirkvaliteter kan anvendes til enten FSC- eller PEFC-mærkede tryksager. Dette betyder, at nye træfibre i papiret kommer fra bæredygtigt skovbrug.

Som indsatsområde har virksomheden gennem alle årene prioriteret papir til genanvendelse.



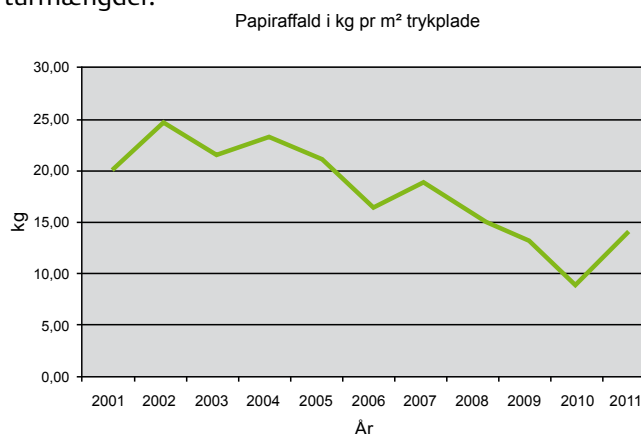
Denne figur viser udviklingen i papiraffaldsprocenten op gennem 2000-tallet.

Den konstante fokus på reduktion af papiraffaldsmængden har resulteret i et fald fra over 30% i 2000 til under 20% i 2010. Dog har ordresammensætningen med mange ordre med lille oplag bevirket, at vores papiraffaldsprocent i 2011 er steget til 25%.

Medarbejderne i virksomheden vil søge fortsat at holde fokus på maksimal udnyttelse af papiret, så den lave papiraffaldsprocent kan opretholdes i de kommende år.

For at give et billede af den effektive udnyttelse af papiret er der i denne figur vist mængden af papiraffald i kg pr. m² trykplade, der er anvendt i virksomheden.

Herved tages der højde for de forskellige oplagsstørrelser, der resulterer i forholdsmæssige forskellige makulaturmængder.



Figuren viser et fald fra over 20 kg papiraffald pr. m² trykplade i begyndelsen af perioden til under 10 kg papiraffald pr. m² trykplade i 2010.

Denne udvikling er igen et symbol på den indsats, som virksomheden har gjort for at reducere denne affaldsmængde til et minimum.

Miljøregnskab 2010 - 2011

Ressourceforbrug	2011	2010	Udledning	2011	2010
<u>Energi- og vandressourcer</u>					
El	373.273 kWh	451.864 kWh			
Naturgas	28.430 m ³	29.472 m ³			
Vand	572 m ³	572 m ³			
<u>Film- og pladefremstilling</u>					
Trykplader, ctp	9.486 m ²	13.000 m ²	Brugte film	1.115 kg	0 kg
Trykplader, traditionelle	0 m ²	0 m ²			
Fremkalder til trykplader, ctp	2.660 liter	3.180 liter	Brugte trykplader	5.637 kg	7.368 kg
Fremkalder til trykplader, traditionelle	0 liter	0 liter			
Finisher til trykplader, ctp	240 liter	120 liter	Brugt fremkaldervæske	8.035 kg	9.980 kg
Gummi til trykplader, traditionelle	0 liter	0 liter			
<u>Materialer i tryksagen</u>					
Blomstenmærket papir	344.456 kg	206.358 kg	Tryksager	392.553 kg	493.840 kg
Svanemærket papir	8.546 kg	5.535 kg	Papir til genbrug	130.692 kg	110.722 kg
Svane-godkendt papir	95.537 kg	281.535 kg	Pap til genbrug	8.470 kg	1.034 kg
Øvrige papirkvaliteter	74.706 kg	111.134 kg			
Samlet papirforbrug	523.245 kg	604.562 kg	Plast til genbrug	788 kg	880 kg
Trykfarver, vegetabiliske	2.477 kg	2.765 kg	Farverester	588 kg	356 kg
Trykfarver, mineralske	3 kg	5 kg	Tom emballage fra farver	363 kg	322 kg
Tryklak, vegetabilisk	200 kg	358 kg			
Tryklak, mineralsk	3 kg	3 kg	Brugt lak/lim vand	610 kg	540 kg
Dispersionslak/vandlak	1.564 kg	3.000 kg			
<u>Afvasningsmidler</u>					
Polychrome Plate Cleaner	0 liter	12 liter	Rester fra afvaskere	7.940 kg	7.240 kg
PrintCom PlateCleaner	0 liter	2 liter			
Saphira Nordic Wash	2.960 liter	3.820 liter	Emballageaffald - diverse størrelser	220 kg	272 kg
<u>Hjælpestoffer</u>					
Fugtevandstilsætning	288 liter	368 liter	Vandholdigt kemisk affald	0 kg	0 kg
Alkoholtilsætning	1.953 kg	2.264 kg	Øvrigt kemikalieaffald	102 kg	325 kg
Lim, hotmelt	0 kg	0 kg			
Lim, dispersion	0 kg	0 kg	Brændbart affald - dagrenovation	3.420 kg	10.230 kg

Miljøindikatorer	2011	2010
Energieffektivitet – MWh pr. ton produkt	0,95	0,91
Materialer – forbrug i ton pr. ton produkt	1,34	1,28
Vand – forbrug i m ³ pr. ton produkt	1,44	1,16
Affald – til genbrug – kg pr. ton produkt	270,87	243,00
Affald – til forbrænding – kg pr. ton produkt	30,37	20,72
Affald – farligt affald – kr pr. ton produkt	48,33	53,46
Biodiversitet – bebygget areal m ² pr. ton produkt	5,86	4,66
Emission af drivhusgasser	Se klimaregnskabet	Se klimaregnskabet

Klimaregnskab 2010 - 2011

Klimaregnskabet omfatter afdelingerne prepress, ark-offset samt færdiggørelse af tryksager.

Alle tal er angivet i ton CO₂ ekvivalenter, hvis der ikke er andet oplyst

	2011			2010		
Total mængde leverede tryksager	396 tons			500 tons		
Makulatur	25%			18%		
Total mængde emission af drivhusgasser	907 CO ₂ eq – nøgletal: 2.291 kg CO ₂ /ton tryksag			1.026 CO ₂ eq – nøgletal: 2.053 kg CO ₂ /ton tryksag		
Total energiforbrug (Scope 1+2)	3.049 GJ – nøgletal: 7.706 MJ/ton tryksag			3.448 GJ – nøgletal: 6.898 MJ/ton tryksag		
Emissioner fra aktiviteter	Virksomhedsrelateret	Produktrelateret	Total emission	Virksomhedsrelateret	Produktrelateret	Total emission
Forbrænding af brændsel i stationære forbrændingsenheder på virksomheden	64		64	70		70
Forbrænding af brændsel i egne eller leasede køretøjer	43		43	45		45
Direkte emissioner (Scope 1)	107	0	107	115	0	115
Køb af elektricitet	231		231	279		279
Køb af fjernvarme	0		0	0		0
Energi indirekte emissioner (Scope 2)	231	0	231	279	0	279
Fremstilling af papir		344	344		333	333
Transport af papir		52	52		90	90
Fremstilling af trykfarve og lak		16	16		21	21
Fremstilling af PE- og papemballage		5	5		6	6
Transport af produkter til og fra underleverdører		7	7		7	7
Transport af produkter til kunden		11	11		14	14
Fremstilling af alkohol og afvaskningsmidler	4		4	6		6
Fremstilling af trykplader	70		70	91		91
Medarbejders transport til og fra arbejde	39		39	41		41
Emission fra fremstilling af købt brændsel	21		21	23		23
Andre indirekte emissioner (scope 3)	134	435	569	161	471	632
Total (Scope 1+2+3)	472	435	907	555	471	1.026

Sammenholdes mængden af tryksager fra miljøregnskab side 12 med mængden angivet i klimaregnskabet ovenfor, ses en forskel på 3,5 tons. Denne forskel skyldes, at der i mængden af tryksager i klimaregnskabet er medregnet vores forbrug af emballage, når tryksagerne pakkes til vore kunder. Denne emballagemængde er ikke medtaget i miljøregnskabet.

Miljømål og handlingsplaner

Der er i virksomheden besluttet følgende miljømålsætninger:

Virksomheden vil:

- minimere dannelsen af affald set i forhold til den samlede produktion
- kildesortere og genbruge affald, hvor det er muligt
- minimere anvendelsen af ressourcer set i forhold til produktionen, produkternes kvalitet og virksomhedens økonomiske situation
- vurdere og substituere produkter, så de ydre miljøforhold og arbejdsmiljøet på virksomheden tilgodeses
- reducere anvendelsen af kemiske produkter, som er baseret på flygtige organiske opløsningsmidler, under hensyntagen til virksomhedens produktion og produkternes kvalitet
- markedsføre miljømærkede tryksager, så andelen af denne type tryksager i den samlede produktion øges.

Virksomhedens medarbejdere arbejder kontinuerligt på at forbedre miljøforholdene i virksomheden. Nedenfor er mål og resultater for de sidste par år beskrevet.

Reducere mængden af kemisk affald

Virksomhedens medarbejdere har siden 2005 arbejdet på at reducere mængden af kemisk affald i virksomheden. Denne indsats har gennem de første år ikke haft den ønskede virkning, da mængden set i forhold til produceret ton tryksager er steget - dette gør sig gældende frem til 2009. Fra 2009 til 2011 kan der imidlertid konstateres et fald i mængden af kemisk affald fra 73,8 kg pr. ton tryksag over 53,5 kg pr. ton tryksag i 2010 til 48,33 kg pr. ton tryksag.

Vi har hele tiden fokus rettet mod bedst udnyttelse af de anvendte ressourcer. Det vurderes bl.a., om vores offset-teknologi skal udskiftes med nye digitale produktionsenheder.

Udskiftning af ark offset trykmaskiner med digitale produktionsenheder vil medføre en reduktion af kemisk affald, da affald fra digitale produktionsenheder består af brugte tonerbeholdere og tonerkassetter, der kan sendes til genanvendelse hos leverandøren. Samtidig vil mængden af kemisk affald blive reduceret kraftigt, da mængden af kemisk affald fra digitale produktionsenheder er meget lille.

Vore tidligere overvejelser om indførelse af kemifrit anlæg til fremstilling af trykplader er ikke tilendebragt, da teknologien bag denne produktionsform endnu ikke er tilstrækkeligt udviklet af vores nuværende trykpladeleverandør, så det er økonomisk forsvarligt at foretage en nyinvestering i et kemi-frit ctp-anlæg.

Screening af mulighed for reduktion af produktionsafvigelser i virksomheden

Der foregår en systematisk registrering af produktionsafvigelser, hvor alle omproduktioner på grund af egne fejl eller kundefejl registreres. Dette giver mulighed for at fastslå omfanget af produktionsafvigelser set i forhold til virksomhedens omsætning. Niveaulet for produktionsafvigelser i perioden 2008-2010 har ligget konstant på 1 % af omsætningen. Der har været formuleret et mål om nedbringelse af denne procentsats i 2020 til 0,5 %. Dette mål er ikke blevet opnået, da vores omsætning fra 2008 til 2010 er faldet, mens antallet af produktionsafvigelserne ikke er faldet i tilsvarende grad.

Der er fortsat fokus på registrering af produktionsafvigelser, så der fremadrettet kan opstilles mål for reduktion af disse. En reduktion af disse afvigelser vil betyde et fald i forbruget af alle typer forbrugsmaterialer i virksomheden, ligesom affaldsmængderne vil blive reduceret.

Reduktion af papiraffaldsprocenten

Siden midten af 2000-tallet er der formuleret mål om reduktion af papiraffaldsprocenten fra ca 30%. Indsatsen omkring en bedre udnyttelse af papiret og dermed reduktion af papiraffaldet har resulteret i en reduktion af denne, så vi i 2010 havde en affaldsprocent på 18% set i forhold til mængden af indkøbt papir. Papiraf-

faldsprocenten er i 2011 steget til over 20% på grund af faldende tryksagsproduktion og lavere oplagstal - disse faktorer påvirker papiraffaldsprocenten i negativ retning.

Reduktion af elforbrug i virksomheden

Som indsatsområde i 2009 og årene frem er elforbruget og dermed virksomhedens klimapåvirkning blevet prioriteret. Som led i denne prioritering opnåede virksomheden som den første grafiske virksomhed i Danmark en ISO14064 klimacertificering på baggrund af vores klimaregnskab for 2008, der er præsenteret i vores klimaredegørelse 2008.

Klimaregnskabet for 2010 og 2011 viser et fald i vores samlede CO₂ udledninger fra vores produktion, set i absolutte tal. Ses der på et nøgletal, der viser CO₂ udledning pr. ton tryksag, ses der derimod en stigning. Stigning skyldes et fald i vores omsætning og derfor fald i anvendelsen af energi, råvarer og hjælpestoffer i produktionen af tryksager.

Der er foretaget en kortlægning af belysningen i virksomheden i 2009 og der er kommet nogle anbefalinger om besparelsesmuligheder i virksomheden fra den lokale elinstallatør. Disse forslag er vurderet mht. effekten, og blev implementeret i virksomheden i efteråret 2010 og i efteråret 2011. Effekten af disse tiltag skal gerne resultere i en besparelse på elforbruget i de kommende år.

I forbindelse med opstilling af klimaregnskabet er der foretaget en detaljeret kortlægning af de enkelte papirkvaliteters klimapåvirkning. Ved at vælge papirkvaliteter med lav CO₂-udledning i produktion og transport, kan virksomhedens samlede CO₂-udledning reduceres.

På grund af dette har der for 2010 været formuleret et mål om at reducere CO₂-udledningen fra virksomhedens produktion i forhold til indkøbt mængde papir.

Dette nøgletal var i 2009 på 1.568 kg pr. ton papir og i 2010 var dette nøgletal 2.053 kg. i 2011 steg dette nøgletal yderligere til 2.292 kg CO₂ pr. ton tryksag. Det er en stigning på 46%! Stigningen i CO₂ udledningen er direkte relateret til den nedgang, som vi har oplevet i mængden af tryksager. Vores ventilation og belysning skal være i drift uanset produktionens størrelse. Og når produktionen falder drastisk, vil det medføre en stigning i udledningen af CO₂ pt. ton tryksag, når faldet i elforbrug ikke er af samme størrelse som faldet i mængden af tryksager.

Nye tiltag i 2012-2013

Der er i 2011 foretaget en udskiftning af luftkølesystemet i vores ventilationsanlæg til et mere energirigtigt system. Dette skal gerne medvirke til, at vi når vores mål vedr. reduktion af eneriforbruget som miljømål i 2012.

Endvidere har vi planlagt og igangsat energiforbedrende tiltag på vores naturgasanlæg, så vi i 2012 har opsat et miljømål med en reduktion af vort forbrug af naturgas på 10% i 2013 set i forhold til gennemsnitsforbruget i 2011 og 2012.

Miljøledelse

PRinfoHolbæk-Hedehusene-Køge har opbygget og indført et miljøledelsessystem efter den internationale standard DS/EN ISO14001:2004. Samtidig har vi tilpasset systemet, så dette også følger kravene i EU's forordning for industrielle virksomheders frivillige deltagelse i miljøstyring og miljørevision EMAS III (EMAS = Eco Management & Audit Scheme)

Miljøledelsessystemet er dokumenteret i vor miljøhåndbog.

Ved miljøledelse gælder det at:

- vi skal overholde gældende lovgivning
- vi skal kende miljø- og klimabelastningen fra virksomheden
- der foretages kontinuerlige forbedringer på miljøområdet
- miljø- og klimapolitikken overholdes
- der føres kontinuerligt kontrol af systemet og dets effekt på virksomheden

Vor miljøledelsessystem er opbygget, så det sikres at

- miljøpolitik, miljømål og miljøhandlingsplaner fastlægges og revideres
- ansvars- og kompetenceområder på virksomheden er fastlagt og beskrevet
- vore medarbejdere bliver uddannet i og informeret om miljøledelsessystemet, herunder opfyldelse af miljøpolitik og -mål samt rapportering om eventuelle afvigelser
- henvendelser vedr. miljøforhold bliver registreret og besvaret
- virksomhedens væsentlige miljøpåvirkninger kortlægges og registreres

- vi har via Grafisk Arbejdsgiverforenings hjemmeside adgang til en liste over lovgivningskrav og andre administrative krav og bestemmelser på miljøområdet, som virksomheden frivilligt har tilsluttet sig.
- vi har udarbejdet instruktioner vedr. driftsforhold, indkøb og affaldshåndtering
- der gennemføres miljørevision og egenkontrol
- afvigelser med væsentlige miljøpåvirkninger registreres og vurderes med henblik på at mindske antallet af disse
- vi har udarbejdet en beredskabsplan for virksomheden. Denne beredskabsplan bliver kontrolleret og afprøvet med jævne mellemrum
- eksterne interessegrupper bliver på forlangende informeret om virksomhedens miljøindsats.

Omfanget og drift af virksomhedens miljøledelsessystem

Virksomhedens miljø- og klimaledelse er implementeret i alle afdelinger. Der foregår en kontinuerlig registrering af virksomhedens miljøpåvirkninger, hvoraf status samles en gang om året i de opstillede miljø- og klimaregnskaber. Gennemførelse af interne revisioner og ledelsens evaluering danner sammen med miljø- og klimaregnskaberne grundlaget for denne miljø- og klimaredegørelse over virksomhedens miljø- og klimaforhold.

Virksomheden har i 1999 opnået licens til Svanemærket. Denne licens er løbende blevet opdateret, så virksomheden overholder de skrappe miljøkrav, der ligger i denne licens. I 2008 opnåede virksomheden gennem samarbejdet i PRinfoDenmark en FSC-certificering, der i 2009 blev suppleret af en PEFC-certificering, der muliggør en mærkning af tryksager med en af de to sidstnævnte miljømærker som supplement til Svanemærket.

Der er udarbejdet årlige miljøredegørelser for årene 1999-2010. Disse tidligere miljøredegørelser kan rekvireres ved henvendelse til virksomheden.

Det er muligt at hente miljø- og klimaredegørelsen 2011 som pdf-fil på virksomhedens hjemmeside www.prinfohkk.dk

Der gennemføres en årlig miljørevision med intern miljørevisor og efterfølgende ledelsens evaluering af ledelsessystemet og dets virkemåde.

Miljøledelsessystemet er certificeret efter DS/EN ISO14001:2004 standarden.

Miljøledelsessystemet er registreret efter den europæiske forordning for miljøstyring og miljørevision, EMAS III.

Næste miljø- og klimaredegørelse udgives senest d. 1. september 2013, hvor redegørelsen omhandler 2012.

Denne miljø- og klimaredegørelse er verificeret af DS Certificering A/S med akkrediteringsnummer DK-V-6003.

Det attesteres hermed, at

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K.P.Danøsvej 3
4300 Holbæk

Gyldigt fra

2012.07.06

Gyldigt til

2013.07.06

DS-certificeret siden

2009.11.11

Certifikat

011021

er i overensstemmelse med kravene i:

DS/ISO 14064-1:2006

har udarbejdet en Drivhusgas opgørelse

Reference til verificeret Drivhusgas opgørelse:

Klimaregnskab 2011 for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge dateret 18-06-2012

Erklæring:

Det fremlagte klimaregnskab for år 2011 er i overensstemmelse med principperne i standarden ISO 14064-1. Ved stikprøvevis kontrol er der fundet nogle mindre uregelmæssigheder, der efterfølgende er rettet op. Regnskabet giver efter vores opfattelse et retvisende billede af virksomhedens klimabelastninger under de i rapporten beskrevne forudsætninger. Den valgte afgrænsning sikrer at alle væsentlige bidrag til klimaopgørelsen bortset fra "end-of-life" er inkluderet. Udeladelsen af "end-of-life" er beskrevet og vurderes at være en konservativ antagelse.

Virksomhedens valg af GA's metode er fornuftig da denne bygger på branchens fælles europæiske retningslinjer og gør resultatet sammenligneligt i forhold til tilsvarende virksomheders klimaregnskaber baseret på de samme forudsætninger. Den valgte beregningsmetode har stor betydning for klimaregnskabet resultat. Tidligere år har virksomheden i deres rapport præsenterer resultatet af en følsomhedsanalyse, der har vist at metodevalg på elforbrug kan have en betydning for det endelige resultat med omkring en faktor 1,5-2,0. At en sådan følsomhedsanalyse er udeladt i klimaregnskabet for 2011 går ud over modtagerens muligheder for at forstå usikkerhederne og dermed tolke resultaterne.

Jeppe Frydendal, Seniorkonsulent, Dansk Standard. E-mail: jf@ds.dk Tlf. 72 41 48 15



Niels Falk

Adm. Direktør

DS Certificering A/S
Kollegievej 6
DK 2920 Charlottenlund
Denmark

Certifikatet er udstedt i overensstemmelse med DS' bestemmelser for certificering.


DS
CERTIFICERING

DS Certificering A/S erklærer at have verificeret, om nedenstående firma som angivet i miljøredøgørelsen fra organisationen:

Udfærdiget:
2012-07-30

PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S
K.P.Danøsvej 3
4300 Holbæk

EMAS Miljøverifikator:
6003

NACE-kode:
18.12 - Anden trykning (2007)

Attest
010528

erklærer DS Certificering A/S, akkrediteret til påtænkte Nacekode og brancheområde, at have verificeret:

om anlægsområdet som angivet i den ajourførte miljøredøgørelse fra organisationen PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S opfylder alle kravene i Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) 1221/2009 af 25. november 2009 om organisationers frivillige deltagelse i en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision (EMAS).

Ved min underskrift erklærer jeg:

- at verifikationen og valideringen er udført i fuld overensstemmelse med kravene i forordning (EF) nr. 1221/2009
- at resultatet af verifikationen og valideringen bekræfter, at intet tyder på mangler i efterlevelsen af gældende lovgivning
- at data og oplysninger i anlægsområdets Miljøredøgørelse, tegner et pålideligt, troværdigt og korrekt billede af alle anlægsområdets aktiviteter inden for det omfang, der er angivet i miljøredøgørelsen.

Reference til miljøredøgørelse:

Miljøredøgørelse for 2011, dateret 18.06.2012, affattet på dansk

Reference til miljøledelsessystem:

Miljøhåndbog for PrinfoHolbæk-Hedehusene-Køge A/S, af 16.05.2012



Niels Falk
Adm. Direktør
Managing director

DS Certificering A/S
Kollegievej 6
DK 2920 Charlottenlund
Denmark

DS Certificering A/S indestår ikke for korrektheden af miljøredøgørelsens oversættelse til andre sprog. Dette dokument kan ikke sidestilles med EMAS-registrering. EMAS-registrering kan kun foretages af registreringsorganet i medfør af forordning (EF) nr. 1221/2009. Dette dokument kan ikke i sig selv anvendes som en meddelelse til offentligheden.

PRinfoHolbæk
Hedehusene-Køge[®]
-et komplet grafisk hus

K.P. Danøsvej 3
4300 Holbæk
Tlf. 59 45 90 30
Fax 59 45 90 40
www.prinfohh.dk